



三ツ星樹脂ベルト  
Tailorbelt®



人を想い、  
地球を想う





『テーラーベルト』は、お客様のご要望に合わせてベルト品種〔生地・色調〕を選定し、寸法裁断〔カット〕や各種プロファイル〔パーツ部位〕を溶着・縫製。さらに、穴あけ〔各種ボタンホール〕や金具ファスナー等の〔アクセサリー加工〕を施す様はまさに洋服の御仕立てと重なります。これらのベルトを「上質な背広を仕立てる仕事ぶり」になぞらえ、『テーラーベルト』と呼んで、一本一本丁寧に心を込めて製作し、お客様のもとにお届けいたします。

# Tailorbelt®

食品搬送用途樹脂コンベヤベルト

**ママライン®** シリーズ

└ Tailorbelt®-U  
└ Tailorbelt®-P

物流用途樹脂コンベヤベルト

**LOGISTAR®** シリーズ

└ Tailorbelt®-U  
└ Tailorbelt®-V

その他

└ Tailorbelt®-U

**Tailorbelt®-F**

関連製品



## INDEX

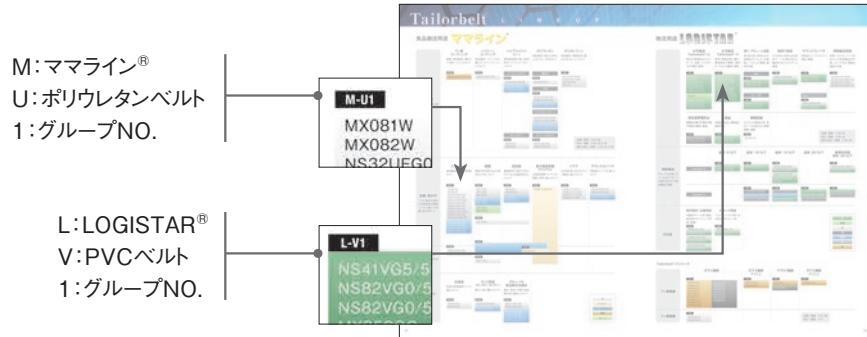
3	カタログご利用にあたって
	製品紹介
5	ママライン®シリーズ
10	LOGISTAR®シリーズ
15	Tailor加工
18	1 選定手順
19	ラインアップ
21	ベルト選定方法
23	2 Tailorbelt® U・V・P 製品および加工
24	特長
24	ベルト品種の呼称
25	品種一覧表
33	同期搬送用ベルト
34	寸法公差
35	エンドレス方法と適用
38	Tailor加工
49	桟の種類と取付け方法
63	ご使用上の注意点
65	3 Tailorbelt® F 製品および加工
66	特長
66	ベルト品種の呼称
67	品種一覧表
69	耐浸透性ベルト
	Premiumループエンドレス
70	寸法公差
71	加工方法と適用
75	ご使用上の注意点
76	4 耐油・耐薬品性一覧表
80	ベルトの洗浄および清掃方法
81	樹脂コンベヤベルト使用条件表
82	5 設計編① ベルトデザイン
89	6 設計編② システムデザイン
103	7 関連製品
104	ラウンドコンベヤ
106	ポートフレックス®
108	ブーリライニング材 グリップタイト®
109	食品搬送用途 ブルーベルト
	大型歯形のフリースパン®ベルト
110	フリースパン®ベルト
111	樹脂製品
112	製品を安全にお使いいただくために

# カタログご利用にあたって

ご使用される用途に、どのベルトシリーズが最適か確認いただけます。  
簡単に、選定および加工の適用範囲が確認できるようにしました。

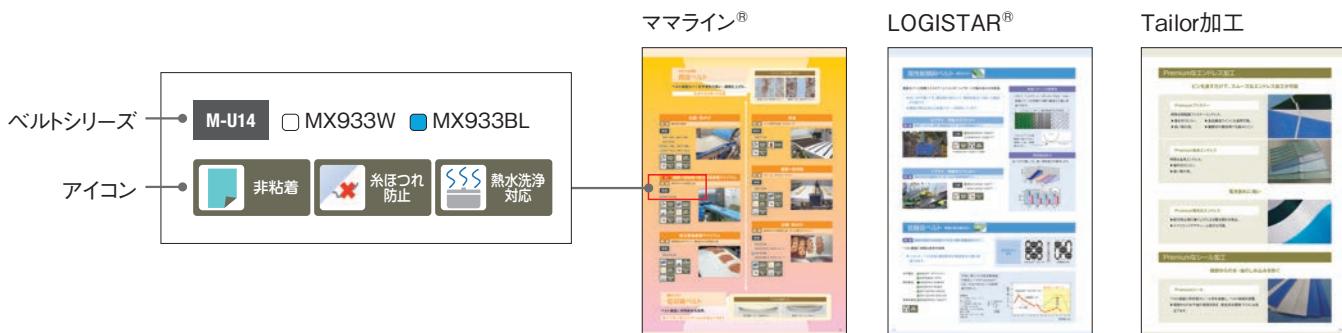
## ベルト選定

搬送物からベルトシリーズを選びます。(食品搬送用途:ママライン<sup>®</sup>、物流用途:LOGISTAR<sup>®</sup>、Tailorbelt<sup>®</sup>-F、その他)  
ベルト品種はシリーズ毎に分かれています。



## 製品紹介

食品搬送用途:ママライン<sup>®</sup>、物流用途:LOGISTAR<sup>®</sup>の製品に加え、新加工方法のTailor加工を記載しています。  
またベルト製品の性能をアイコンを使って表示しています。



## 性能

食品衛生適合	厚生省告示第370号に適合しています。 (ポジティブリストに適合した原材料を使用しています。)	抗菌・防かび	有害な微生物とされる黄色ブドウ球菌、大腸菌のほか、かび (JIS Z2911に準拠する5種類の混合かび) の増殖を抑制する効果があります。
グローバル食品衛生適合	厚生省告示第370号、欧州向けプラスチック製食品接触材料および製品に関する規制 (PIM)、米国食品医薬局FDA規格に適合しています。	热水洗浄対応	熱水洗浄に優れたポリウレタンおよび収縮が小さい帆布を採用しています。熱水洗浄によるトラブルを解消できます。
糸ほつれ防止	糸ほつれしにくい帆布を使用しているため、フレームに接触してもベルトを大きく損傷することはありません。	すり込み収縮防止	塩分や油脂、粉体のすり込みが原因となるベルト収縮対策に有効です。
拭き取りやすい	ベルト表面の平滑性を飛躍的に向上した鏡面仕上げ。ベルト表面の拭き取りが容易にできます。	次亜塩素酸ナトリウム	特殊ポリウレタンを採用。次亜塩素酸ナトリウムによる除菌・洗浄に耐性があります。
		非粘着	ベルト表面に非粘着性に優れた材料およびパターンを採用しています。
		帯電防止	帯電防止に優れた黒色特殊ポリウレタンを採用。静電気を嫌うようなラインに最適です。
		滑性	滑性がある帆布を採用。ベルト上で搬送物を滞留、整列させたりできます。
		耐油性	ほとんどの食用油および溶剤を含まない機械油に対しても抵抗があります。
		裏面低騒音	ベルト裏面に特殊な帆布を採用。ベルト支持テーブルとの擦過音を大幅に低減することができます。
		急傾斜搬送	特殊樹脂とヘリンボーンパターンの組み合わせで高いグリップ力を発揮。ほこりに強く、静粛性が高い仕様になっています。

## 製品一覧表

各ベルト品種に仕様、性能および耐油・耐薬品性能を一覧にしました。

Tailorbelt®-U、V、PはP.25～32 Tailorbelt®-FはP.67～68に記載しています。

### 耐油・耐薬品性能の参照方法

(例) MX081Wの場合

品質一覧表 → 耐油・耐薬品性グループA

帯電防止	裏面低騒音	耐油・耐薬品性グループ	最大製造幅 (mm) センター シーム無	品種	
				抗菌・防かび/スタンダード	M-U
○	○	A	1200	MX081W	1
○	-	A	1200	NS32UFG0/2W	2
○	-	A	1200	NS32UFG0/SP1	3

耐油・耐薬品性一覧表 (P.77～79) の  
Tailorbelt®-Uの分類:Aの欄を適用可否を確認下さい。

品名	Tailorbelt®-U			
	A	B	C	D
アマニ油	△	○	△	△
コーン油	△	○	△	△
植物油	○	○	○	○

品質一覧表									
Tailorbelt®-U									
スマートライン Tailorbelt®-U									

品質一覧表									
Tailorbelt®-U									
スマートライン Tailorbelt®-U									

## Tailor加工 加工対応表

各ベルト品種にエンドレスの種類、センターシーム、特殊加工 (Premiumプリント、Premiumシール) などの用途に応じた加工の適用可否を一覧にしました。  
Tailorbelt®-U、V、PはP.45～48、  
Tailorbelt®-FはP.71

## Tailor加工 桟付け加工一覧表

各ベルト品種の桟付け適用可否を一覧にしました。P.55～58

## ご使用上の注意点

ベルトや桟の選定、エンドレス方法、ベルト洗浄やベルト取付けや保管方法について記述しています。

Tailorbelt®-U、V、PはP.63～64、  
Tailorbelt®-FはP.75

Tailor加工 加工対応表									
Tailorbelt®-U									
Tailorbelt®-U									
Tailorbelt®-U									
Tailorbelt®-U									

桟付け加工一覧表									
Tailorbelt®-U									
Tailorbelt®-U									
Tailorbelt®-U									
Tailorbelt®-U									

ご使用上の注意点									
(1) ベルトの選定にあたって									
(2) 桟・商品ベルトに対する対応									
(3) エンドレス方法について									
(4) 桟の選定について									
(5) 構造的注意									
(6) 構造的注意									
(7) 構造的注意									
(8) 構造的注意									
(9) 構造的注意									
(10) 構造的注意									



## 食品搬送用途樹脂コンベヤベルト

# ママライン®

シリーズ

## 食の現場をクリーンにサポート

食品の製造・加工ラインには何よりも安全性と衛生性が求められます。  
その多様化するニーズにお応えする『ママライン®』にご期待ください。

詳細はホームページの改正食品衛生法適合一覧表を確認ください。

\*トップページから『改正食品衛生法の適合製品について』をご覧ください。

[https://www.mitsuboshi.com/support/food\\_sanitation.html](https://www.mitsuboshi.com/support/food_sanitation.html)

改正食品衛生法の適合製品について

当社製品の改正食品衛生法適合品一覧表

お問い合わせ、ご質問等は、お手に取ったうえ、本会員登録をされた後お問い合わせください。  
本会員登録は、会員登録用紙（会員登録用紙用紙用紙）にてご用意ください。

食品衛生法適合品については、下記に基づいて実施いたします。

1. 第一類改修機器標準（微生物標準規格用紙）(微生物標準規格)（規格：ヨリタケリリスト）に適合されていること。  
2. 上記機器の規格適合用紙（ヨリタケリリスト）に適合して実施していること。

1. 食品衛生法に適合する。および、第一類に記載の他の法律適合品については、購入時にわかるまでして下さい。  
2. 食品衛生法適合用紙中の適合用紙については、本会員登録用紙が適合されれば、一覧表へ記載して下さい。

#アカウント  
登録  
会員登録  
SUBSIS  
ABC

会員登録用紙用紙一覧表  
(ヨリタケリリスト)

(会員登録用紙)



改正食品衛生法適合一覧表  
(樹脂コンベヤベルト)

2020年 10月 21日  
基準適合日：2020年 10月 30日  
品目適合日：2021年 2月 14日  
品目適合日：2021年 8月 21日  
品目適合日：2022年 2月 18日

三井農林株式会社  
産業販売部会員登録部

樹脂コンベヤベルト Tailor belt® の改正食品衛生法適合品について

下記の製品は、食品、添加物等の衛生基準（厚生省告示第 120 号-平成 30 年法律第 46 号）  
別表第 1 (通称：ヨリタケリリスト) に収載された原材料を使用しています。

また、同表第 1 項の 2 の 2 (ヨリタケリリスト) 一般規範及び別項の規範を適用しています。  
食品衛生法適合用紙中の適合用紙については、本会員登録用紙が適合されれば、ぜひご用意ください。  
※ヨリタケリリスト 2020 年 13 月版のものです。会員登録中のヨリタケリリストは、最新版をお読みください。

マニュアルランナーズ [Tailor belt®]

品種	食品区分(1)～(4)
微生物	微生物 油漬け 脂肪酸性酸乳 乳・乳製品 漬物 その他の食品

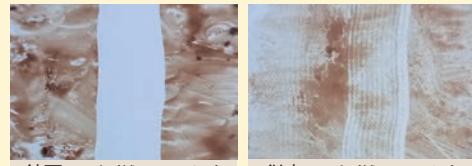
会員登録用紙	ヨリタケリリスト
微生物	○ ○ ○ ○ ○
油漬け	○ ○ ○ ○ ○
脂肪酸性酸乳	○ ○ ○ ○ ○
乳・乳製品	○ ○ ○ ○ ○
漬物	○ ○ ○ ○ ○
その他の食品	○ ○ ○ ○ ○

## お手入れ簡単 鏡面ベルト

ベルト表面カバーを平滑性の高い、鏡面仕上げに。

洗浄や拭き取りが容易。

### チョコレートの拭き取りテスト



## 鏡面+抗菌・防かび

用 途 麺生地や食肉

M-U4

- MX718W、MX719W、  
 MX722W、
- MX718BL、MX719BL、
- MX718LG、MX719LG



## 鏡面+低収縮+耐次亜塩素酸ナトリウム

用 途 食肉および水産加工品

M-U9

- MX733CBL



## 低収縮+耐次亜塩素酸ナトリウム

用 途 惣菜盛り付けライン、食肉および水産加工品

M-U8

- MX333CW



## 縮みにくい 低収縮ベルト

ベルト裏面に特殊帆布を採用。

塩分や肉汁等からのすり込みを防止できます。

## 鏡面+耐油

用 途 パンや菓子生地、チョコレート

M-U11

- MX717W



## 鏡面+低収縮

用 途 クリーム、チョコレートパン

M-U5

- MX733W



## 低収縮+抗菌・防かび

用 途 食肉および水産加工品、すくい取りデパンナー

M-U5

- MX333W、  
 MX333WS (布目太パターン)、
- MX333BL、  
 MX333BLS (布目太パターン)



### すり込み収縮テスト



はがれやすい  
**非粘着ベルト**

ハイブリッドシリコーン

特許第6291514号

**カバータイプ**

用 途

パンや菓子生地、食肉

ベルト表面に新素材のハイブリッドシリコーンを採用。

※ハイブリッドシリコーン：ポリウレタンヒシリコーンとの共重合体

剥離効果の持続性に優れています。

M-U14  MX933W  MX933BL



**コーティングタイプ**

用 途

ガム生地や食品トレーのアキューム搬送

ベルト表面帆布にハイブリッドシリコーンをコーティング。

剥離性および滑り性に優れています。

M-U15  NS32UGO/0HSW

NS41U0/0HSBL  NS52U0/0HSBL



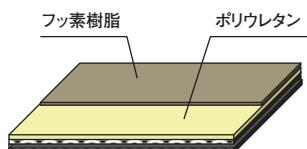
**フッ素コーティング**

用 途 無きなご飯やつきなご飯

ポリウレタンベルトの表面にフッ素フィルムをコーティング。

耐熱性および剥離性に優れています。

M-U12  NS32UCG0/3PTFE



**シリコーンコーティング**

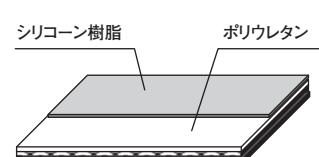
用 途 パンや菓子生地、チョコレート

ポリウレタンベルトの表面にシリコーンコーティング。

剥離性およびグリップ力に優れています。

エンドレス加工がしやすい。

M-U13  NS32UEG0/3SI



国内・欧州・米国の食品衛生規格に適合

## グローバル食品衛生法適合ベルト NEW

国内の改正食品衛生法への適合（ポジティブリスト適合）はもちろん、欧州のPIM規則、米国のFDA規格にも適合しています。

各種食品衛生法に適合した材料を使用しています。

用 途 食品の包装ラインなど

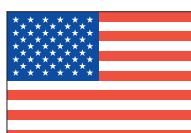
M-U21  NS41UW0/2W  NS52UW0/2W  
 NS41UW0/2BL  NS52UW0/2BL



厚生省告示第370号に適合  
ポジティブリストに収載された原材料を使用しています。



プラスチック製食品接触材料および製品に関する規制（PIM）に適合しています。  
(REGULATION EU10/2011)  
(REGULATION EU2020/1245)



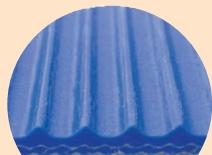
米国食品医薬品局FDAに適合しています。  
(REGULATION 21§177.2600)

## パターン付きベルト

用 途 食肉や魚介類のスライサー送り込み部分など

グリップ力が高く、洗浄がしやすい。

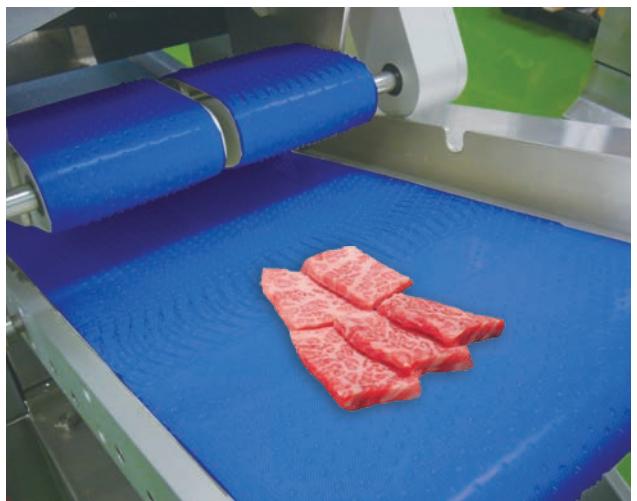
M-U21 ウエーブパターンNS52UW0/8BLWV  
サークルコーンパターンNS52UW0/8BLCC



ウェーブパターン



サークルコーンパターン



焦げつきにくい

## 耐浸透性ベルト

特殊なフッ素樹脂により、ピンホールを改善  
油の浸透を防ぎ、剥離効果が持続します。

用 途 ハンバーグおよびトルティーヤの成型ライン

■ NS10FG-BR 詳細はP.69をご参照ください。



洗浄に強い

## 耐次亜塩素酸ナトリウムベルト

除菌効果のある次亜塩素酸ナトリウム洗浄の耐性を高めた特殊ポリウレタンを採用。

次亜塩素酸ナトリウムでベルトを除菌・洗浄する際に高濃度の溶液や長時間浸漬する場合のポリウレタンの劣化を軽減します。

用途 食肉・水産加工品・生野菜の加工や総菜盛り付けライン

M-U7

□ NS82UCGO/2W



M-U8

□ MX333CW



M-U9

■ MX733CBL



次亜塩素酸ナトリウム浸漬テスト



耐次亜塩素酸ナトリウムベルト  
カバー劣化なし

従来ベルト  
カバー劣化あり

※5%高濃度の次亜塩素酸ナトリウム

見つけやすい

## ブルーベルト

工場のベルト全体をブルーで統一できます。



製麺工場



食肉加工工場



水産加工工場



### 充実のラインアップ

抗菌・防かび	NS41UFG0/2BL、NS32UFG0/2BL、NS82UFG0/5BL、NS41UFRO/5BL、NS41UFG0/2BLR（布目細）
鏡面	MX718BL、MX719BL
低収縮	MX333BL、MX333BLS（布目太）
鏡面・低収縮・耐次亜塩素酸ナトリウム	MX733CBL
ハイブリッドシリコーン	MX933BL、NS41U0/0HSBL、NS52U0/0HSBL
非付着・ポリウレタン	NS82UFHG0/2BL、NS41UFHG0/5BLM、NS32UFHG0/5BLM
ロータリーカッター用途	NS32UG0/8BL
グローバル食品衛生法適合	NS41UW0/2BL、NS52UW0/2BL、NS52UW0/8BLWV、NS52UW0/8BLCC

フリースパン®にブルーベルトが

加わります

(FTKB-T10タイプ)



物流用途樹脂コンベヤベルト

# LOGISTAR®

シリーズ



物流ラインの現場を快適にサポート

物流トラックターミナル、通販の出荷配送センター、

空港、新聞配送センターなどの

高速化が要求されるラインに『ロジスター®』が  
快適な作業環境を提供します。

# 高性能傾斜ベルト 滑りにくい

表面カバーに特殊エラストマーとヘリンボーンパターンの組み合わせを採用。

- ▶ ほこりが付着しても、搬送物が滑りにくく、傾斜角度30°(目安)の搬送が可能です。
- ▶ 騒音の発生を抑えた表面パターンを採用しています。

## 2プライ 特殊エラストマー

用 途 物流ターミナル、空港、新聞配送センターなどの傾斜搬送ライン



L-V5 ■ NS82VKS0/15QGTT  
□ NS82VK0/15QGYTT



※NS82VK0/15QGYTTは除く

## 1プライ 特殊ポリウレタン

用 途 食品工場での包装品やダンボールなどの傾斜搬送ライン



L-V9 ■ NS41UKG0/15GTT  
□ NS41UKG0/15WTT

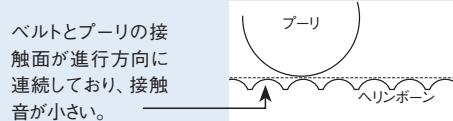


ミニコンとの相性も抜群

## 表面パターンの静肃性

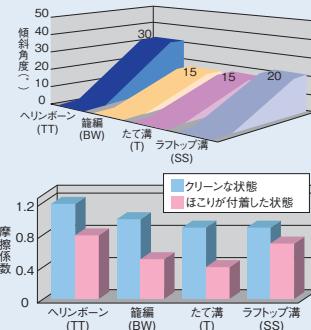
スナブ、ベンドブーリ、リタンローラなど、ベルト表面とブーリが接触する際の騒音を大幅に低減できます。

ヘリンボーンパターン 意匠登録1375039号



## 傾斜搬送能力

ほこりが付着しても、高い傾斜能力を維持します。



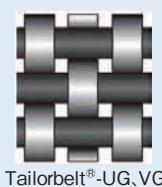
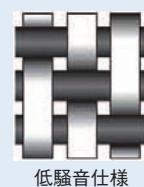
# 低騒音ベルト 現場に音は運ばない

用 途 高速化が要求される物流ターミナル、空港、新聞配送センター

ベルト裏面に特殊な帆布を採用

- ▶ ベルトテーブル支持と裏面帆布の擦過音を大幅に低減できます。

## 裏面帆布の構造



水平搬送 ■ MX207 (ポリウレタン)

■ MX056QG (PVC)

傾斜搬送 ■ NS52VK0/5QBKM

■ NS82VX0/8GBW

■ NS122VN0/20GSS

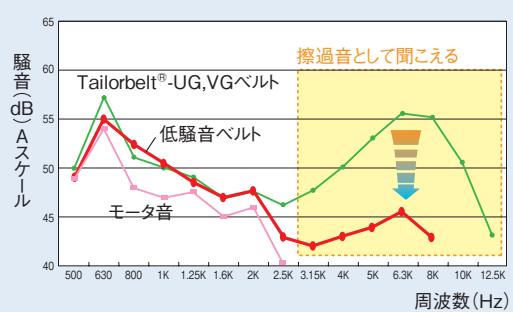
□ NS122VX0/20GYSS

急傾斜搬送 ■ NS82VKS0/15QGTT

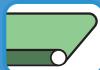


不快に感じられる周波数領域の音圧レベルをTailorbelt®-UG, VGよりもさらに10dB低減できました。

評価条件  
ブーリ材質: アルミ／ブーリ  
径: φ100mm  
ブーリ周速度: 100m/min／  
ベルト張力: 0.1N/mm  
測定位置: ブーリより150mm  
離れた位置  
測定方法: Aスケールにて周波数分析



# 水平搬送ベルト 汎用用途



## Tailorbelt®-U (ポリウレタンベルト)

用 途 食品の裸搬送からダンボール、プラスチックなどの搬送ライン

耐水性・耐湿熱性に優れた特殊ポリウレタンを採用。

▶汎用品の搬送に最適。

- L-U1 ■ NS41UG0/2G, NS82UG0/2G  
NS82UG0/5G, NS123UG0/5Gなど  
□ NS82UG0/2YG



ミニコンとの相性も抜群

## 1プライ反り対策ベルト

用 途 小物搬送などミニコン用

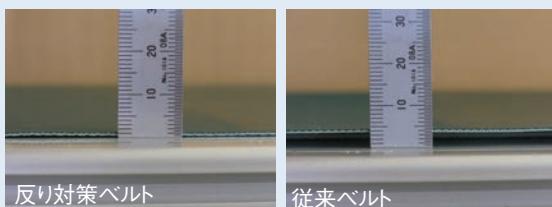
よこ剛性の高い特殊帆布を採用。

- ▶ベルト反りが軽減し、光電管による検出ラインに最適。  
▶小径プーリにも対応できます。  
▶裏面帆布は低騒音仕様になっています。

- L-U1 ■ MX081G  
白色タイプ □ MX081W (抗菌・防かび仕様) もご用意しています。



## ミニコンに取付けしたベルトの反り



## 高性能帯電防止ベルト

用 途 半導体、電気・電子部品、フィルムなどの搬送

帯電防止に優れた黒色特殊ポリウレタンを採用。

▶静電気を嫌うようなラインに最適です。

- L-U9 ■ NS41UG0/2BK, NS82UG0/2BK



	表面電気抵抗値 (Ω) JIS K6378-4準拠	走行帯電圧絶対値 (V) JIS K6378-3準拠
高性能 帯電防止ベルト	10 <sup>7</sup> 以下	50以下
Tailorbelt®-U (一般)	10 <sup>12</sup> ~10 <sup>14</sup>	1000以下

## Tailorbelt®-V (PVCベルト)

用 途 機械部品、鋼板、建材ボードなどの搬送

耐油・耐薬品性に優れたPVCを採用。

▶汎用品や機械部品などの搬送に最適。

- L-V1 ■ NS41VG5/5G, NS82VG0/5QG  
NS82VG5/5QG, NS183VN0/20QGなど  
□ NS82VG0/5QW, NS82VG5/5QW, NS183VN0/20QW



\*MX056QG, NS183VN0/20QW, NS183VN0/20QGは除く

## ダンボールなどの合流・アキュームラインに最適 滑り・アキュームベルト



用 途 包装品、トレーなどの合流、アキューム搬送



滑性



※NS41U0/0HSBL、NS52U0/0HSBLは除く

### 帆布タイプ

滑性の高い帆布を採用。

▶ベルト上で滞留、整列させることができます。

L-U10

- NS41UG0/0G、NS82UG0/0G
  - NS41UG0/0W、NS82UG0/0W
- ハイブリッドシリコーンベルトの
- NS41U0/0HSBL、NS52U0/0HSBL
- もご用意しています。

### ポリウレタンカバータイプ

滑性が高い高硬度ポリウレタンを採用。

▶部品類の滑り搬送に最適です。

L-U11

- NS41UHG0/2G、NS82UHG0/2G
- 抗菌・防かび仕様の
- NS41UFHG0/2W、NS82UFHG0/2W、
- NS82UFHG0/2BL もご用意しています。

円軌道のシステムを支える

## ラウンドコンベヤベルト



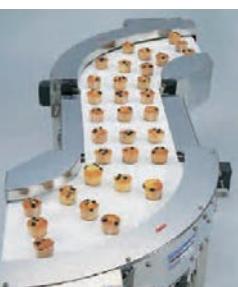
用 途 ダンボール、ケース搬送や食品トレーなど包装品の搬送

ベルト長手方向および横方向に柔軟性のある芯体帆布を採用。

▶ラウンドコンベヤやトラフ搬送でも使用できます。

L-U2

- NS41URO/5G、NS82URO/2G
- 抗菌・防かび仕様の
- NS41UFR0/5W、NS82UFR0/2W
- NS41UFR0/5BL
- 耐油仕様の
- NS41UER0/2W
- NS41UER0/2G もご用意しています。



## 幅方向の搬送物整列ラインに最適 よこ滑り用途ベルト



用 途 肥料袋などのパレタイザー

よこ方向に滑性が高い特殊帆布を採用。

▶搬送物をベルトよこ方向から整列させるパレタイザーに最適です。

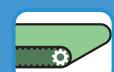
L-U12

- NS82UPG0/0G
- NS82UPG0/0W



樹脂コンベヤベルトの歯付き仕様

## 同期搬送用ベルト



用 途 自動車タイヤの成型、自動包装品ライン

一体成形されたタイミングベルトで、ベルト幅350mmまで対応可能。

- ▶H、T10歯形でスリップのない確実な搬送ができます。
- ▶背面が帆布仕様とカバーの2タイプをラインアップしています。
- ▶歯形を表面にして横桟としてご使用いただけます。

L-U13

- |   |   |
|---|---|
| 背面帆布タイプ                                 | 背面カバータイプ                                |
| <input type="checkbox"/> NS32UH0/15WH   | <input type="checkbox"/> NS32UH2/15WH   |
| <input type="checkbox"/> NS32UH0/20WT10 | <input type="checkbox"/> NS32UH2/20WT10 |



## 画像認識用ベルト

作業の自動化が不可欠な生産工場。画像から色や形といったデータを読み取り、不具合品や製品の認識をするなど検査工程の自動化に役立つベルトです。

- ▶ 製品との誤認識が少ない、灰色を使用しています。
- ▶ 食品衛生法に適合（ポジティブリスト適合）しているため、食品の裸搬送も可能です。

※搬送物および洗浄などによる表面カバーの変色・沈着については考慮していません。



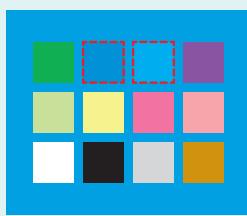
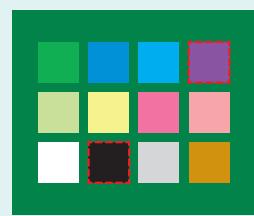
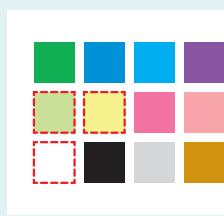
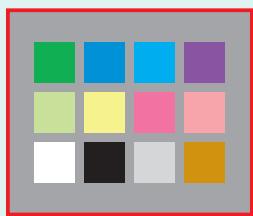
用途 食品および化粧品などの検査工程、アルミパック包装品の搬送

L-U13 □ MX381GY

カメラで認識した場合の製品（色調）のイメージ図

表面色調 ベルト品種	灰 MX381GY	白 NS41UFG0/2W	緑 NS41UG0/2G	青 NS41UFG0/2BL
---------------	--------------	------------------	-----------------	-------------------

テスト  
イメージ図



識別異常  
(12色中)

0

3

2

2

## 光透過性ベルト 見つけやすい

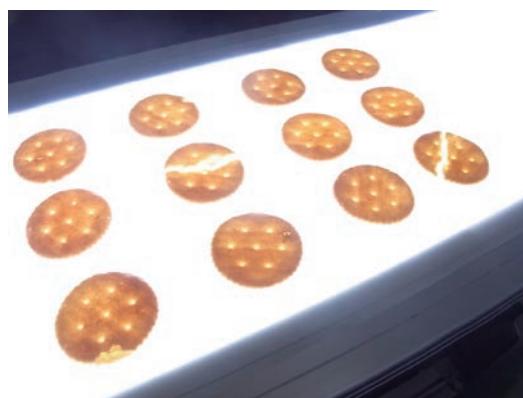
特許第6118224号

表面カバーに耐光性に優れた無黄変ポリウレタンと白色導電糸入の極薄帆布の組み合わせを採用。LEDなどの光源を用いて、製品の異物・不良検査やカメラでの検査も最適なベルトです。

- ▶ 光透過率が向上します。

用途 食品および医薬品の異物検査、菓子の欠け検査

M-U19 □ MX001SKL、MX002SKL



	照度（透過率）
ライトボード	4,030lx (100%)
MX001SKL	3,870lx (98%)
MX002SKL	3,425lx (85%)
従来品	2,715lx (67%)



Tailorbelt®を強力にサポートするアクセサリー

# Tailor加工

プレミアムな加工で1ランク上の要求にお応えします。  
ベルトを『上質な背広を仕立てる仕事ぶり』になぞらえ、  
一本一本丁寧に心を込めて製作します。

## Premiumなエンドレス加工

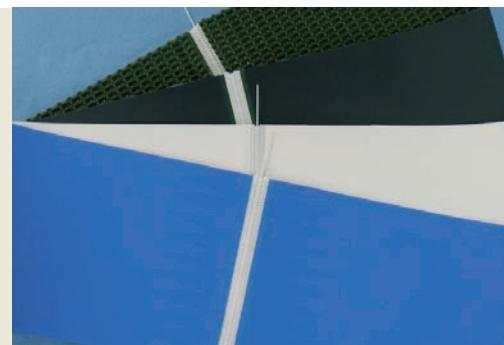
ピンを通すだけで、スムーズなエンドレス加工が可能

### Premiumファスナー

特殊な樹脂製ファスナーエンドレス。

- ▶傷を付けにくい。▶食品搬送ラインにも適用可能。
- ▶高い耐久性。▶繊維状の搬送物でも絡みにくい。

詳細はP.38をご参照ください。



### Premium金具エンドレス

特殊な金具エンドレス。

- ▶傷を付けにくい。
- ▶高い耐久性。

詳細はP.39をご参照ください。

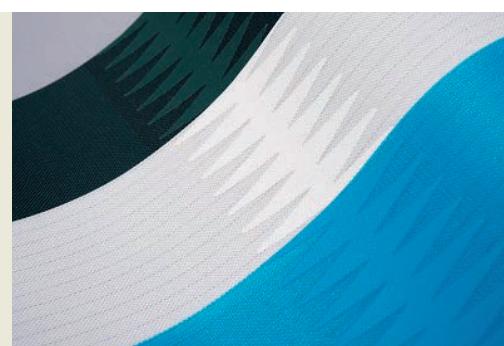


電光割れに強い

### Premium電光式エンドレス

- ▶蛇行防止桟の乗り上げによる電光割れを防止。
- ▶ナイフエッジでアキューム走行も可能。

詳細はP.40をご参照ください。



## Premiumなシール加工

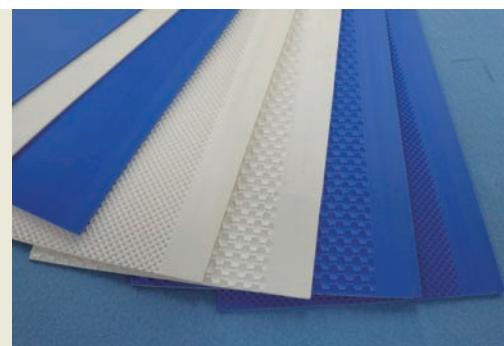
端部からの水・油のしみ込みを防ぐ

### Premiumシール

ベルト端部に同材質のシール材を溶着し、ベルト端部を被覆。

- ▶端部からの水や油の浸透を防ぎ、衛生的な環境づくりにお役立てます。

詳細はP.44をご参照ください。



# Premiumなマーキングおよびプリント加工

Tailorbelt®-Uベルトは、ベルト表面にマーキング加工を施すことができます。特にパン、菓子生地などの位置決めやピッキング作業に最適です。

## ▶搬送物の位置決め

ベルト表面にプリントを行うことで、搬送物を置く目印になります。

## ▶豊富なラインアップ（ベルト・プリント加工）

用途に応じたベルトにプリント加工が可能です。

## ▶食品衛生法適合

食品の裸搬送が可能です。

## ▶意匠性

文字・図柄・イラストなど自由なプリントが可能です。

自社のロゴを入れると展示会でのPRに活用できます。



▶1プライおよびパターン付きベルトにも可能

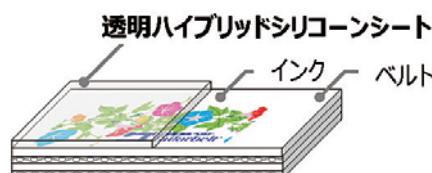
▶繊細な図柄や写真もマーキング加工可能



詳細はP.43をご参照ください。

## 視認性 HSプリント

特許第6823223号



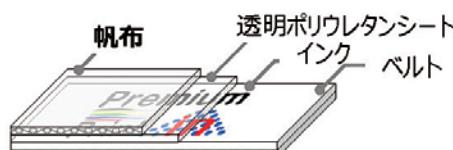
## ハイブリッドシリコーン仕様のプリント

搬送面に非粘着性に優れたハイブリッドシリコーンカバーを使用しています。離型効果と視認性の持続性に優れます。

※ハイブリッドシリコーン：ポリウレタンとシリコーンの共重合体  
詳細はP.41をご参照ください。

## 非粘着性 Premium プリント・イン

特許第6527458号

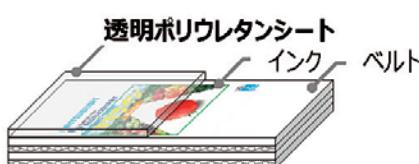


## 帆布仕様のプリント加工

搬送面が帆布のため粘着物が付きにくい仕様です。パン、菓子生地の搬送に適用できます。

※裏面カバー付きベルトも対応できます。  
詳細はP.41をご参照ください。

## 複雑なマーク Premium プリント



## プリント加工の一般的な加工

インク層の上に透明なポリウレタンシートを溶着するため、清掃時に擦ってもマークは消えません。

詳細はP.42をご参照ください。

## 単純なマーク マーキング加工



## 同材質のシートを溶着するシンプルな加工

視認性が良く、単純なマークにお勧めです

詳細はP.42をご参照ください。

# 1

## Tailorbelt® 選定手順

### 選定手順の流れ

#### PHASE.1

搬送物からベルトシリーズを選ぶ

#### PHASE.2

ベルト幅からプライ数を決定

#### PHASE.3

ベルト支持方法により品種を決定

#### PHASE.4

棧付けなどの加工を確認

#### PHASE.5

CHECK

## 食品搬送用途 ママライン<sup>®</sup>

<b>非粘着</b> 粘着物の搬送に適したタイプ	<b>フッ素コーティング</b> 耐熱・非粘着性に優れたフッ素コーティングタイプ	<b>シリコーンコーティング</b> 非粘着性、グリップ力に優れたシリコーンコーティングタイプ	<b>ハイブリッドシリコーン</b> 非粘着効果の高い新材料のハイブリッドシリコーンタイプ	<b>ポリウレタン</b> 非粘着性に優れた材料もしくはパターン付きタイプ	<b>ポリオレフィン</b> 非粘着性、耐薬品性に優れたポリオレフィンタイプ
	<b>M-U12</b> NS32UCG0/3PTFE	<b>M-U13</b> NS32UEG0/3SI	<b>M-U15</b> NS32UG0/0HSW  <b>NS41U0/0HSBL</b> <b>NS52U0/0HSBL</b>	<b>綿帆布</b>  <b>M-U16</b> NS32UB0/0	<b>M-P1</b> NS11PN3/5NM NS32PN0/5NM (NS15PNM) ※シート

- ・品種一覧表 P.25~28
- ・加工一覧表 P.45~46, P.48
- ・付け加工一覧表 P.55~56, P.58

<b>抗菌・防かび</b> ベルト食品工場などの衛生的な環境づくりに適した抗菌・防かびタイプ	<b>スタンダード</b> 食品搬送に適した高性能タイプ	<b>鏡面</b> 表面の拭き取りおよび洗浄がしやすいタイプ	<b>低収縮</b> 裏面帆布の塩分や肉汁のすり込み収縮を防止したタイプ	<b>耐次亜塩素酸ナトリウム</b> 次亜塩素酸ナトリウムの除菌・洗浄に適したタイプ	<b>トラフ</b> ばら物を荷こぼれなくトラフ搬送に適したタイプ	<b>ラウンドコンベヤ</b> 円軌道コンベヤに適したタイプ
	<b>M-U1</b> MX081W MX082W NS32UFG0/2W NS41UFG0/2W NS41UFG0/2WR NS41UFG2/2W NS82UFG0/2W NS82UFG0/5W NS82UFG0/5WS NS82UFG2/2W NS123UFG0/5W	<b>M-U4</b> MX718W MX719W MX722W  <b>MX718BL</b> <b>MX719BL</b>  <b>MX718LG</b> <b>MX719LG</b>	<b>M-U5</b> MX333W MX333WS  <b>MX333BL</b> <b>MX333BLS</b>	<b>M-U7</b> NS82UCG0/2W	<b>M-U2</b> NS82UFT0/2W NS82UFT2/2WP NS82UFT2/2WR NS82UF2/2WP	<b>M-U3</b> NS41UFR0/5W NS82UFR0/2W  <b>NS41UFR0/5BL</b>

<b>耐油ベルト</b> ほとんどの食用油に適したタイプ	<b>M-U10</b> NS41UEG0/2W NS82UEG0/2W	<b>M-U9</b> MX733CBL	<b>M-U8</b> MX333CW			
---------------------------------	--	-------------------------	------------------------	--	--	--

<b>特殊ベルト</b>	<b>光透過</b> 食品の目視検査ラインに適したタイプ	<b>カット用途(ロータリーカッター)</b> 耐カット性に優れたタイプ	<b>グローバル食品衛生法適合</b> 国内・欧州・米国の食品衛生法に適合したタイプ			
	<b>M-U19</b> MX001SKL MX002SKL	<b>M-U20</b> NS32UKG0/8N NS32UG0/8BL	<b>M-U21</b> NS41UW0/2W NS52UW0/2W  <b>NS41UW0/2BL</b> <b>NS52UW0/2BL</b> <b>NS52UW0/8BLWV</b> <b>NS52UW0/8BLCC</b>			



# 物流用途 LOGISTAR®

<b>水平搬送</b> Tailorbelt®-U	<b>水平搬送</b> Tailorbelt®-V	<b>滑り・アキューム用途</b>	<b>横滑り用途</b>	<b>ラウンドコンベヤ</b>	<b>同期搬送用途</b>
食品の裸搬送からダンボール、金属、プラスチックまで幅広く適用	耐油・耐薬品性に優れ、機械部品や鋼板、建材ボードなどの搬送に適用	滑り性が高い帆布および高硬度ポリウレタンを使用し、ベルト上で滞留、整列が可能	ヨコ方向に滑性のある帆布で、ベルト横方向から整列されるパレタイザーに最適	円軌道コンベヤやトラフ用途に最適	樹脂ベルトのノウハウを生かした同期搬送が可能。スリップのない確実な搬送が可能

<b>高性能帯電防止</b> 静電気を嫌う半導体や電子部品の搬送に最適	<b>耐油</b> 溶剤を含まない機械油に適用可能	<b>画像認識</b> カメラによる製品の色・形のデータを読み込む画像認識に最適	・品種一覧表 P.29~32 ・加工一覧表 P.46~48 ・棧付け加工一覧表 P.56~58
L-U3 NS41UG0/2BK NS82UG0/2BK	L-U4 NS41UEG0/2G NS82UEG0/2G	L-U13 MX381GY	

傾斜搬送	<b>目安:5°以下</b>	<b>目安:10°以下</b>	<b>目安:15°以下</b>	<b>目安:20°以下</b>	<b>急傾斜用途 目安:30°以下</b>
	Tailorbelt®-U	L-U6 NS41UG0/2GR NS82UG0/2GR	L-U7 NS82UG0/5GS	L-U8 NS41UKG0/5WT NS41UKG0/5GT NS82UKG0/8WT NS82UKG0/8GT MX208	L-U9 NS41UKG0/15WTT NS41UKG0/15GTT
Tailorbelt®-V			L-V2 NS52VK0/5QBM NS82VKG5/5QDB NS82VKG0/15QGY	L-V3 NS82VKG0/15QGYA NS82VKUG5/8QDBT NS82VX0/8GBW	L-V4 NS82VKG0/20QGD NS122VN0/20GSS NS122VX0/20GYSS
				L-V5 NS82VKS0/15QGTT NS82VK0/15QGYTT	

<b>耐引裂き・広幅用途</b> 不織布やシート状の幅広搬送物やサクションの用途に最適	<b>スカート用途</b> ベルトコンベヤの荷こぼれ防止用のスカート材	緑 黄緑 白 黒 濃紺 灰 茶
その他	F-1 NS82UX0/2W NS82UX0/2G NS122UX0/3G NS123UX0/3W NS123UX0/3G	0-U1 NSK1UM0/1W NSK1UM0/1G

## Tailorbelt®-Fシリーズ

<b>フッ素樹脂</b>	<b>ガラス繊維</b>	<b>ガラス繊維 メッッシュ</b>	<b>アラミド繊維</b>	<b>ガラス繊維 メッッシュ</b>
F-1 NS03FG-P NS05FG-P NS06FG-P NS10FG-P NS14FG-P NS27FG-P NS22FG-S NS06FG-TR NS10FG-BR	NS05FG-B NS06FG-B NS10FG-B NS14FG-B NS27FG-B NS05FG-B NS06FG-B	F-2 NS21FG-M NS30FG-M	F-3 NS15FK NS15FK-B	F-4 NS30FK-M
F-5 NS24SG-W NS42SG-W				・品種一覧表 P.67~68 ・加工一覧表 P.71

# ベルト選定方法

PHASE

## 1 搬送物からベルトシリーズを選ぶ

用途を選んでください。

以下の項目も確認ください。

形状(箱、袋、バラ物、粉体) / 温度 / 搬送量 / 水・油および薬品の付着



食品

- ①搬送物は? 裸/包装品
- ②洗浄・清掃方法



物流

- 搬送方法は?
- 水平/傾斜/滑り・アキューム

その他

**ママライン®**

**LOGISTAR®**

グループ分けはP.19~20 LINEUPをご参照ください。

用途による商品候補 ※下記は一例です。

食品

パン・菓子の生地	M-U1、M-U4、M-U5、M-U6、M-U10、M-U14、M-U15、M-U16、M-U17、M-U20、M-P1
焼き上がったパン・菓子など	M-U1、M-U10、M-U11、M-U13、M-U16、M-U20、M-U21
麵生地	M-U4、M-U17
炊き立てご飯	M-U12
酢飯	M-U7、M-U8、M-U12、M-P1
食肉加工品	M-U4、M-U5、M-U6、M-U7、M-U8、M-U9、M-U21
水産加工品	M-U5、M-U6、M-U8、M-U9
生野菜	M-U7、M-U8、M-U9
金属検出機	Tailorbelt®-UシリーズのNS41UG0/2BK、NS82UG0/2BK、NS82UX0/2W、NS82UX0/2G以外から選定ください。

物流

ダンボール  
プラスチックケース  
袋物など

水平		L-U1、L-V1
傾斜搬送	～5°	L-U6
	～10°	L-U7、L-V2
	～15°	L-U8、L-V3
	～20°	L-V4
	～30°	L-U9、L-V5
すべり・アキューム		L-U10、L-U11
横すべり		L-U12

その他

電気・電子部品	L-U3
鋼板	L-V1
繊維(不織布)	O-U1
機械部品(油付着)	L-U4、L-V1
木工品	L-V1
同期搬送	L-U14
冷蔵・冷凍庫内の搬送 ※露圧気および搬送温度:-30~0°C	Tailorbelt®-U(P.25~32)から選定ください。
乾燥・オーブンなど ※搬送温度:80~250°C	Tailorbelt®-F(P.67~68)から選定ください。



PHASE

2

## ベルト幅からプライ数を決定

### 使用するベルト幅の決定

搬送物の大きさで制限されます。一般的には搬送物の最大幅に対して、100mm程度広くして使用します。

### ベルト幅からプライ数を決定

ベルト幅が600mmを超える場合は、2プライ以上を選定ください。

PHASE

3

## ベルト支持方法により品種を決定

キャリヤ側のベルト支持でベルト品種を決めます。

### ■テーブル支持:

ベルト裏面が帆布仕様をお選びください。  
(例:0/0、0/2、0/5など)

### ■ローラ支持:

すべてのベルトが使用できます。

PHASE

4

## 棧付け加工などの加工方法を確認

棧付け加工対応表 P.55~58をご参照ください。

### ■エンドレス方法

### ■棧付け加工

蛇行防止棧、荷こぼれ防止棧、傾斜搬送棧、  
ピンガイド、Sライナー

### ■センターシーム

### ■マーキング／Premiumプリント

### ■耳部処理加工

Premiumシール

PHASE

5

## 下記項目にもれがないか確認ください。

### ①張力計算は必要ありませんか？

- ▶重量物を搬送する場合は、P.83~84の張力計算をしてください。(目安としてベルト幅:100mm当たりに10kg以上を超す場合)
- ▶搬送以外に、外力がかかる様な使用方法(サクション、フィーダコンベヤなど)の場合は、お問い合わせください。

### ②ブーリ径をご確認ください。

- ▶棧を取付けた場合のブーリ径は問題ありませんか？

### ③テークアップ容量は、当社基準を満たしていますか？

- ▶機長の2%以上を推奨します。ただし、機長が1500mm以下の場合は、30mm以上としてください。

### ④ベルトの蛇行調整方法は、適切ですか？

- ▶P.92~95 ご参照ください。

## 選定例



スライスしたハム(豚肉を塩漬けした加工品) 常温  
ベルト洗浄:中性洗剤、温水80°C

食品用途のためママライン®から検討

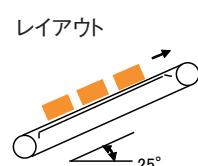
食肉加工品のため、下記グループから選択  
M-U4、M-U5、M-U6、M-U7、M-U8、M-U9、M-U21

塩によるすり込み収縮を考慮して、低収縮ベルト  
からMX333W(MX333BL)を選定。※



- 張力計算
- ブーリ径
- テークアップ容量
- ベルト蛇行防止方法

常温、ダンボール  
傾斜搬送角度25°(上り)  
ベルト幅:600mm  
積載量:5kg/個  
×3個(機長上)



物流用途のためロジスター®から検討

傾斜角度が25°の搬送でベルト幅600mmのため  
L-V5(NS82VKS0/15QGTT)を選定

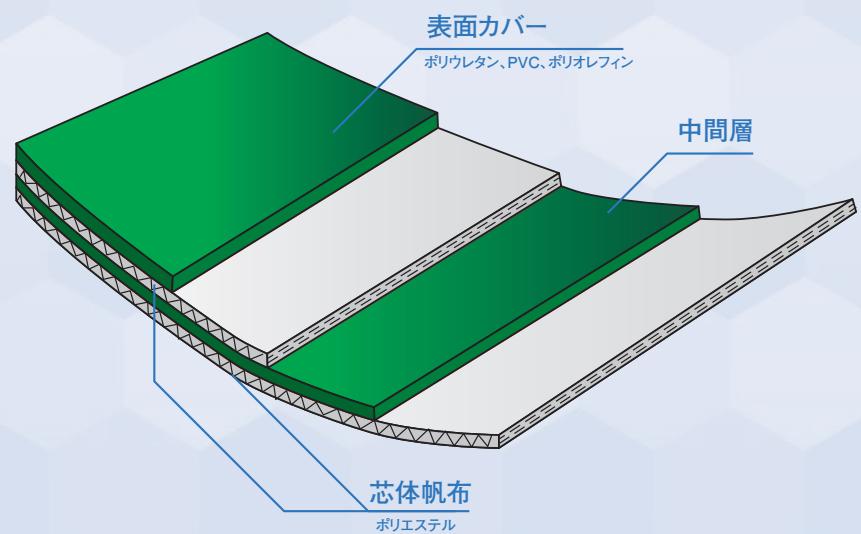


- 張力計算
- ブーリ径
- テークアップ容量
- ベルト蛇行防止方法

# 2

## Tailorbelt®

Tailorbelt®-U,V,P  
製品および加工



ポリウレタン

PVC

ポリオレフィン



## 特長

### 生産・物流の自動化・省人化をバックアップ あらゆる搬送ラインにマッチする多様な樹脂ベルト

#### Tailorbelt® -U

清潔・色調が明るく、  
食品および物流用途に対応

耐水性、防かび性に優れた特殊ポリウレタンを採用。食品衛生法（厚生省告示第370号）に適合していますので、食品の裸搬送からダンボールやプラスチックなどの搬送まで幅広く使用できます。

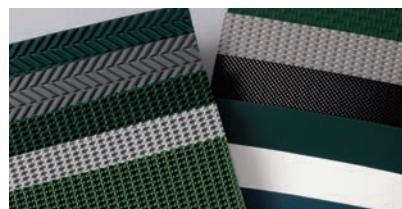


白	緑	黒	黄緑	半透明
アイボリー	スカイブルー	コバルトブルー	ライムグリーン	薄茶

#### Tailorbelt® -V

ダンボールから農作物の  
搬送まで幅広い用途に対応

耐油性、耐薬品性、耐オゾン性、耐摩耗性に優れた高品質PVCを採用。物流用途から機械部品や鋼板、建材ボードなどの搬送にも対応できます。



白	緑	暗青	黒	灰
アイボリー	スカイブルー	コバルトブルー	ライムグリーン	薄茶

#### Tailorbelt® -P

パン生地などの粘着物の  
搬送に威力を発揮

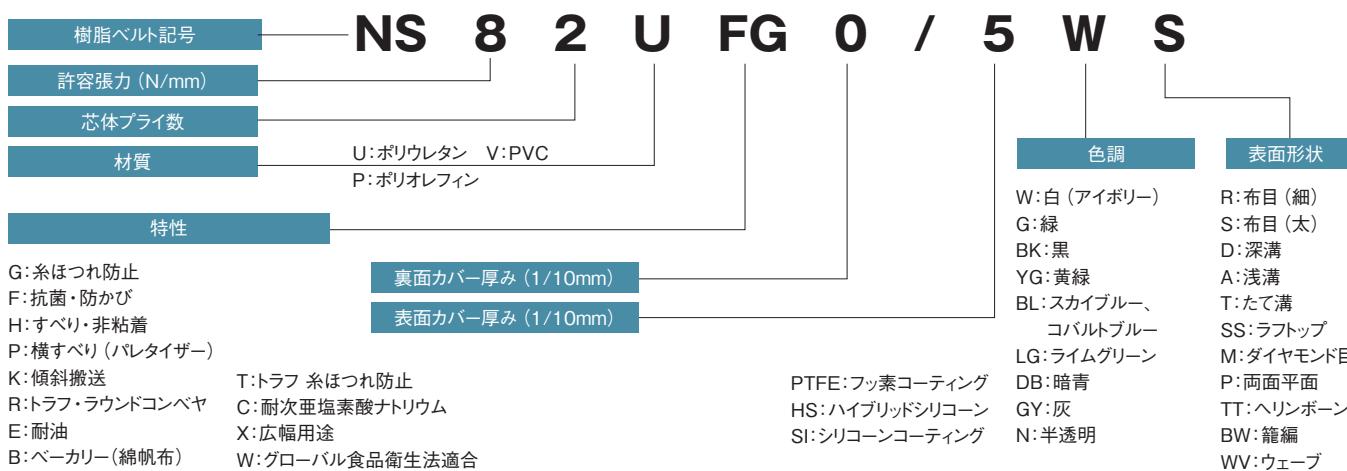
非粘着性に優れたポリオレフィンを採用。パン生地など粘着物の搬送に適しています。



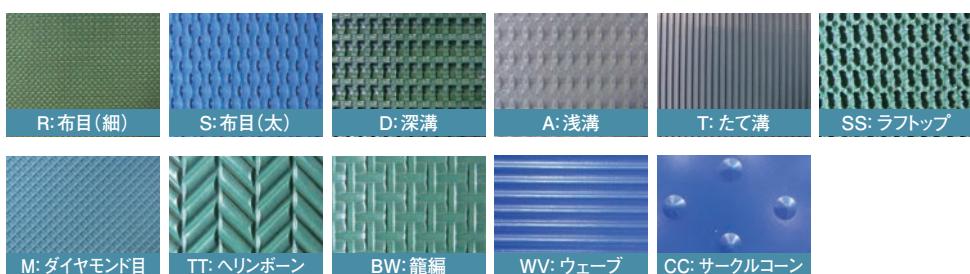
半透明
-----

※色調は実物と多少異なる場合があります。

## ベルト品種の呼称



### 表面形状



## 品種一覧表

品種	表面				裏面				芯体 プライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エンジ レス	最小 ブーリ径 (mm) (標準エンドレス)	
	色調	厚さ (mm)	材質	形状	色調	厚さ (mm)	材質	形状							
<b>M-U1 抗菌・防かび／スタンダード</b>															
1	MX081W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.8	電光	10
2	MX082W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	5	1.2	1.2	電光	25(15) <sup>*2</sup>
3	NS32UFG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.3	1.3	電光	10
4	NS32UFG0/2BL	スカイブルー	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.3	1.3	電光	10
5	NS41UFG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
6	NS41UFG0/2BL	スカイブルー	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
7	NS41UFG0/2WR	白	0.2	TPU	布目(細)	白	—	PET帆布	—	1	4	1.0	0.9	電光	10
8	NS41UFG0/2BLR	スカイブルー	0.2	TPU	布目(細)	灰	—	PET帆布	—	1	4	1.0	0.9	電光	10
9	NS41UFG2/2W	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	布目(細)	1	4	1.1	1.0	電光	15
10	NS82UFG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
11	NS82UFG0/5W	白	0.5	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.7	1.9	電光	50
12	NS82UFG0/5BL	スカイブルー	0.5	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.7	1.9	電光	50
13	NS82UFG0/5WS	白	0.5	TPU	布目(太)	白	—	PET帆布	—	2	8	2.0	1.9	電光	50(20) <sup>*3</sup>
14	NS82UFG2/2W	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	布目(細)	2	8	1.7	1.9	電光	40
15	NS123UFG0/5W	白	0.5	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	3	12	2.5	2.6	ラップ	100
<b>M-U2 抗菌・防かび／トラフ用途</b>															
16	NS82UFT0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.6	1.6	ラップ	40
17	NS82UFT2/2WP	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	平面	2	8	1.8	2.0	ラップ	50
18	NS82UFT2/2WR	白	0.2	TPU	布目(細)	白	0.2	TPU	平面	2	8	2.0	2.0	ラップ	50
19	NS82UF2/2WP	白	0.2	TPU	平面	白	0.2	TPU	平面	2	8	1.7	2.0	電光	40
<b>M-U3 抗菌・防かび／ラウンドコンベヤ用途</b>															
20	NS41UFR0/5W	白	0.5	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	4	1.0	1.1	電光	10
21	NS41UFR0/5BL	スカイブルー	0.5	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	1.0	1.1	電光	10
22	NS82UFR0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.5	1.6	電光	25
<b>M-U4 鏡面／抗菌・防かび</b>															
23	MX718W	白	0.2	TPU	鏡面	白	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
24	MX718BL	スカイブルー	0.2	TPU	鏡面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
25	MX718LG	ライムグリーン	0.2	TPU	鏡面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
26	MX719W	白	0.2	TPU	鏡面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
27	MX719BL	スカイブルー	0.2	TPU	鏡面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
28	MX719LG	ライムグリーン	0.2	TPU	鏡面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
29	MX722W	白	0.2	TPU	鏡面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.3	1.4	電光	15
<b>M-U5 低収縮／抗菌・防かび</b>															
30	MX333W	白	0.2	TPU	平面	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.1	1.2	電光	10
31	MX333BL	スカイブルー	0.2	TPU	平面	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.1	1.2	電光	10
32	MX333WS	白	0.5	TPU	布目(太)	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.7	1.5	電光	15
33	MX333BLS	スカイブルー	0.5	TPU	布目(太)	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.7	1.5	電光	15
<b>M-U6 鏡面／低収縮／抗菌・防かび</b>															
34	MX733W	白	0.2	TPU	鏡面	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.1	1.2	電光	15
<b>M-U7 耐次亜塩素酸ナトリウム／抗菌・防かび／耐油</b>															
35	NS82UCG0/2W	アイボリー	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
<b>M-U8 耐次亜塩素酸ナトリウム／低収縮／抗菌・防かび／耐油</b>															
36	MX333CW	アイボリー	0.2	TPU	平面	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.1	1.2	電光	15
<b>M-U9 耐次亜塩素酸ナトリウム／鏡面／低収縮／抗菌・防かび／耐油</b>															
37	MX733CBL	スカイブルー	0.2	TPU	鏡面	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.1	1.2	電光	15
<b>M-U10 耐油</b>															
38	NS41UEG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
39	NS82UEG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
<b>M-U11 鏡面／耐油</b>															
40	MX717W	白	0.3	TPU	鏡面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.3	1.3	電光	10

TPU:熱可塑性ポリウレタン  
PET:ポリエチレン

※1: ( )内の数値は許容張力を1N/mmとしたときの値。  
※2: ( )内の数値は許容張力を3N/mmとしたときの値。

※4: グループ分けについては、P.77~79をご参照ください。

※5: JIS Z2911に準拠するかび抵抗試験(5種類の混合かび)において、28日培養後かびの発生は少なく、発育部分の面積は全面積の1/4以下。

専長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

寸法公差

エンドレス方法と適用

Tailor加工

桟の種類と取付け方法

ご使用上の注意点

ナイフエッジ 半径 (mm) (標準エンドレス)	使用可能温度範囲		性能										最大 製造幅 (mm) センター シーム無	品種	
	乾熱温度 (°C) ※6	湿熱 温度 (°C) ※12	食品衛生性	抗菌・防かび性	糸ほつれ防止	熱水洗浄対応	表面清掃性	すり込み収縮 防止	テーブル走行	帯電防止	裏面低騒音	耐油耐薬品性 グループ ※4			
	抗菌・防かび／スタンダード													M-U1	
R5	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX081W	1
(R3)※2	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX082W	2
(R2)※1	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS32UFG0/2W	3
(R2)※1	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS32UFG0/2BL	4
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFG0/2W	5
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFG0/2BL	6
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFG0/2WR	7
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFG0/2BLR	8
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	×	○	-	A	1200	NS41UFG2/2W	9
(R3)※3	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFG0/2W	10
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFG0/5W	11
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFG0/5BL	12
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFG0/5WS	13
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	×	○	-	A	1200	NS82UFG2/2W	14
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS123UFG0/5W	15
	抗菌・防かび／トラフ用途													M-U2	
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFT0/2W	16
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	×	○	-	A	1200	NS82UFT2/2WP	17
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	×	○	-	A	1200	NS82UFT2/2WR	18
×	-30~100	0~80	○	○	-	-	-	-	×	○	-	A	1200	NS82UF2/2WP	19
	抗菌・防かび／ラウンドコンベヤ用途													M-U3	
R5	-30~100	0~80	○	○	-	-	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFR0/5W	20
R5	-30~100	0~80	○	○	-	-	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFR0/5BL	21
×	-30~100	0~80	○	○	-	-	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFR0/2W	22
	鏡面／抗菌・防かび													M-U4	
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX718W	23
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX718BL	24
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX718LG	25
(R3)※3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX719W	26
(R3)※3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX719BL	27
(R3)※3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX719LG	28
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	-	A	1200	MX722W	29
	低収縮／抗菌・防かび													M-U5	
R2	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX333W	30
R2	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX333BL	31
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX333WS	32
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX333BLS	33
	鏡面／低収縮／抗菌・防かび													M-U6	
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	○	A	1200	MX733W	34
	耐次亜塩素酸ナトリウム／抗菌・防かび／耐油													M-U7	
(R3)※3	-5~100	0~80	○	○ <sup>※5</sup>	○	○	-	-	○	○	-	C	1200	NS82UCG0/2W	35
	耐次亜塩素酸ナトリウム／低収縮／抗菌・防かび／耐油													M-U8	
R5	-5~100	0~80	○	○ <sup>※5</sup>	○	○	-	-	○	○	○	C	1200	MX333CW	36
	耐次亜塩素酸ナトリウム／鏡面／低収縮／抗菌・防かび／耐油													M-U9	
R3	-5~100	0~80	○	○	○	○	○	-	○	○	○	C	1200	MX733CBL	37
	耐油													M-U10	
R3	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UEG0/2W	38
(R3)※3	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS82UEG0/2W	39
	鏡面／耐油													M-U11	
R2	-30~80	0~70	○	-	○	-	○	-	○	○	-	B	1200	MX717W	40

\*6: Max:100°C表示品でも連続使用の場合は使用可能温度Max:80°Cになります。

\*12: 厚生省告示第370号・平成30年法律第46号別表第1(通称:ボジティブリスト)に収載された原材料を使用しています。  
(○:適合△:収載確認中(移行措置期間中) ×:不適合)

1プライベルトは600mm幅以下で適用してください。

## 品種一覧表

## ママライン® Tailorbelt®-U

品種	表面				裏面				芯体 プライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エン ドレス	最小 ブーリ径 (mm) (標準エンドレス)	
	色調	厚さ (mm)	材質	形状	色調	厚さ (mm)	材質	形状							
<b>M-U12 非粘着／フッ素コーティング</b>															
41	NS32UCG0/3PTFE	薄茶	0.08	フッ素	平面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.5	1.7	電光	50(70) <sup>*8</sup>
<b>M-U13 非粘着／シリコーンコーティング</b>															
42	NS32UEG0/3SI	白	0.08	シリコーン	平面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.4	1.5	電光	10
<b>M-U14 非粘着／ハイブリッドシリコーン（カバータイプ）</b>															
43	MX933W	白	0.2	HS	特殊布目	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.0	1.0	電光	10
44	MX933BL	スカイブルー	0.2	HS	特殊布目	白	—	収縮防止帆布	—	2	3	1.0	1.0	電光	10
<b>M-U15 非粘着／ハイブリッドシリコーン（コーティングタイプ）</b>															
45	NS32UG0/0HSW	白	HS コーティング	PET帆布	—	白	—	PET帆布	—	2	3	1.0	1.0	ラップ	20
46	NS41U0/0HSBL	スカイブルー	HS コーティング	PET帆布	—	スカイブルー	—	PET帆布	—	1	4	0.5	0.3	電光	10
47	NS52U0/0HSBL	スカイブルー	HS コーティング	PET帆布	—	スカイブルー	—	PET帆布	—	2	5	1.0	0.9	ラップ	30
<b>M-U16 非粘着／綿帆布</b>															
48	NS32UB0/0	白	—	綿帆布	—	白	—	PET帆布	—	2	3	1.4	1.3	ラップ	30
<b>M-U17 非粘着／ポリウレタン（カバータイプ）</b>															
49	NS41UFHG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
50	NS82UFHG0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	30(15) <sup>*3</sup>
51	NS82UFHG0/2BL	スカイブルー	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25
52	NS32UFHG0/5WM	白	0.5	TPU	ダイヤモンド	白	—	PET帆布	—	2	3	1.6	1.6	電光	25
53	NS32UFHG0/5BLM	スカイブルー	0.5	TPU	ダイヤモンド	白	—	PET帆布	—	2	3	1.6	1.6	電光	25
54	NS41UFHG0/5WM	白	0.5	TPU	ダイヤモンド	白	—	PET帆布	—	1	4	1.3	1.0	電光	20
55	NS41UFHG0/5BLM	スカイブルー	0.5	TPU	ダイヤモンド	灰	—	PET帆布	—	1	4	1.3	1.0	電光	20
<b>M-U18 非粘着／ポリウレタン（コーティングタイプ）</b>															
56	NS41UG0/0W	白	—	PET帆布	—	白	—	PET帆布	—	1	4	0.6	0.4	電光	10
57	NS82UG0/0W	白	—	PET帆布	—	白	—	PET帆布	—	2	8	1.3	1.1	ラップ	40(30) <sup>*7</sup>
<b>M-U19 光透過</b>															
58	MX001SKL	半透明	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	1	0.5	0.5	電光	10
59	MX002SKL	半透明	0.2	TPU	平面	白	—	収縮防止帆布	—	2	1	0.9	0.9	電光	10
<b>M-U20 食品カット（ロータリーカッター）用途</b>															
60	NS32UKG0/8N	半透明	0.8	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.8	2.0	FOF	20
61	NS32UG0/8BL	スカイブルー	0.8	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	3	1.7	1.9	電光	20
<b>M-U21 グローバル食品衛生法適合</b>															
62	NS41UW0/2W	白	0.2	TPU	平面	青	—	PET帆布	—	1	4	0.7	0.8	電光	15
63	NS41UW0/2BL	コバルトブルー	0.2	TPU	平面	青	—	PET帆布	—	1	4	0.7	0.8	電光	15
64	NS52UW0/2W	白	0.2	TPU	平面	青	—	PET帆布	—	2	5	1.3	1.4	電光	15
65	NS52UW0/2BL	コバルトブルー	0.2	TPU	平面	青	—	PET帆布	—	2	5	1.3	1.4	電光	15
66	NS52UW0/8BLWV	コバルトブルー	0.8	TPU	ウェーブ	青	—	PET帆布	—	2	5	2.9	2.1	電光	15(30) <sup>*13</sup>
67	NS52UW0/8BLCC	コバルトブルー	0.8	TPU	サークルコーン	青	—	PET帆布	—	2	5	2.9	2.1	電光	20 <sup>*10</sup>

## ママライン® Tailorbelt®-P

品種	表面				裏面				心体 プライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エン ドレス	最小 ブーリ径 (mm) (標準エンドレス)	
	色調	厚さ (mm)	材質	形状	色調	厚さ (mm)	材質	形状							
<b>M-P1 非粘着／ポリオレフィン</b>															
1	NS11PN3/5NM	半透明	0.5	TPO	ダイヤモンド	白	0.3	TPO	平面	1	1	1.4	1.0	電光	40
2	NS32PN0/5NM	半透明	0.5	TPO	ダイヤモンド	白	—	PET帆布	—	2	3	1.9	1.7	FOF	40
3	NS15PNM	半透明	—	TPO	ダイヤモンド	半透明	—	TPO	平面	—	—	1.5	1.0	—	—

TPU:熱可塑性ポリウレタン

HS:ハイブリッドシリコーン

TPO:ポリオレフィン

PET:ポリエチレン

※2: ( )内の数値は許容張力を3N/mmとしたときの値。

※3: ( )内の数値は許容張力を5N/mmとしたときの値。

※4: グループ分けについては、P.77~79をご参照ください。

※6: Max:100°C表示品でも連続使用の場合は使用可能温度Max:80°Cになります。

※7: 電光式エンドレスの場合の最小ブーリ径はΦ30mmとなります。

※8: ラップ式エンドレスの場合となります。

特長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

寸法公差

エンドレス方法と適用

Tailor加工

桟の種類と取付け方法

ご使用上の注意点

ナイフエッジ 半径 (mm) (標準エンドレス)	使用可能温度範囲		性能									最大 製造幅 (mm) センター シーム無	品種		
	乾熱温度 (°C) ※6	湿熱 温度 (°C) ※12	食品衛生性	抗菌・防かび性	糸ほつれ防止	熱水洗浄対応	表面清掃性	すり込み収縮 防止	テープル走行	帯電防止	裏面低騒音	耐油耐薬品性 グループ ※4			
	非粘着／フッ素コーティング												M-U12		
×	-5~100	0~80	○	-	○	○	○	-	○	○	-	C/J	1200	NS32UCG0/3PTFE	41
	非粘着／シリコーンコーティング												M-U13		
R3	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS32UEG0/3SI	42
	非粘着／ハイブリッドシリコーン（カバータイプ）												M-U14		
R2	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	○	○	○	○	A	1200	MX933W	43
R2	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	○	○	○	○	A	1200	MX933BL	44
	非粘着／ハイブリッドシリコーン（コーティングタイプ）												M-U15		
×	-30~100	0~80	△	-	○	○	-	-	○	○	-	E	1200	NS32UG0/0HSW	45
R3	-30~80	0~70	△	-	-	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS41U0/0HSBL	46
×	-30~80	0~70	△	-	-	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS52U0/0HSBL	47
	非粘着／綿帆布												M-U16		
R7	-30~80	0~70	-	-	-	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS32UB0/0	48
	非粘着／ポリウレタン（カバータイプ）												M-U17		
R3	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFHG0/2W	49
(R3) <sup>※3</sup>	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFHG0/2W	50
(R3) <sup>※3</sup>	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UFHG0/2BL	51
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS32UFHG0/5WM	52
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS32UFHG0/5BLM	53
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFHG0/5WM	54
×	-30~100	0~80	○	○	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UFHG0/5BLM	55
	非粘着／ポリウレタン（コーティングタイプ）												M-U18		
R3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	E	1200	NS41UG0/0W	56
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	E	1200	NS82UG0/0W	57
	光透過												M-U19		
×	-30~50	0~50	○	-	-	-	-	-	○	○	-	D	1200	MX001SKL	58
×	-30~50	0~50	○	-	-	-	-	-	○	○	-	D	1200	MX002SKL	59
	食品カット（ロータリーカッター）用途												M-U20		
×	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS32UKG0/8N	60
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS32UG0/8BL	61
	グローバル食品衛生法適合												M-U21		
(R3) <sup>※9</sup>	-20~80	0~60	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	2000	NS41UW0/2W	62
(R3) <sup>※9</sup>	-20~80	0~60	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	2000	NS41UW0/2BL	63
(R4) <sup>※9</sup>	-20~80	0~60	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	2000	NS52UW0/2W	64
(R4) <sup>※9</sup>	-20~80	0~60	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	2000	NS52UW0/2BL	65
×	-20~80	0~60	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	750	NS52UW0/8BLWV	66
×	-20~80	0~60	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	750	NS52UW0/8BLCC	67

ナイフエッジ 半径 (mm) (標準エンドレス)	使用可能温度範囲		性能									最大 製造幅 (mm) センター シーム無	品種		
	乾熱温度 (°C)	湿熱 温度 (°C)	食品衛生性 ※12	抗菌・防かび性	糸ほつれ防止	熱水洗浄対応	表面清掃性	すり込み収縮 防止	テープル走行	帯電防止	裏面低騒音	耐油耐薬品性 グループ ※4			
	非粘着／ポリオレフィン												M-P1		
×	-10~50	0~50	○	-	-	-	-	-	-	-	-	L	1200	NS11PN3/5NM	1
×	-10~60	0~50	○	-	○	-	-	-	○	○	-	L	1200	NS32PN0/5NM	2
-	-10~50	0~50	○	-	-	-	-	-	-	-	-	L	300	NS15PNM	3

※9: ( )内の数値は許容張力を2N/mmとしたときの値。

※10: 逆曲げブーリーは使用できません。

※12: 厚生省告示第370号・平成30年法律第46号

別表第1(通称: ポジティブリスト)に収載された原材料を使用しています。

〔○:適合△:収載確認中(移行措置期間中) ×:不適合 -:適用外〕

※13: 逆曲げで使用する場合

1プライベルトは600mm幅以下で適用してください。

## 品種一覧表

**LOGISTAR® Tailorbelt® -U**

品種	表面				裏面				芯体 プライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エン ドレス	最小 ブーリ径 (mm) (標準エンドレス)	
	色調	厚さ (mm)	材質	形状	色調	厚さ (mm)	材質	形状							
<b>L-U1 一般・耐水</b>															
68	MX081G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.8	電光	10
69	MX082G	緑	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	5	1.2	1.2	電光	25(15) <sup>*2</sup>
70	NS41UG0/2G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
71	NS41UG2/2G	緑	0.2	TPU	平面	緑	0.2	TPU	布目(細)	1	4	1.1	1.0	電光	15
72	NS82UG0/2G	緑	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
73	MX207	緑	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	50
74	NS82UG0/2YG	黄緑	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
75	NS82UG0/5G	緑	0.5	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.7	1.9	電光	50
76	NS82UG2/2G	緑	0.2	TPU	平面	緑	0.2	TPU	布目(細)	2	8	1.7	1.9	電光	40
77	NS123UG0/5G	緑	0.5	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	3	12	2.5	2.6	ラップ	100
<b>L-U2 ラウンドコンベヤ・トラフ用途</b>															
78	NS41UR0/5G	緑	0.5	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	1.0	1.1	電光	10
79	NS82UR0/2G	緑	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.5	1.6	電光	25
<b>L-U3 高性能帶電防止</b>															
80	NS41UG0/2BK	黒	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
81	NS82UG0/2BK	黒	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
<b>L-U4 耐油</b>															
82	NS41UEG0/2G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
83	NS82UEG0/2G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	25(15) <sup>*3</sup>
<b>L-U5 耐油／ラウンドコンベヤ</b>															
84	NS41UER0/2W	白	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.8	電光	10
85	NS41UER0/2G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.8	電光	10
<b>L-U6 傾斜搬送用途（傾斜角度目安 5°以下）</b>															
86	NS41UG0/2GR	緑	0.2	TPU	布目(細)	灰	—	PET帆布	—	1	4	1.0	0.9	電光	10
87	NS82UG0/2GR	緑	0.2	TPU	布目(細)	白	—	PET帆布	—	2	8	1.6	1.6	電光	25
<b>L-U7 傾斜搬送用途（傾斜角度目安 10°以下）</b>															
88	NS82UG0/5GS	緑	0.5	TPU	布目(太)	白	—	PET帆布	—	2	8	2.0	1.9	電光	50(20) <sup>*3</sup>
<b>L-U8 傾斜搬送用途（傾斜角度目安 15°以下）</b>															
89	NS41UKG0/5WT	白	0.5	TPU	たて溝	白	—	PET帆布	—	1	4	1.5	1.0	電光	10
90	NS41UKG0/5GT	緑	0.5	TPU	たて溝	灰	—	PET帆布	—	1	4	1.5	1.0	電光	10
91	NS82UKG0/8WT	白	0.8	TPU	たて溝	白	—	PET帆布	—	2	8	2.3	2.2	電光	50(25) <sup>*3</sup>
92	NS82UKG0/8GT	緑	0.8	TPU	たて溝	白	—	PET帆布	—	2	8	2.3	2.2	電光	50(25) <sup>*3</sup>
93	MX208	緑	0.8	TPU	たて溝	白	—	PET帆布	—	2	8	2.1	2.2	電光	50
<b>L-U9 高性能傾斜搬送用途（傾斜角度目安 30°以下）</b>															
94	NS41UKG0/15WTT	白	1.5	TPU	ヘリンボーン	白	—	PET帆布	—	1	4	2.3	1.7	電光	15
95	NS41UKG0/15GTT	緑	1.5	TPU	ヘリンボーン	灰	—	PET帆布	—	1	4	2.3	1.7	電光	15
<b>L-U10 すべり・アキューム用途（帆布）</b>															
96	NS41UG0/0G	緑	—	PET帆布	—	緑	—	PET帆布	—	1	4	0.6	0.4	電光	10
97	NS82UG0/0G	緑	—	PET帆布	—	灰	—	PET帆布	—	2	8	1.3	1.1	ラップ	40(30) <sup>*7</sup>
<b>L-U11 すべり・アキューム用途（カバー付き）</b>															
98	NS41UHG0/2G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10
99	NS82UHG0/2G	緑	0.2	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.4	1.5	電光	30(15) <sup>*3</sup>
<b>L-U12 横すべり用途</b>															
100	NS82UPG0/0W	白	—	PET帆布	—	白	—	PET帆布	—	2	8	1.3	1.1	ラップ	30
101	NS82UPG0/0G	緑	—	PET帆布	—	灰	—	PET帆布	—	2	8	1.3	1.1	ラップ	30
<b>L-U13 画像認識</b>															
102	MX381GY	灰	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	4	0.8	0.7	電光	10

※2: ( )内の数値は許容張力を3N/mmとしたときの値。

※4: グループ分けについては、P.77~79をご参照ください。

※3: ( )内の数値は許容張力を5N/mmとしたときの値。

※6: Max:100°C表示品でも連続使用の場合は使用可能温度Max:80°Cになります。

ナイフエッジ 半径 (mm) (標準エンドレス)	使用可能温度範囲		性能										最大 製造幅 (mm) センター シーム無	品種	
	乾熱温度 (°C) ※6	湿熱 温度 (°C) ※12	食品衛生性	抗菌・防かび性	糸ほつれ防止	熱水洗浄対応	表面清掃性	すり込み収縮 防止	テープル走行	帯電防止	裏面低騒音	耐油耐薬品性 グループ ※4			
R5	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX081G	68
(R3)※2	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	○	A	1200	MX082G	69
R3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UG0/2G	70
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	×	○	-	A	1200	NS41UG2/2G	71
(R3)※3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UG0/2G	72
×	-30~100	0~80	○	-	-	-	-	-	○	○	○	A	1200	MX207	73
(R3)※3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UG0/2YG	74
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UG0/5G	75
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	×	○	-	A	1200	NS82UG2/2G	76
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS123UG0/5G	77
ラウンドコンベヤ・トラフ用途													L-U1		
R5	-30~100	0~80	○	-	-	-	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UR0/5G	78
×	-30~100	0~80	○	-	-	-	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UR0/2G	79
高性能帶電防止													L-U3		
R3	-30~80	0~70	×	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UG0/2BK	80
(R3)※3	-30~80	0~70	×	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS82UG0/2BK	81
耐油													L-U4		
R3	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UEG0/2G	82
(R3)※3	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS82UEG0/2G	83
耐油 / ラウンドコンベヤ													L-U5		
R5	-30~80	0~70	○	-	-	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UER0/2W	84
R5	-30~80	0~70	○	-	-	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UER0/2G	85
傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 5°以下)													L-U6		
R3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UG0/2GR	86
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UG0/2GR	87
傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 10°以下)													L-U7		
×	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UG0/5GS	88
傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 15°以下)													L-U8		
×	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UKG0/5WT	89
×	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS41UKG0/5GT	90
×	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS82UKG0/8WT	91
×	-30~80	0~70	○	-	○	-	-	-	○	○	-	B	1200	NS82UKG0/8GT	92
×	-30~80	0~70	○	-	-	-	-	-	○	○	○	B	1200	MX208	93
高性能傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 30°以下)													L-U9		
×	-30~50	0~50	△	-	○	-	-	-	○	○	-	D	1200	NS41UKG0/15WTT	94
×	-30~50	0~50	△	-	○	-	-	-	○	○	-	D	1200	NS41UKG0/15GTT	95
すべり・アキューム用途 (帆布)													L-U10		
R3	-30~100	0~80	×	-	○	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS41UG0/0G	96
×	-30~100	0~80	×	-	○	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS82UG0/0G	97
すべり・アキューム用途 (カバー付き)													L-U11		
R3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS41UHG0/2G	98
(R3)※3	-30~100	0~80	○	-	○	○	-	-	○	○	-	A	1200	NS82UHG0/2G	99
横すべり用途													L-U12		
×	-30~100	0~80	○	-	-	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS82UPG0/0W	100
×	-30~100	0~80	×	-	-	-	-	-	○	○	-	E	1200	NS82UPG0/0G	101
画像認識													L-U13		
×	-30~100	0~80	○	-	○	-	-	-	○	○	-	A	1200	MX381GY	102

※7: 電光式エンドレスの場合の最小ブーリ径はΦ30mmとなります。

※12: 厚生省告示第370号・平成30年法律第46号

別表第1(通称: ポジティブリスト)に収載された原材料を使用しています。

〔○:適合 △:収載確認中(移行措置期間中) ×:不適合〕

## 品種一覧表

## その他 Tailorbelt® -U

品種	表面				裏面				芯体 プライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エンドレス	最小 ブーリ径 (mm) (標準エンドレス)	
	色調	厚さ (mm)	材質	形状	色調	厚さ (mm)	材質	形状							
<b>0-U1 耐引裂き・広幅仕様</b>															
107	NS82UX0/2W	白	0.2	TPU	平面	青	—	PET帆布	—	2	8	1.3	1.4	電光	30
108	NS82UX0/2G	緑	0.2	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	2	8	1.5	1.6	電光	30
109	NS122UX0/3G	緑	0.3	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	2	12	1.7	1.8	電光	80
110	NS123UX0/3W	白	0.3	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	3	12	2.2	2.5	ラップ	100
111	NS123UX0/3G	緑	0.3	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	3	12	2.2	2.5	ラップ	100
<b>0-U2 スカート用途</b>															
112	NSK1UM0/1W	白	0.1	TPU	平面	白	—	PET帆布	—	1	—	0.7	0.5	—	—
113	NSK1UM0/1G	緑	0.1	TPU	平面	灰	—	PET帆布	—	1	—	0.7	0.5	—	—

## LOGISTAR® Tailorbelt® -V

品種	表面				裏面				芯体 プライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エンドレス	最小 ブーリ径 (mm) (標準エンドレス)	
	色調	厚さ (mm)	材質	形状	色調	厚さ (mm)	材質	形状							
<b>L-V1 一般・耐油</b>															
1	NS41VG5/5G	緑	0.5	PVC	平面	緑	0.5	PVC	布目(細)	1	4	1.7	1.9	電光	35
2	NS82VG0/5QW	白	0.5	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.8	1.9	FOF	30
3	NS82VG0/5QG	緑	0.5	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.8	1.9	FOF	30
4	MX056QG	緑	0.5	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	1.8	1.9	FOF	30
5	NS82VG5/5QW	白	0.5	PVC	平面	白	0.5	PVC	布目(細)	2	8	2.4	2.6	FOF	40
6	NS82VG5/5QG	緑	0.5	PVC	平面	緑	0.5	PVC	布目(細)	2	8	2.4	2.6	FOF	40
7	NS82VG0/20QG	緑	2.0	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	3.4	3.7	FOF	75
8	NS183VN0/20QW	白	2.0	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	3	18	4.6	5.0	ラップ	100
9	NS183VN0/20QG	緑	2.0	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	3	18	4.6	5.0	ラップ	100
<b>L-V2 傾斜搬送用途（傾斜角度目安 10°以下）</b>															
10	NS52VK0/5QBM	黒	0.5	PVC	ダイヤモンド	白	—	PET帆布	—	2	5	2.1	2.1	FOF	30
11	NS82VKG5/5QDB	暗青	0.5	PVC	平面	暗青	0.5	PVC	布目(細)	2	8	2.5	2.6	FOF	50
12	NS82VKG0/15QGY	灰	1.5	PVC	平面	白	—	PET帆布	—	2	8	2.6	3.0	FOF	50
<b>L-V3 傾斜搬送用途（傾斜角度目安 15°以下）</b>															
13	NS82VKG0/15QGYA	灰	1.5	PVC	浅溝	白	—	PET帆布	—	2	8	3.1	3.0	FOF	50
14	NS82VKUG5/8QDBT	暗青	0.8	TPU	たて溝	暗青	0.5	PVC	布目(細)	2	8	2.9	2.9	ラップ	50
15	NS82VX0/8GBW	緑	0.8	PVC	籠編	白	—	PET帆布	—	2	8	2.3	2.4	FOF	100(75) <sup>*3</sup>
<b>L-V4 傾斜搬送用途（傾斜角度目安 20°以下）</b>															
16	NS82VKG0/20QGD	緑	2.0	PVC	深溝	白	—	PET帆布	—	2	8	5.1	3.8	FOF	50
17	NS122VN0/20GSS	緑	2.0	PVC	ラフトップ	灰	—	PET帆布	—	2	12	5.5	4.0	FOF	75
18	NS122VX0/20GYSS	灰	2.0	PVC	ラフトップ	灰	—	PET帆布	—	2	12	5.5	4.0	FOF	75
<b>L-V5 高性能傾斜搬送用途（傾斜角度目安 30°以下）</b>															
19	NS82VKS0/15QGTT	緑	1.5	TPE	ヘリンボーン	白	—	PET帆布	—	2	8	3.2	2.7	FOF	40
20	NS82VK0/15QGYTT	灰	1.5	TPE	ヘリンボーン	白	—	PET帆布	—	2	8	3.2	2.7	FOF	40

PVC:ポリ塩化ビニル

TPU:熱可塑性ポリウレタン

TPE:熱可塑性特殊エラストマー

PET:ポリエステル

※3: ( )内の数値は許容張力を5N/mmとしたときの値。

※4: グループ分けについては、P.77～79をご参照ください。

※11: 水および薬品(次亜塩素酸ナトリウムなど)を用いて洗浄する用途には適用できません。

ナイフエッジ 半径 (標準エンドレス)	使用可能温度範囲		性能										最大 製造幅 (mm) センター シーム無	品種	
	乾熱 温度 (°C)	湿熱 温度 (°C)	食品衛生性 <small>*12</small>	抗菌・防かび性	糸ほつれ 防止	熱水洗浄 対応	表面清掃性	すり込み 防止	テープル走行	帶電防 止	裏面低騒音	耐油耐薬品性 <small>*4</small>			
	耐引裂き・広幅仕様														0-U1
×	-20~80	0~60	○	-	-	-	-	-	○	○	-	A	2000	NS82UX0/2W	107
×	-20~80	適用不可 <small>*11</small>	○	-	-	-	-	-	○	○	-	B	3000	NS82UX0/2G	108
×	-20~80	0~60	○	-	-	-	-	-	○	○	-	B	2000	NS122UX0/3G	109
×	-20~80	0~60	○	-	-	-	-	-	○	○	-	B	2000	NS123UX0/3W	110
×	-20~80	0~60	○	-	-	-	-	-	○	○	-	B	2000	NS123UX0/3G	111
	スカート用途														0-U2
-	-30~80	0~70	○	-	-	-	-	-	-	○	-	A	1200	NSK1UM0/1W	112
-	-30~80	0~70	○	-	-	-	-	-	-	○	-	A	1200	NSK1UM0/1G	113

ナイフエッジ 半径 (標準エンドレス)	使用可能温度範囲		性能										最大 製造幅 (mm) センター シーム無	品種	
	乾熱 温度 (°C)	湿熱 温度 (°C)	食品衛生性 <small>*12</small>	抗菌・防かび性	糸ほつれ 防止	熱水洗浄 対応	表面清掃性	すり込み 防止	テープル走行	帶電防 止	裏面低騒音	耐油耐薬品性 <small>*4</small>			
	一般・耐油仕様														L-V1
×	-10~80	0~60	×	-	○	-	-	-	×	○	-	F	1200	NS41VG5/5G	1
×	-10~80	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	F	1200	NS82VG0/5QW	2
×	-10~80	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	F	1200	NS82VG0/5QG	3
×	-10~80	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	○	F	1200	MX056QG	4
×	-10~80	0~60	×	-	○	-	-	-	×	○	-	F	1200	NS82VG5/5QW	5
×	-10~80	0~60	×	-	○	-	-	-	×	○	-	F	1200	NS82VG5/5QG	6
×	-10~80	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	F	1200	NS82VG0/20QG	7
×	-10~80	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	-	F	1200	NS183VN0/20QW	8
×	-10~80	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	-	F	1200	NS183VN0/20QG	9
	傾斜搬送用途（傾斜角度目安 10°以下）														L-V2
×	-10~70	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	○	G	1200	NS52VK0/5QBKM	10
×	-10~70	0~60	×	-	○	-	-	-	×	○	-	G	1200	NS82VKG5/5QDB	11
×	-10~70	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	G	1200	NS82VKG0/15QGY	12
	傾斜搬送用途（傾斜角度目安 15°以下）														L-V3
×	-10~70	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	G	1200	NS82VKG0/15QGYA	13
×	-10~70	0~60	×	-	○	-	-	-	×	○	-	H	1200	NS82VKG5/8QDBT	14
×	-10~60	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	○	G	2000	NS82VX0/8GBW	15
	傾斜搬送用途（傾斜角度目安 20°以下）														L-V4
×	-10~70	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	G	1200	NS82VKG0/20QGD	16
×	-10~80	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	○	G	1800	NS122VN0/20GSS	17
×	-10~60	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	○	G	1800	NS122VX0/20GYSS	18
	高性能傾斜搬送用途（傾斜角度目安 30°以下）														L-V5
×	-10~60	0~60	×	-	-	-	-	-	○	○	○	G	1200	NS82VKS0/15QGTT	19
×	-10~60	0~60	×	-	○	-	-	-	○	○	-	G	1200	NS82VK0/15QGYTT	20

※12: 厚生省告示第370号・平成30年法律第46号

1プライベルトは600mm幅以下で適用してください。

別表第1(通称: ポジティブリスト)に収載された原材料を使用しています。

(○:適合△:収載確認中(移行措置期間中) ×:不適合)

ベルト幅350mmまで対応

## 同期搬送用ベルト

L-U14

樹脂ベルトのノウハウを生かした同期搬送タイプ。

スリップのない確実な搬送ができます。

## ①特長

- 一体成型された歯付きベルトで、ベルト幅350mmまで対応
- 背面カバー付き仕様と帆布面仕様の2タイプをラインアップ
- 食品の裸搬送が可能

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号・平成30年法律第46号）別表第1（通称：ボディーリスト）に収載された原材料を使用しています。また、同告示の第3のDの2の(1)一般規格及び(2)の個別規格を満足しています。



## ②歯型形状およびブーリ形状

品種	背面			歯面			芯体 ブライ 数	許容 張力 (N/mm)	総厚 (mm)	質量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準 エンド レス	最小 ブーリ 歯数	使用可能温度範囲		食品衛生性	製造可能範囲		耐油 耐薬品性 グループ	
	色調	厚み (mm)	材質	色調	歯形	材質							乾熱 (°C)	湿熱 (°C)	最大 製造幅 (mm)	最大 製造 長さ (m)			
103	NS32UH0/20WT10	白	—	PET帆布	白	T10形	TPU	2	3	4.0	2.9	特殊ラップ	14 (44.56mm)	-30~80	0~80	○	350	40	A
104	NS32UH2/20WT10	白	0.2	TPU	白	T10形	TPU	2	3	4.2	3.1	電光	14 (44.56mm)	-30~80	0~80	○	350	40	A
105	NS32UH0/15WH	白	—	PET帆布	白	H形	TPU	2	3	3.7	2.4	特殊ラップ	14 (56.60mm)	-30~80	0~80	○	350	40	A
106	NS32UH2/15WH	白	0.2	TPU	白	H形	TPU	2	3	3.9	2.8	電光	14 (56.60mm)	-30~80	0~80	○	350	40	A

TPU: 熱可塑性ポリウレタン PET: ポリエチレン

※ブーリは標準のT10およびH形ブーリが使用できます。

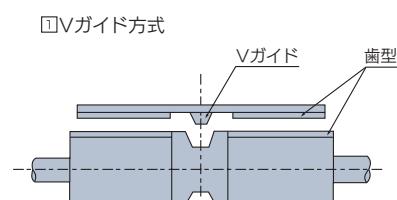
※エンドレスベルトの最小長さは1500mm

※ベルトの最大速度は60m/min以下

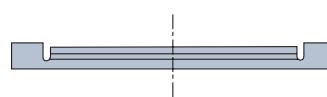
※耐油・耐薬品性能はP.77~79をご参照ください。ただし温度が40°Cを超えた液体がかかる場合には使用できません。

※ベルト幅100mm以下の用途には、当社【フリースパン®ベルト】も使用できます。別途カタログ(U142-E)をご参照ください。

## ③蛇行防止方法



②テーブルガイド方式



テーブル材質は、UHMW（超高分子量ポリエチレン）をおすすめいたします。搬送物の幅がベルト幅より広い場合は、ガイド高さをベルト厚みより低くしてご使用ください。

## ④用途例

NO.	用途	ベルト品種	ベルトサイズ	蛇行防止方法
①	自動車タイヤ 自動成形ライン	NS32UH0/20WT10	300W×1,066歯など	VガイドM-N形
		NS32UH0/15WH	330W×278歯など	VガイドM-N形
②	ホタテ貝搬送 (計量器)	NS32UH2/20WT10 (横桿TM20形)	100W×250歯	テーブルガイド
③	パッケージ自動梱包ライン (特殊仕様)		300W×11,366歯	テーブルガイド
④	イグサ搬送 (歯形を表面にして使用)	NS32UH0/15WH	57W×97歯	VガイドMS形

## ⑤ご使用上の注意

- (1) ベルトは使用条件によって、0.1~0.5%程度の伸びが発生します。ベルト伸びを吸収できるテーキアップストロークをとってください。
- (2) ベルト初期テンションは、ベルト伸びで0.1%程度が適切です。
- (3) ベルト長さが長い場合（目安として800mm以上）、テール駆動方式はおすすめできません。ヘッド駆動方式でご使用ください。
- (4) 搬送物等がブーリへ噛み込まないよう、特に注意してください。

## 寸法公差

ベルト長さ、ベルト幅、桟の取付けなどの寸法公差は、次の値が標準です。標準値以外のご要求の際は、ご相談ください。

### ①長さ

単位:mm

ベルトの長さ	許容差 ※1	左右周長差
~1,000	±10	4 以内
1,001~1,500	±10	5 以内
1,501~2,000	±10	5 以内
2,001~5,000	±20	7 以内
5,001~7,000	±20	10 以内
7,001~10,000	±0.3%	10 以内
10,001~	±0.3%	15 以内
端末処理していない 非エンドレスベルト	0~2.5%	—

※1:JIS K 6374に準拠

### ②幅

単位:mm

ベルトの幅	許容差 ※1	不同値 ※2
10~50	±1	1 以内
51~150	±1	1 以内
151~200	±1	1 以内
201~300	±2	2 以内
301~500	±2	2 以内
501~600	±2	2 以内
601~800	±4	3 以内
801~1,000	±4	3 以内
1,001~1,500	±6	4 以内
1,501~2,000	±6	4 以内
2,001~4,000	±7	4 以内
4,001~	±8	4 以内

※1:JIS K 6374に準拠

※2:不同値は、ベルト1本内の最大値と最小値の差を言います。

### ③厚さ

単位:mm

ベルトの厚さ	本体部許容差	エンドレス部の許容差※3		
		ラップ	オーバーラップ	電光、FOF
~1.0	±0.15	+0.4 -0.3	+0.7 -0.2	±0.3
1.1~2.0	±0.2			
2.1~5.5	±0.4			

※3: エンドレス部の許容差は、本体部の厚さに対する許容差です。

### ④その他一般加工の公差

寸 法	公 差	不 同 値
5mm未満	±0.5mm	0.5mm以内
5~10mm	±1.0mm	0.5mm以内
11~20mm	±1.5mm	1.0mm以内
21~40mm	±2.0mm	2.0mm以内
41~80mm	±5%	4.0mm以内
81~150mm	±4%	4.0mm以内
151~300mm	±3%	4.0mm以内
301~500mm	±2%	4.0mm以内
501~1000mm	±1%	4.0mm以内
1001mm以上	±0.5%	4.0mm以内

## エンドレス方法と適用

特長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

寸法公差

エンドレス方法と適用

Tailor加工

梱の種類と取付け方法

ご使用上の注意点

### ①エンドレス方法模式図

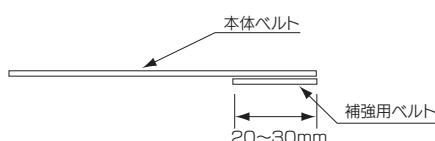
Tailorbelt®-U、V、P各シリーズのエンドレス方法は、加熱エンドレス方法、常温エンドレスなどがあります。それぞれ施工方法や基準が異なりますので、ご使用条件に適した方法を選定してください。

エンドレス方法	接合図 ※1	特 長	エンドレス効率 ※2
電光式		<ul style="list-style-type: none"> <li>本体とエンドレス部の厚み差が少なく、屈曲性に優れています。</li> <li>角度は90°が標準です。60、75°でも対応できます。</li> </ul> <p>【適用】1プライおよびTailorbelt®-Uタイプの2プライベルト</p>	約50%
Premium 電光式		<ul style="list-style-type: none"> <li>電光式エンドレスの約1.5倍の強度を有します。</li> <li>蛇行防止桿の乗り上げによる電光割れを防止します。</li> <li>ナイフエッジでアクьюム走行ができます。</li> <li>角度は90°が標準です。60°でも対応できます。</li> </ul> <p>【適用】1プライ滑性ベルト</p>	50～75%
FOF式		<ul style="list-style-type: none"> <li>本体とエンドレス部の厚み差が少なく、屈曲性およびエンドレス強度に優れています。</li> <li>角度は90°です。</li> </ul> <p>【適用】主にTailorbelt®-Vタイプの2プライベルト</p>	約70%
オーバーラップ 式		<ul style="list-style-type: none"> <li>エンドレス強度が必要な場合に有効です。</li> <li>エンドレス部は左図のように段差ができ、屈曲性は悪くなります。</li> <li>角度は71.6°(1/3角度)が標準です。45、90°も対応できます。</li> </ul> <p>【適用】1プライベルト</p>	100%
ラップ式		<ul style="list-style-type: none"> <li>エンドレス部の強度および耐はく離性(油、薬品、洗浄など)に優れます。</li> <li>角度は71.6°(1/3角度)が標準です。45、90°も対応できます。</li> </ul> <p>【適用】2プライ以上ベルト</p>	約70%
金具		<ul style="list-style-type: none"> <li>現場でピンを通すだけで簡単にエンドレスできます。</li> </ul> <p>【適用】全品種※3</p>	25～40%
Premium 金具		<ul style="list-style-type: none"> <li>金具を樹脂で覆っているため、搬送物を傷つけずに搬送できます。</li> <li>現場でピンを通すだけで簡単にエンドレスできます。</li> </ul> <p>【適用】2プライ以上のカバー付きベルト(詳細はP.39ご参照ください)</p>	25～40%
Premium ファスナー		<ul style="list-style-type: none"> <li>プラスチックレーシングを使用しているため、搬送物を傷つけずに搬送できます。</li> <li>現場でピンを通すだけで簡単にエンドレスできます。</li> </ul> <p>【適用】1プライカバー付きベルト(詳細はP.38ご参照ください)</p>	25～40%

※1: 図中の矢印はベルト走行方向を示します。

※2: エンドレス効率はベルト本体部強度を100%とした時のエンドレス強度の目安です(保証値ではありません)。

※3: 1プライベルトについては、ベルト裏面に右図のように補強用ベルトを貼りつけた後に、金具止めします。



## ②エンドレスベルトの最小長さ

仕様毎の幅別仕上がり最小長さ

エンドレス方法	ベルト幅(mm)	仕上がり最小長さ(mm)					
		Tailorbelt®-Uタイプ			Tailorbelt®-V.Pタイプ		
		1プライ	2プライ	3プライ	1プライ	2プライ	3プライ
加熱エンドレス (電光、オーバーラップ)	10~600	220	220	適用不可	220	220	適用不可
	601~1100		420			420	
	1101~1300		580			580	
	1301~2000		1500(900)			1500(900)	
	2001~2400		1500(900)			適用不可	
加熱エンドレス (ラップ、FOF)	10~600		500	660	適用不可	500	660
	601~1100		500	1290(900)		500	1260(900)
	1101~1300		580	1500(900)		580	1500(900)
	1301~2000		1500(900)	1500(900)		1500(900)	1500(900)
	2001~2400		2000(1100)	2000(1100)		2000(1100)	2000(1100)
常温エンドレス	10~600		150	660	適用不可	150	660
	601~1000		500	900		500	900
	1101~		適用不可	適用不可		適用不可	適用不可
金具エンドレス	20~500	200	200	200	200	200	200
	501~1000	適用不可	300	300	適用不可	300	300
Premium金具	50~1000	適用不可	1200	1200	適用不可	1200	適用不可

1. ( ) 内長さは、特殊方式（重ねプレス）でプレス加工した場合です。ただし、プレス盤際のクセと光沢が残ります。

2. 適用可能なエンドレスは加工対応表を確認してください。

3. NS32UCG0/3PTFEは、ベルト幅:20~1200mm 仕上がり最小長さ:850mm以上必要となります。

4. 同期搬送用ベルトは、ベルト幅:20~350mm 仕上がり最小長さは1500mmとなります。

5. 1プライ滑性ベルトのPremium電光式エンドレスは、P.40をご参照ください。

6. Premiumファスナーエンドレスは、P.38をご参照ください。

- 1) 設備上の制約がない場合は、加熱エンドレスを標準とします。特に温熱用途または洗浄される場合には加熱エンドレスをおすすめします。
- 2) 梱付け加工する場合のベルトの最小長さは、ベルト幅の4倍以上を目安としてください。
- 3) 食品搬送および金属検出機でご使用の場合は、金具エンドレス、Premium金具エンドレスは適用できません。
- 4) 1プライ滑性ベルト（0/0タイプ）は、アキュームを重視するため、電光式でベルト裏面にエンドレスシートを貼ることを標準とします。  
ナイフエッジの場合は、「Premium電光式（ナイフエッジ仕様）:P電光シートを表面に貼り合わせ」となります。  
ご注文時に「ナイフエッジ」とご用命ください。
- 5) 2プライ以上をトラフで使用する場合、ラップ式エンドレスを適用ください。1プライをトラフで使用する場合はお問い合わせください。

電光式



Premium電光式

FOF式



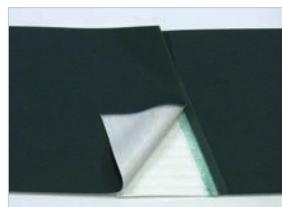
金具式

オーバーラップ式

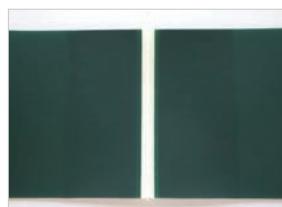


Premium金具式

ラップ式



Premiumファスナー



## エンドレス方法と適用

### ③エンドレス材料



	常温エンドレス	加熱エンドレス
Tailorbelt®-U	VW-120セット	UW-410セット
Tailorbelt®-UF	VW-120セット	UF-410セット
Tailorbelt®-UC	—	UC-410セット
Tailorbelt®-V	VW-120セット	—
Tailorbelt®-P	—	UW-410セット

加熱用・Tailorbelt®-Uタイプ

#### UW-410 (UF-410) セット

主剤(セメント) UW-410(UF-410)	200g(100g)
硬化剤 UW-H(UF-H)	20g(10g)
希釈剤(アセトン)	50g
洗浄剤(メチルアルコール)	50g
ビーカー:1個／ブラシ:1本	
ポリウレタンシート(透明:0.1mm×80mmW×3mL)	1本
ポリウレタンカバー(白,緑※:0.15mm×80mmW×2mL) <sup>※1</sup>	各1本
※UW-410のみ	



常温用・Tailorbelt®-U, UFタイプ

常温用／加熱用 Tailorbelt®-Vタイプ

#### VW-120セット

主剤(セメント) VW-120	200g
硬化剤 VW-N	20g
希釈剤(アセトン)	50g
ビーカー:1個／ブラシ:1本	
PVCカバー(白,緑:0.2mm×80mmW×2mL) <sup>※2</sup>	各1本



NS82UCG0/2W,MX333CW専用

#### UC-410セット

主剤(セメント) UC-410	200g
硬化剤 UW-H	20g
希釈剤(アセトン)	50g
洗浄剤(メチルアルコール)	50g
ビーカー:1個／ブラシ:1本	
ポリウレタンカバー(アイボリー:0.15mm×80mmW×2mL) <sup>※3</sup>	1本

エンドレスシートは、下記標準品を同梱しています。

※1) UFG(白)、UG(緑)

※2) VG(白、緑)

※3) UCG(アイボリー)

その他は専用のエンドレスシートが必要となりますので別途ご注文ください。

## Tailor加工 Premiumなエンドレス加工

# Premiumファスナー

樹脂ピンを通すだけで『スピーディーなエンドレス』が可能

### ▶ 比較的軽量物の搬送に

様々なベルト品種に対応したエンドレス方法です。樹脂ピンを通すことで、ベルトのエンドレスが完了します。

### ▶ 傷を付けにくい

ファスナーの部材は樹脂製のため、搬送物やコンベヤ装置を傷つけません。

### ▶ 高い耐久性

ベルトとファスナーの部材は、溶着加工で取付けていますので、カバーが剥離することがありません。

### ▶ 低騒音

ベルト本体とファスナー部材の段差を少なく、騒音の発生を抑制します。

### ▶ 金具エンドレスの摩耗粉を嫌うラインに最適

樹脂製レーシングのため、金属の摩耗粉が発生しません。食品や医薬品の包装品などの搬送に最適です。また、繊維状の物が引っかかることがありません。

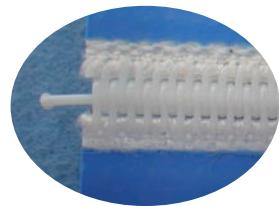
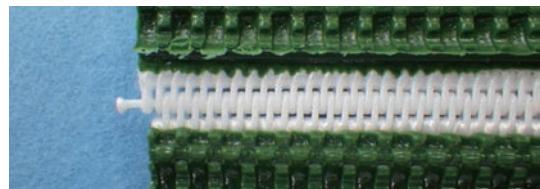
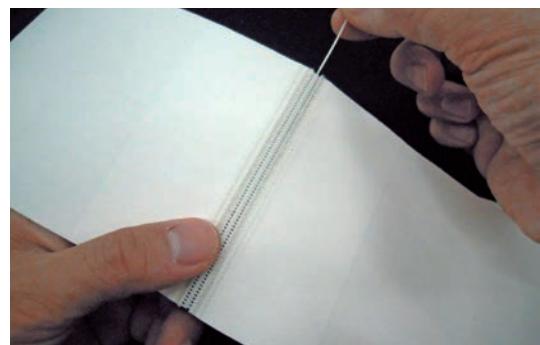
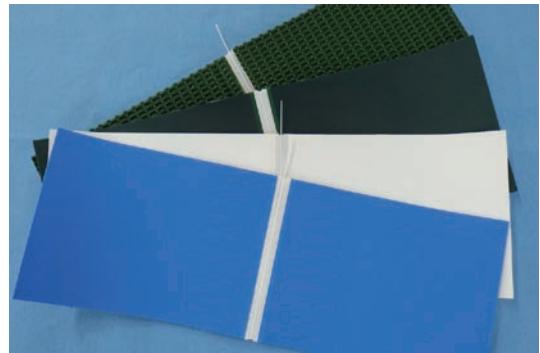
### ▶ 食品搬送用途にも適用可能

樹脂製ファスナー部材は、食品添加物等の規格基準（厚生省告示第370号・平成30年法律第46号）別表第1（通称：ポジティブリスト）に収載された原材料を使用しています。また、同告示の第3のDの2の(2)の個別規格を満たしています。

#### 用途

現場エンドレス作業が困難な場所や多本数掛け用途などにおいて、容易にベルトの取り換えが行えます。また、広幅ベルトのエンドレスも容易に行えます。特に、ベルトの補修需要に最適です。

- (1)金具エンドレスの摩耗粉を嫌う、食品や医薬品の包装品などの搬送
- (2)ダンボール箱やプラスチックケースなどの軽搬送
- (3)布地やクリーニング品の搬送など



ファスナー材質: ポリエステル

#### 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt-U、Tailorbelt-V (1プライ、2プライ) 詳細は加工一覧表をご参照ください。	
標準ベルト サイズ*	1プライおよび低収縮タイプベルト <sup>※1</sup>	幅50~600mm 長さ1200mm以上
	2プライベルト	幅50~1200mm 長さ1200mm以上
最小ブーリ径	1プライおよび低収縮タイプベルト <sup>※1</sup>	Φ25mm
	2プライ (表面フラット) ベルト	Φ50mm
	2プライ (表面パターン付き) ベルト	Φ75mm

※1 低収縮タイプ:  
MX333W MX333BL MX333CW MX733W MX733CBL  
MX933W MX933BL

## Tailor加工 Premiumなエンドレス加工

# Premium金具エンドレス（特殊金具エンドレス）

金具ピンを通すだけで『スピーディーなエンドレス』が可能

## ▶ 比較的重量物の搬送に

重量物の搬送には、Premiumファスナーよりも適しています。

## ▶ 傷を付けにくい

金具部材がベルト表面に露出しないよう加工しているため、搬送物やコンベヤ装置を傷つけることがありません。

## ▶ 高い耐久性

溶着加工で取付けていますので、カバーが剥離することがありません。

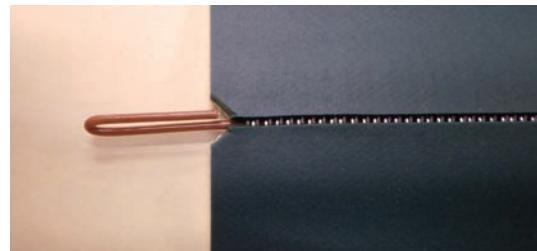


### 用途

現場エンドレス作業が困難な場所や多本数掛け用途などにおいて、容易にベルトの取り換えが行えます。

特に、ベルトの補修需要に最適です。

- (1)物流ターミナルなどのダンボールやプラスチックケースの搬送
- (2)空港の手荷物搬送



金具材質:ステンレス

### 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt-U, Tailorbelt-V (2プライ、3プライ) 詳細は加工一覧表をご参照ください。	
標準ベルトサイズ	幅:50~1000mm、長さ:1200mm以上	
最小ブーリ径	2プライベルト (NS82VG0/20QGを除く)	Φ75mm
	NS82VG0/20QGおよび、 3プライベルト	Φ150mm

### 注意事項

ブーリクラウン	直徑差0.5%以下（一度使用してからのピンの抜き差しはお止めください。）
最大速度	ベルト速度50m/min以下
その他	ベルト本体部とエンドレス部の厚み差は、約2~3mmとなります。

プレミアム

# Premium電光式エンドレス (P電光式)

特許第6062292号

電光部の割れに強い

## ▶ 蛇行防止棟の乗り上げによる電光部の割れを改善

補強帆布入りのエンドレスシート (P電光シート) を使用するため、エンドレス部の引張強度は、従来よりも約1.5倍に向上します。これにより、蛇行防止棟の乗り上げや異物の噛みこみによるエンドレス部分の割れを防ぎます。

## ▶ ナイフエッジでのアキューム走行が可能

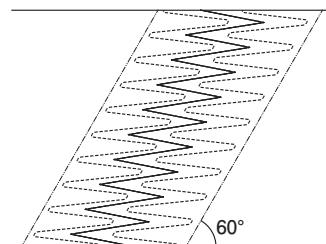
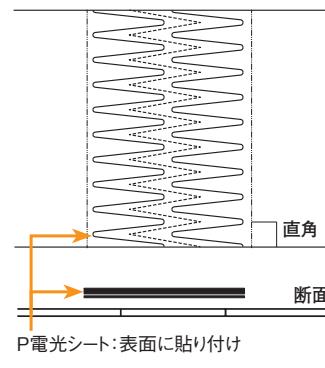
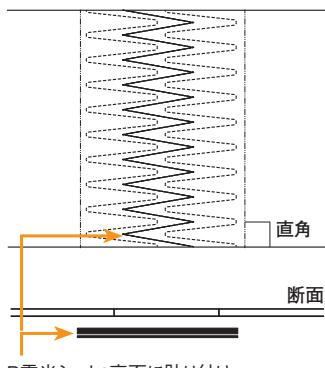
強度・柔軟性・平滑性に優れ、ナイフエッジ (R3) での使用やアキューム走行にも対応できます。



標準仕様

ナイフエッジ仕様

バイアス角度60°の場合



標準仕様およびナイフエッジ仕様に対応します。

### 適用範囲

ベルト品種	NS41UG0/0W、NS41UG0/0G (NS41U0/OHSBL:標準P電光式のみ適用)		
ベルトサイズ	ベルト幅 (mm)	ベルト最小長さ (mm)	
		直角の場合	60°バイアスの場合
	50~100	400	500
	101~200	800	800
	201~300	1200	1200
	301~400	1600	1600
	401~500	2000	2000
	501~600	2400	2400

### 注意事項

P電シート溶着位置	裏面溶着が標準的な仕様 ナイフエッジ仕様の場合は表面に溶着しますので、ご注文時に『ナイフエッジ』とご用命ください。
バイアス角度	直角が標準的な仕様 特に指示がない場合は直角となります が、60°バイアスにも対応できます。

## Tailor加工 Premiumなプリントおよびマーキング加工

## HSプリント

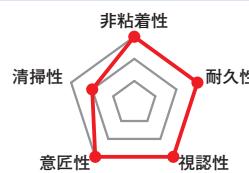
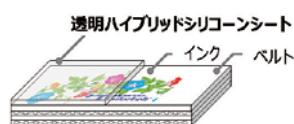
特許第6823223号

離型性および視認性に優れたプリント加工

## ▶ ハイブリッドシリコーンカバー仕様

搬送物の離型性に優れた透明ハイブリッドシリコーンシートを使用しており、プリントの視認性が持続します。

※ハイブリッドシリコーン：ポリウレタンとシリコーンの共重合体



## 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt®-U (2プライの表面フラット仕様) 詳細は加工一覧表をご参照ください。
ベルトサイズ	幅:100~800mm、 長さ:1200mm~25000mm
最小ブーリ径	ベルト品種に従う
プリント色調	CYMKで表現できる色

## 注意事項

その他	透明ハイブリッドシリコーンシートは抗菌・防かび仕様ではありません。 図の形状や色調については、事前にご相談ください。 エンドレス部分にプリントが位置する場合、プリントの継ぎ目にズレが生じます。
-----	--

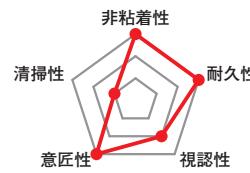
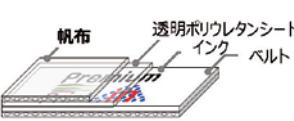
## Premiumプリント・イン

特許第6527458号

離型性に優れた帆布仕様のプリント加工

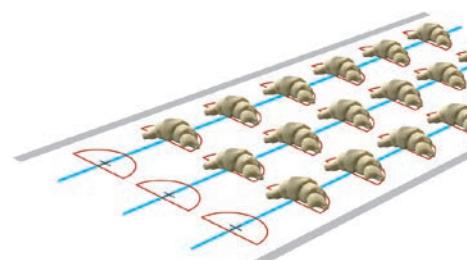
## ▶ 帆布仕様

帆布の特長を併せ持ったプリント加工です。パン生地の成形ラインなどで帆布仕様のベルトを使用している場合、使い心地はそのままに、図柄をプリントできます。



## 適用範囲

ベルト品種	NS32UG0/0IN, NS32UG2/0IN
ベルトサイズ	幅:100~800mm、長さ:1200mm~25000mm
許容張力	3N/mm
最小ブーリ径	φ15
プリント色調	CMYKで表現できる色



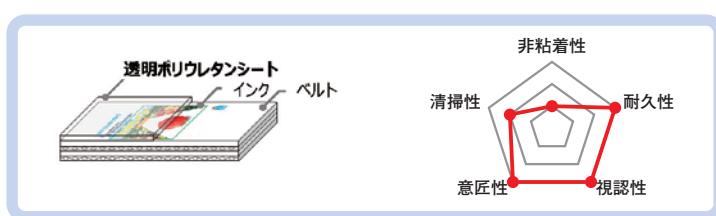
パン生地の成形ラインのイメージ図

# Premiumプリント

標準的なプリント加工

## ▶ 平滑表面の標準仕様

ベルト表面にプリントし、更にその上から透明ポリウレタンシートで溶着保護した加工です。



### 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt®-U (2プライの表面フラット仕様) 詳細は加工一覧表をご参照ください。
ベルトサイズ	幅:100~800mm、長さ:1200mm~25000mm
最小ブーリ径	ベルト品種に従う
プリント色調	CYMKで表現できる色

### 注意事項

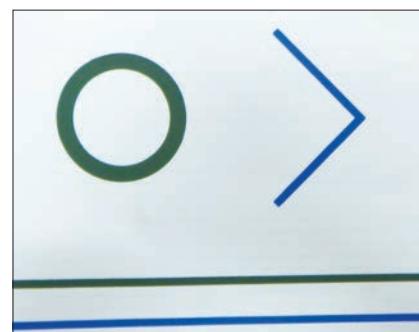
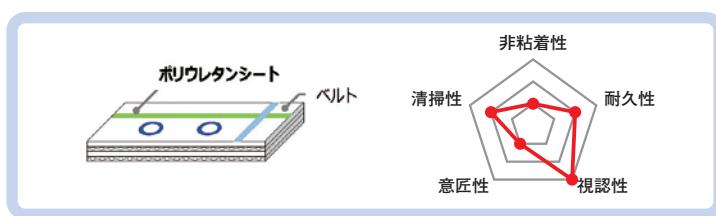
その他	透明ポリウレタンシートは抗菌、防かび仕様ではありません。 図の形状や色調については、事前にご相談ください。
	エンドレス部分にプリントが位置する場合、プリントの継ぎ目にズレが生じます。

# マーキング加工

視認性に優れたシンプルなマークに

## ▶ 単純なマークにお勧め

ベルト表面に同材質のポリウレタンシートを溶着するため、非常に鮮明なマークとなる加工方法です。



### 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt®-U (2プライ、3プライの表面フラット仕様) 詳細は加工一覧表をご参照ください。
ベルトサイズ	幅:100~600mm、長さ:1200mm以上
最小ブーリ径	ベルト品種に従う
マーキング色	白、スカイブルー、黄緑、緑

### 注意事項

洗浄・清掃	マーキング部分は抗菌・防かび仕様ではありません。
	有機溶剤は使用しないでください。
	アルコールで洗浄する場合には、食品用アルコールをウエスに染み込ませ、ベルトを拭き取ってください。
その他	スクレーパーは使用しないでください。

## Tailor加工 Premiumなプリントおよびマーキング加工

### レーザマーキング

位置決めや目印などに最適



#### ▶ 1プライやパターン付きベルトにマーキング

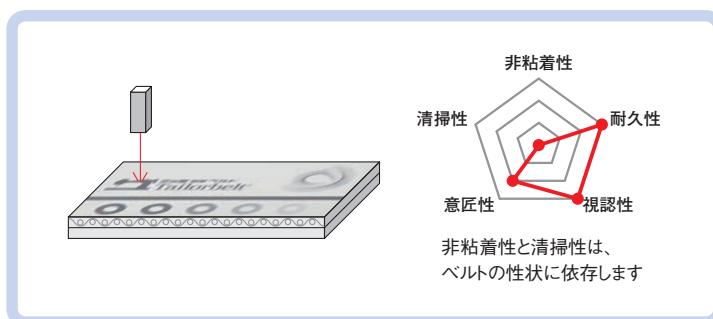
レーザをベルト表面に照射してマーキングするため、他のプリント加工ができない品種にも対応します。また、ベルト本来の特性を活かすことができます。

#### ▶ 繊細な図柄や写真

細い線で図形や写真をマーキングできます。

#### ▶ 濃淡をつけたマーク

単色に濃淡をつけたマーキングが可能です。



鏡面ベルトにも 繊細な模様も



パターン付きベルトにも 写真も

#### 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt®-U, Tailorbelt®-V (白色ベルト:1プライ, 2プライ, 3プライ) 詳細は加工一覧表をご参照ください。
ベルトサイズ	幅:50~1200mm、長さ:1200mm以上
最小ブーリ径	ベルト品種に従う
マーキング色	灰色(濃淡)

#### 注意事項

その他	図の形状や色調については、事前に相談ください。
	マークのサイズや位置によって継ぎ目が生じます。

## Tailor加工 Premiumなシール加工

# Premiumシール

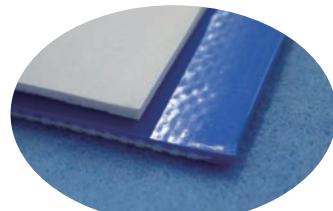
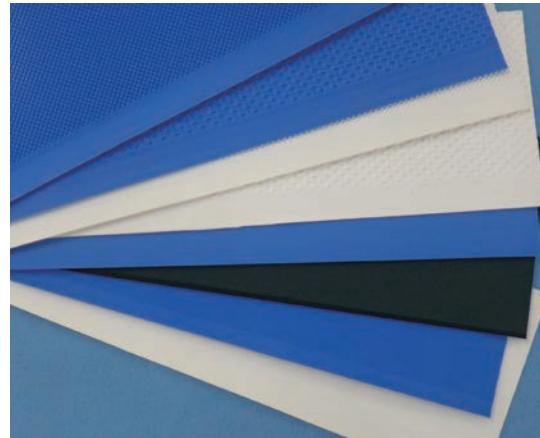
端部からの水・油のしみ込みを防ぐ

### ▶ ベルト端部に同材質のシール材を溶着し被覆

端部からの水や油の侵入を防ぎ、衛生的な環境づくりに役立ちます。

#### 適用範囲

ベルト品種	Tailorbelt®-U (2プライ平面仕様、パターン付き仕様) 詳細は加工一覧表をご参照ください。
ベルトサイズ	平面仕様) 幅:50~1200mm、長さ:600mm~17000mm
	表面パターン付き仕様) 幅:100~1200mm、長さ:600mm~17000mm
エンドレス加工 (ベルト本体)	電光式、ラップ式
最小ブーリ径	ベルトの最小ブーリ径に準ずる ただし、ナイフエッジは適用できません。
棧付け加工	シール部材への棧付け不可
耳部シール幅	2~3mm 



平面仕様



表面パターン付き仕様

#### 注意事項

加工	表面パターン付きベルトはシール溶着付近(約15mm)のパターンが潰れます。 シールは両端に施すことを標準とします。 片側だけを加工すると、ベルトが曲がる可能性があります。
使用方法	ベルトの蛇行調整は必ず行ってください。 シール部材がコンベヤのフレームに強く接触すると、摩耗や剥離を起こす可能性があります。

## Tailor加工

## 加工対応表

## Tailorbelt®-U

◎:標準 ○:適用可 -:適用不可

品種	エンドレス							プリント加工			耳部処理加工		
	加熱式				常温式	金具	Premium	Premium	センターシーム	マーキング	Premium およびHSプリント	レザーマーキング	Premium
	オーバーラップ	ラップ	電光	電光			Premium	Premium					
<b>M-U1 抗菌・防かび／スタンダード</b>													
1	MX081W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	○
2	MX082W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	○	○
3	NS32UFG0/2W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	○	○
4	NS32UFG0/2BL	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	○	○
5	NS41UFG0/2W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	○	-
6	NS41UFG0/2BL	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-
7	NS41UFG0/2WR	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	○	-
8	NS41UFG0/2BLR	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-
9	NS41UFG2/2W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	○	-
10	NS82UFG0/2W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	○	○
11	NS82UFG0/5W	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○
12	NS82UFG0/5BL	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	-
13	NS82UFG0/5WS	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	○	○
14	NS82UFG2/2W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	○	○
15	NS123UFG0/5W	-	○	-	-	-	○	○	○	-	○	-	○
<b>M-U2 抗菌・防かび／トラフ用途</b>													
16	NS82UFT0/2W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	-	-	○
17	NS82UFT2/2WP	-	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	○
18	NS82UFT2/2WR	-	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	○
19	NS82UF2/2WP	-	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	○
<b>M-U3 抗菌・防かび／ラウンドコンベヤ用途</b>													
20	NS41UFR0/5W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	○
21	NS41UFR0/5BL	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-
22	NS82UFR0/2W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	-	-	○
<b>M-U4 鏡面／抗菌・防かび</b>													
23	MX718W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	○
24	MX718BL	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-
25	MX718LG	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-
26	MX719W	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	○
27	MX719BL	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	○
28	MX719LG	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	-
29	MX722W	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	○
<b>M-U5 低収縮／抗菌・防かび</b>													
30	MX333W	-	-	○	-	○	-	-	○	-	○	○	-
31	MX333BL	-	-	○	-	○	-	-	○	-	○	○	-
32	MX333WS	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	○
33	MX333BLS	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-
<b>M-U6 鏡面／低収縮／抗菌・防かび</b>													
34	MX733W	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	○
<b>M-U7 耐次亜塩素酸ナトリウム／抗菌・防かび／耐油</b>													
35	NS82UCG0/2W	-	○	○	-	○	○	-	○	-	○	○	-
<b>M-U8 耐次亜塩素酸ナトリウム／低収縮／抗菌・防かび／耐油</b>													
36	MX333CW	-	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-
<b>M-U9 耐次亜塩素酸ナトリウム／鏡面／低収縮／抗菌・防かび／耐油</b>													
37	MX733CBL	-	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-
<b>M-U10 耐油</b>													
38	NS41UEG0/2W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-
39	NS82UEG0/2W	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	-	○
<b>M-U11 鏡面／耐油</b>													
40	MX717W	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	-	-

特長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

寸法公差

エンドレス方法と適用

Tailor加工

梶の種類と取付け方法

ご使用上の注意点

## Tailorbelt®-U

◎:標準 ○:適用可 -:適用不可

品種	エンドレス										プリント加工			耳部処理加工		
	加熱式					常温式		金具	Premium	Premium	センターシーム	マーキング	Premium およびHSプリント	レザーマーキング	Premium シール	折り曲げ
	オバーラップ	ラップ	電光	電光	Premium	斜め電光	金属検出機用									
M-U12 非粘着／フッ素コーティング	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
41 NS32UCG0/3PTFE	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M-U13 非粘着／シリコーンコーティング	-	○	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	○	-	-	
42 NS32UEG0/3SI	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M-U14 非粘着／ハイブリッドシリコーン（カバータイプ）	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	
43 MX933W	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
44 MX933BL	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
M-U15 非粘着／ハイブリッドシリコーン（コーティングタイプ）	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	
45 NS32UG0/0HSW	-	○	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	○	○	-	
46 NS41U0/0HSBL	○	-	○	○	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	
47 NS52U0/0HSBL	-	○	○	-	-	-	○	○	-	-	-	-	-	○	-	
M-U16 非粘着／綿帆布	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	
48 NS32UB0/0	-	○	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	
M-U17 非粘着／ポリウレタン	-	-	○	-	-	-	○	-	○	-	-	-	○	-	-	
49 NS41UFHG0/2W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	
50 NS82UFHG0/2W	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	-	○	○	○	
51 NS82UFHG0/2BL	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	-	-	○	○	
52 NS32UFHG0/5WM	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-	
53 NS32UFHG0/5BLM	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	-	-	○	-	
54 NS41UFHG0/5WM	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-	○	-	-	
55 NS41UFHG0/5BLM	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	
M-U18 非粘着／ポリウレタン（コーティングタイプ）	-	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	
56 NS41UG0/0W	○	-	○	○	○	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	
57 NS82UG0/0W	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	-	-	○	-	
M-U19 光透過	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
58 MX001SKL	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
59 MX002SKL	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M-U20 食品カット（ロータリーカッター）用途	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60 NS32UKG0/8N	-	○	○	-	○	○	-	○	-	-	○	-	-	-	○	
61 NS32UG0/8BL	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	○	-	-	-	○	
M-U21 グローバル食品衛生法適合	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	○	-	-	
62 NS41UW0/2W	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	○	-	
63 NS41UW0/2BL	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
64 NS52UW0/2W	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	○	-	-	○	-	
65 NS52UW0/2BL	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	○	-	-	-	-	
66 NS52UW0/8BLWV	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
67 NS52UW0/8BLCC	-	○	○	-	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	
L-U1 一般・耐水	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
68 MX081G	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
69 MX082G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	
70 NS41UG0/2G	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
71 NS41UG2/2G	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
72 NS82UG0/2G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	
73 MX207	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	
74 NS82UG0/2YG	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	
75 NS82UG0/5G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	
76 NS82UG2/2G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	
77 NS123UG0/5G	-	○	-	-	-	-	○	○	○	-	○	○	-	-	-	
L-U2 ラウンドコンベヤ・トラフ用途	-	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
78 NS41UR0/5G	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	
79 NS82UR0/2G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	-	-	○	-	○	

## Tailor加工

## 加工対応表

## Tailorbelt®-U

◎:標準 ○:適用可 -:適用不可

品種	エンドレス										プリント加工			耳部処理加工		
	加熱式						常温式	金具	Premium	Premium	センターシーム	マーキング	Premium	Premium	レザーマーキング	Premium
	オーバーラップ	ラップ	電光	電光	Premium	斜め電光 金属検出機用		金具								
L-U3	高性能帯電防止															
80	NS41UG0/2BK	○	-	○	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
81	NS82UG0/2BK	-	○	○	-	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-	○
L-U4	耐油															
82	NS41UEG0/2G	○	-	○	-	○	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-
83	NS82UEG0/2G	-	○	○	-	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-	○
L-U5	耐油／ラウンドコンベヤ															
84	NS41UER0/2W	○	-	○	-	○	-	○	-	-	-	-	-	○	-	-
85	NS41UER0/2G	○	-	○	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
L-U6	傾斜搬送用途（傾斜角度目安 5°以下）															
86	NS41UG0/2GR	○	-	○	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
87	NS82UG0/2GR	-	○	○	-	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-
L-U7	傾斜搬送用途（傾斜角度目安 10°以下）															
88	NS82UG0/5GS	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-
L-U8	傾斜搬送用途（傾斜角度目安 15°以下）															
89	NS41UKG0/5WT	○	-	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	○	-	-
90	NS41UKG0/5GT	○	-	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-	-
91	NS82UKG0/8WT	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	○	-	-
92	NS82UKG0/8GT	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-
93	MX208	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-
L-U9	高性能傾斜搬送用途（傾斜角度目安 30°以下）															
94	NS41UKG0/15WTT	○	-	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	○	-	-
95	NS41UKG0/15GTT	○	-	○	-	○	-	○	-	-	○	-	-	-	-	-
L-U10	すべり・アキューム用途（帆布）															
96	NS41UG0/0G	○	-	○	○	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-
97	NS82UG0/0G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	-	-	○	-
L-U11	すべり・アキューム用途（カバー付き）															
98	NS41UHG0/2G	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-
99	NS82UHG0/2G	-	○	○	-	○	○	○	○	-	○	○	-	-	○	○
L-U12	横すべり用途															
100	NS82UPG0/0W	-	○	○	-	○	-	○	○	-	-	○	-	-	○	○
101	NS82UPG0/0G	-	○	○	-	○	-	○	○	-	-	○	-	-	○	-
L-U13	画像認識															
102	MX381GY	○	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-
L-U14	同期搬送															
103	NS32UH0/20WT10	-	特殊ラップ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
104	NS32UH2/20WT10	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
105	NS32UH0/15WH	-	特殊ラップ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
106	NS32UH2/15WH	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
O-U1	耐引裂き・広幅用途															
107	NS82UX0/2W	-	○	○	-	○	-	○	○	-	-	○	-	-	○	-
108	NS82UX0/2G	-	○	○	-	○	-	○	○	-	-	○	-	-	-	○
109	NS122UX0/3G	-	○	○	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-
110	NS123UX0/3W	-	○	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-	○	-
111	NS123UX0/3G	-	○	-	-	-	-	○	○	-	-	○	-	-	-	-
O-U2	スカート用途															
112	NSK1UM0/1W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-
113	NSK1UM0/1G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Tailorbelt®-P

◎:標準 ○:適用可 -:適用不可

品種	エンドレス										プリント加工			耳部処理加工		
	加熱式					常温式		金具	Premium	Premium	センターシーム		マーキング	Premium	Premium	レザーマーキング
	オーバーラップ	ラップ	電光	電光	Premium	斜め電光	金属検出機用				センターシーム	マーキング				
<b>M-P1 非粘着／ポリオレフィン</b>																
1	NS11PN3/5NM	-	-	◎	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	NS32PN0/5NM	-	-	○	-	-	◎	-	○	-	-	-	-	-	-	-
3	NS15PNM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Tailorbelt®-V

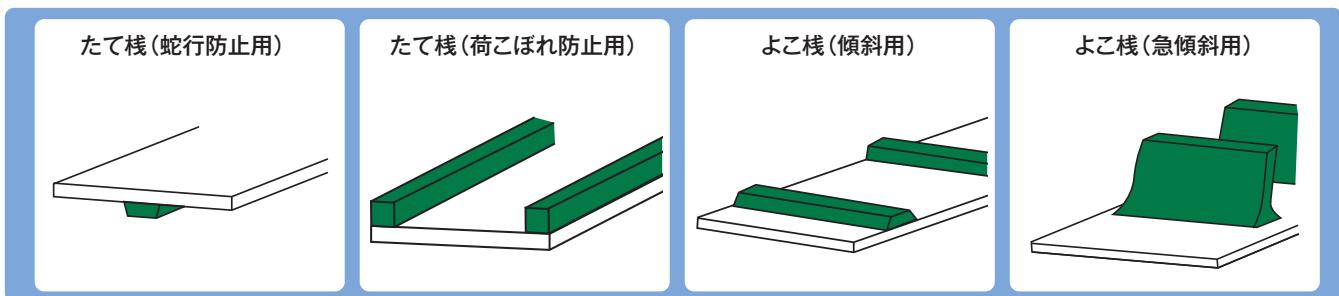
品種	エンドレス										プリント加工			耳部処理加工		
	加熱式					常温式		金具	Premium	Premium	センターシーム		マーキング	Premium	Premium	レザーマーキング
	オーバーラップ	ラップ	電光	電光	Premium	斜め電光	金属検出機用				センターシーム	マーキング				
<b>L-V1 一般・耐油仕様</b>																
1	NS41VG5/5G	○	-	◎	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
2	NS82VG0/5QW	-	○	○	-	-	◎	○	○	○	○	○	-	-	○	-
3	NS82VG0/5QG	-	○	○	-	-	◎	○	○	○	○	○	-	-	-	-
4	MX056QG	-	○	○	-	-	◎	○	○	○	○	○	-	-	-	-
5	NS82VG5/5QW	-	○	○	-	-	◎	○	○	○	○	○	-	-	○	-
6	NS82VG5/5QG	-	○	○	-	-	◎	○	○	○	○	○	-	-	-	-
7	NS82VG0/20QG	-	○	○	-	-	◎	○	○	○	○	-	○	-	-	-
8	NS183VN0/20QW	-	◎	-	-	-	○	○	○	-	-	○	-	-	○	-
9	NS183VN0/20QG	-	○	-	-	-	○	○	○	-	-	○	-	-	-	-
<b>L-V2 傾斜搬送用途 I (傾斜角度目安 10°以下)</b>																
10	NS52VK0/5QBKM	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
11	NS82VKG5/5QDB	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
12	NS82VKG0/15QGY	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
<b>L-V3 傾斜搬送用途 II (傾斜角度目安 15°以下)</b>																
13	NS82VKG0/15QGYA	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
14	NS82VKUG5/8QDBT	-	◎	-	-	-	-	-	○	○	○	-	-	-	-	-
15	NS82VX0/8GBW	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
<b>L-V4 傾斜搬送用途 III (傾斜角度目安 20°以下)</b>																
16	NS82VKG0/20QGD	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	○	-	-	-	-
17	NS122VN0/20GSS	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
18	NS122VX0/20GYSS	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	-	-	-	-	-
<b>L-V5 高性能傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 30°以下)</b>																
19	NS82VKS0/15QGTT	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	○	-	-	-	-
20	NS82VK0/15QGYTT	-	○	-	-	-	-	◎	○	○	○	○	-	-	-	-

## 桟の種類と取付け方法

### ① 桟の取付け方法 Tailorbelt®-U、V

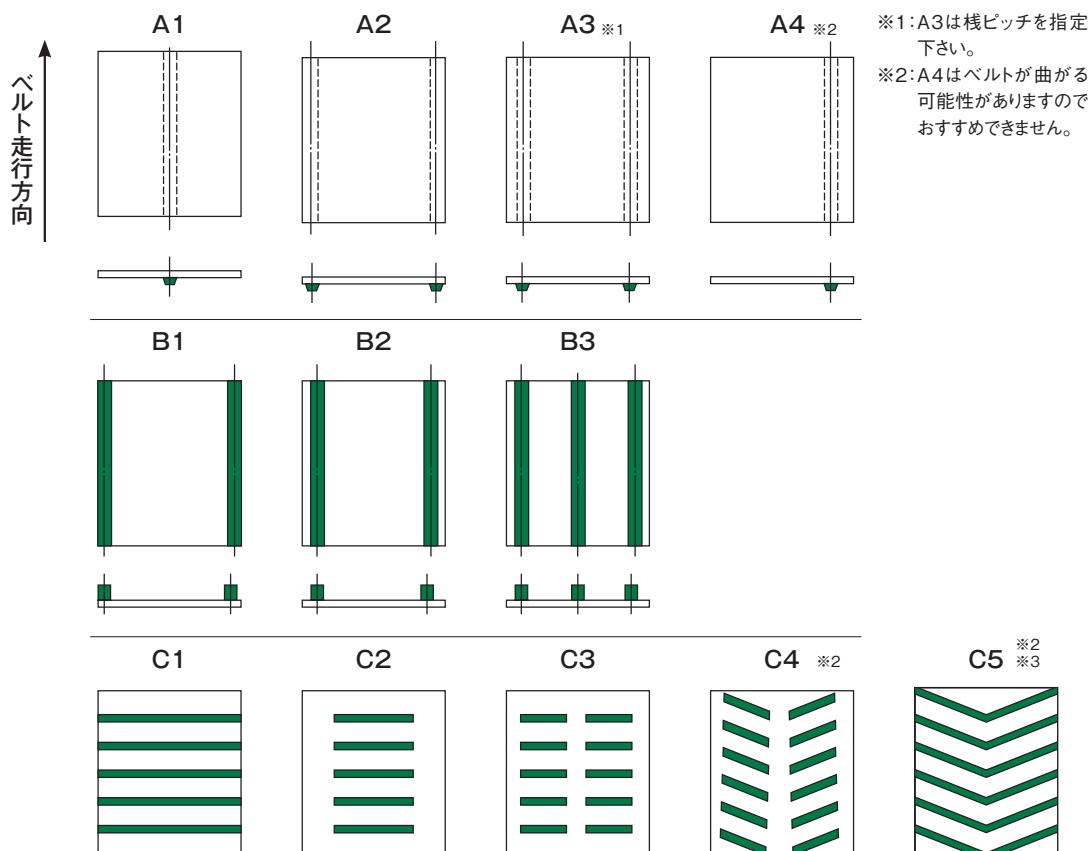
#### ▶ 桟の取付け形状

桟の取付け形状は、下記のタイプがあります。桟材質はポリウレタンおよびPVCの2種類で形状は各タイプ揃っていますので用途に合わせてお選びいただけます。ここに記載の形状以外につきましてはお問い合わせください。



#### ▶ 加工例

代表的な加工例を図示しますので、記号でご指示ください。ベルト品種によっては、製造上取付けできない桟があります。詳細はお問い合わせください。



※2:C4およびC5の場合の最小ブーリ径は、たて桟としての最小ブーリ径とよこ桟としての最小ブーリ径の大きい方で適用してください。RS-Yの最小ブーリ径はφ150mmです。

#### ▶ 桟付け加工について

大きな傾斜角度が必要な場合、搬送量が多い場合、荷こぼれを防ぎたい場合、ベルトの蛇行を防ぎたい場合などには、桟の取付けをおすすめします。

※1:A3は桟ピッチを指定下さい。

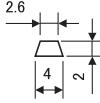
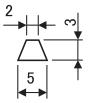
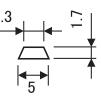
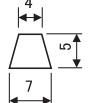
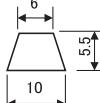
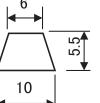
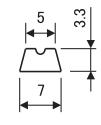
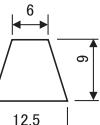
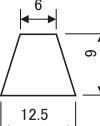
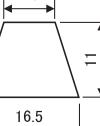
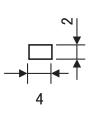
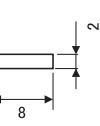
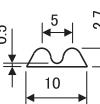
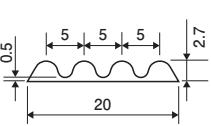
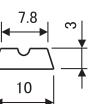
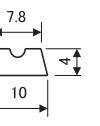
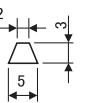
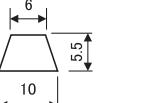
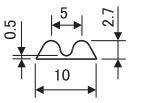
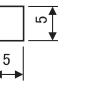
※2:A4はベルトが曲がる可能性がありますのでおすすめできません。

※3:①取付け最大幅は、桟幅でMax.350mmです。  
②取付け角度は、120°一定です。ただし、RS-Yは160°も可能です。  
③取付けできる桟品種はM・A・B・S・RS・RS-Y・RM  
④取付けピッチはmin.50mmです。

## ② 桟形状と寸法一覧表

1) 材質:ポリウレタン 白およびスカイブルー色ポリウレタンの桿は抗菌・防かび用途としてご使用いただけます。

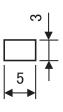
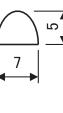
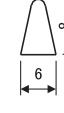
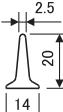
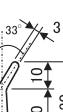
(単位:mm)

<b>1 M4形</b>	<b>2 M5形</b>	<b>3 M5S形</b>	<b>4 M7形</b>
最小ブーリ径 蛇行防止 15 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 20 COLOR 荷こぼれ防止 30 傾斜 25	最小ブーリ径 蛇行防止 15 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 50 COLOR 荷こぼれ防止 50 傾斜 50
 質量:約10(g/m)	 質量:約15(g/m)	 質量:約10(g/m)	 質量:約35(g/m)
<b>5 M形</b>	<b>6 M80形</b>	<b>7 OM形</b>	<b>8 A形</b>
最小ブーリ径 蛇行防止 50 COLOR 荷こぼれ防止 60 傾斜 50	最小ブーリ径 蛇行防止 50 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 25 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 90 COLOR 荷こぼれ防止 100 傾斜 100
 質量:約55(g/m)	 質量:約55(g/m)	 (材質:軟質ポリウレタン) 質量:約20(g/m)	 質量:約100(g/m)
<b>9 A80形</b>	<b>10 B形</b>	<b>11 R4形</b>	<b>12 RK形</b>
最小ブーリ径 蛇行防止 70 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 120 COLOR 荷こぼれ防止 130 傾斜 100	最小ブーリ径 蛇行防止 15 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 15 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×
 質量:約100(g/m)	 質量:約165(g/m)	 質量:約10(g/m)	 質量:約20(g/m)
<b>13 MM形</b>	<b>14 MME形</b>	<b>15 MS形</b>	<b>16 UN形</b>
最小ブーリ径 蛇行防止 20 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 20 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 20 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 30 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×
 質量:約20(g/m)	 質量:約35(g/m)	 質量:約35(g/m)	 質量:約45(g/m)
<b>17 MC5形</b>	<b>18 MC形</b>	<b>19 MMC形</b>	<b>20 S形</b>
最小ブーリ径 蛇行防止 20 COLOR 荷こぼれ防止 30 傾斜 25	最小ブーリ径 蛇行防止 50 COLOR 荷こぼれ防止 60 傾斜 50	最小ブーリ径 蛇行防止 20 COLOR 荷こぼれ防止 × 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 50 COLOR 荷こぼれ防止 50 傾斜 30
※NS82UCG0/2W、MX333CW、 NS32UCG0/3PTFE専用桿	※NS82UCG0/2W、MX333CW、 NS32UCG0/3PTFE専用桿	※NS82UCG0/2W、MX333CW、 NS32UCG0/3PTFE専用桿	
 質量:約15(g/m)	 質量:約55(g/m)	 質量:約20(g/m)	 質量:約30(g/m)

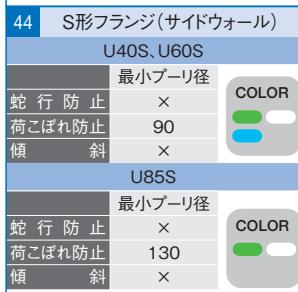
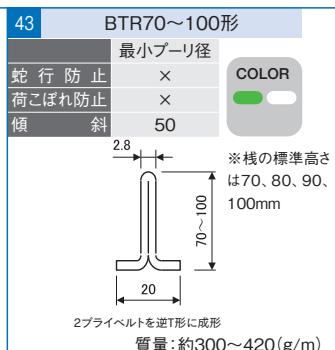
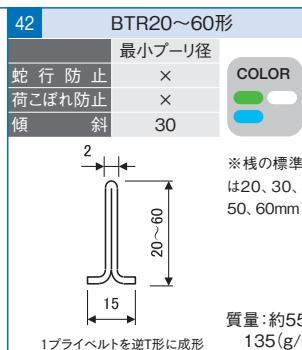
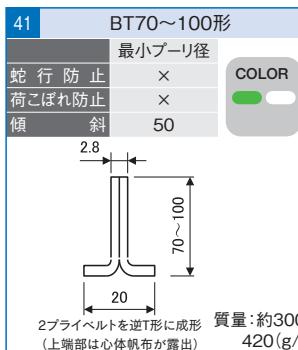
## 桟の種類と取付け方法

1) 材質:ポリウレタン 白およびスカイブルー色ポリウレタンの桟は抗菌・防かび用途としてご使用いただけます。

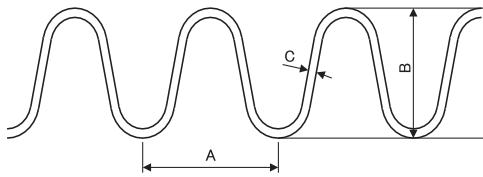
(単位:mm)

21 RC形 最小ブーリ径 蛇行防止 30 荷こぼれ防止 30 傾斜 25  質量:約20(g/m)	22 RC-Y形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 30  質量:約20(g/m)	23 RS形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 50 傾斜 30  質量:約35(g/m)	24 RS-Y形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 25  質量:約35(g/m)
25 GL形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 50 傾斜 30  質量:約35(g/m)	26 G形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 180 傾斜 30  質量:約35(g/m)	27 TM10形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 30  質量:約15(g/m)	28 TM20形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 30  質量:約40(g/m)
29 T20形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 40  質量:約120(g/m)	30 T30形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 40  質量:約180(g/m)	31 T40形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 40  質量:約220(g/m)	32 T50形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 40  質量:約285(g/m)
33 TS20~50形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 30  質量:約90~190(g/m)	34 1H形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 50  質量:約250(g/m)	35 2H形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 80  質量:約450(g/m)	36 3H形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 120  質量:約630(g/m)
37 1F形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 50  質量:約160(g/m)	38 2F形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 80  質量:約320(g/m)	39 3F形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 120  質量:約500(g/m)	40 BT10~69形 最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 30  1プライベルトを逆T形に成形 (上端部は心体帆布が露出) 質量:約35~150(g/m)

(単位:mm)



	A	B	C	高さ	質量(2列分)
U40S	50	45	2.2	40	約500(g/m)
U60S	45.5	55	2.2	60	約1,000(g/m)
U85S	45.5	55	2.2	85	約1,300(g/m)



搬送物に合わせて各タイプをお選びいただけます。上記以外の特殊な桿については、お問い合わせください。

(注) 桿寸法、ノッチ寸法は加工上、±10%の許容差があります。

## 桟の種類と取付け方法

### 2) 材質:PVC

(単位:mm)

<b>1 M形</b>	<b>2 A形</b>	<b>3 A-N形</b>																									
<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>50</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>50</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>50</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	50	荷こぼれ防止	50	傾斜	50	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>70</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>70</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>80</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	70	荷こぼれ防止	70	傾斜	80	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>50</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>50</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>×</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	50	荷こぼれ防止	50	傾斜	×							
蛇行防止	50																										
荷こぼれ防止	50																										
傾斜	50																										
蛇行防止	70																										
荷こぼれ防止	70																										
傾斜	80																										
蛇行防止	50																										
荷こぼれ防止	50																										
傾斜	×																										
 質量:約55(g/m)	 質量:約100(g/m)	 質量:約80(g/m)																									
<b>4 B形</b>	<b>5 B-N形</b>	<b>6 KS形</b>																									
<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>90</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>90</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>100</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	90	荷こぼれ防止	90	傾斜	100	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>90</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>90</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>×</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	90	荷こぼれ防止	90	傾斜	×	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>35</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>60</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>50</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	35	荷こぼれ防止	60	傾斜	50							
蛇行防止	90																										
荷こぼれ防止	90																										
傾斜	100																										
蛇行防止	90																										
荷こぼれ防止	90																										
傾斜	×																										
蛇行防止	35																										
荷こぼれ防止	60																										
傾斜	50																										
 質量:約165(g/m)	 質量:約135(g/m)	 質量:約20(g/m)																									
<b>7 Z形</b>	<b>8 Z-N形</b>																										
<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>95</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>90</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>×</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	95	荷こぼれ防止	90	傾斜	×	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>75</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>75</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>×</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	75	荷こぼれ防止	75	傾斜	×														
蛇行防止	95																										
荷こぼれ防止	90																										
傾斜	×																										
蛇行防止	75																										
荷こぼれ防止	75																										
傾斜	×																										
 質量:約95(g/m)	 質量:約85(g/m)																										
<b>9 S形</b>	<b>10 RC形</b>	<b>11 RC-Y形</b>																									
<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>80</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>35</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	80	傾斜	35	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>60</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>50</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	60	傾斜	50	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>50</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	×	傾斜	50							
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	80																										
傾斜	35																										
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	60																										
傾斜	50																										
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	×																										
傾斜	50																										
 質量:約30(g/m)	 質量:約20(g/m)	 質量:約20(g/m)																									
<b>12 RS形</b>	<b>13 RS-Y形</b>	<b>14 RM形</b>	<b>15 RM-Y形</b>																								
<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>60</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>50</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	60	傾斜	50	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>50</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	×	傾斜	50	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>150</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>80</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	150	傾斜	80	<table border="1"> <tr><td>蛇行防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>荷こぼれ防止</td><td>×</td></tr> <tr><td>傾斜</td><td>80</td></tr> </table> <span>COLOR</span>	蛇行防止	×	荷こぼれ防止	×	傾斜	80
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	60																										
傾斜	50																										
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	×																										
傾斜	50																										
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	150																										
傾斜	80																										
蛇行防止	×																										
荷こぼれ防止	×																										
傾斜	80																										
 質量:約35(g/m)	 質量:約35(g/m)	 質量:約180(g/m)	 質量:約180(g/m)																								

特長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

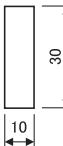
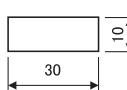
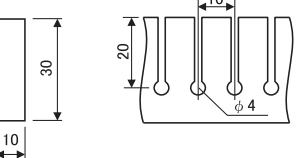
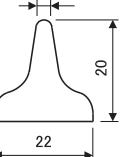
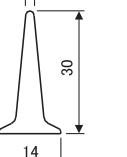
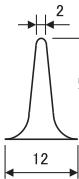
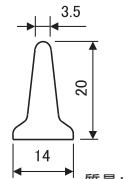
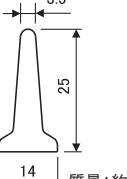
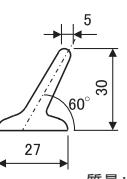
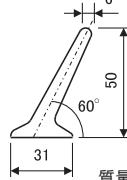
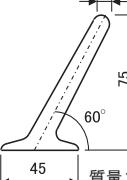
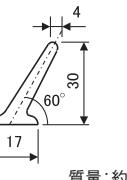
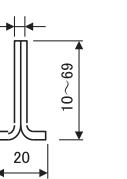
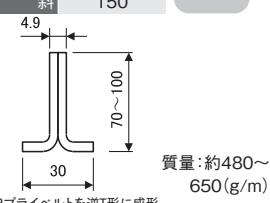
寸法公差

エンドレス方法と適用  
Tailor belt加工

桟の種類と取付け方法

ご使用上の注意点

(単位:mm)

16 R形	17 R-Y形	18 R-N形	
最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 100	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 150	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 140 傾斜 ×	
 質量:約360(g/m)	 質量:約360(g/m)	 質量:約350(g/m)	
19 RM-N形	20 T20形	21 T30形	
最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 100 傾斜 ×	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 80	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 50	
 質量:約120(g/m)	 質量:約250(g/m)	 質量:約195(g/m)	
22 TE15形	23 TE20形	24 TE25形	25 1H形
最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 35	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 50	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 50	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 80
 質量:約80(g/m)	 質量:約150(g/m)	 質量:約200(g/m)	 質量:約390(g/m)
26 2H形	27 3H形	28 1HH形	29 BT10~69形
最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 100	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 120	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 100	最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 100
 質量:約730(g/m)	 質量:約1350(g/m)	 質量:約275(g/m)	 質量:約75~300(g/m) 1プライベルトを逆T形に成形
30 BT70~100形			
最小ブーリ径 蛇行防止 × 荷こぼれ防止 × 傾斜 150			
 質量:約480~650(g/m) 2プライベルトを逆T形に成形 (上端部は心体帆布が露出)			

搬送物に合わせて各タイプをお選びいただけます。上記以外の特殊な桟については、当社にお問い合わせください。  
(注1) 桟寸法、ノッチ寸法は加工上、±10%の許容差があります。

## 桿の種類と取付け方法

### ③桿付け加工一覧表

#### Tailorbelt®-U

ベルト表面側に取付ける桿(荷こぼれ防止桿、傾斜搬送よこ桿)は、基本的にはベルト色調と同じになります。桿の色調についてはP.50~52をご参照ください。

	品種	蛇行防止桿			荷こぼれ防止桿						傾斜搬送桿							
		M4 M5 M5S M7 OM R4 RK MM MS S RC	UN M M80 MME A A80 B	MC5 MC MMC	M5 M7 M A B	MC5 MC	S RC GL RS	U40S U60S	U85S	M5 M7 M RC RC-Y RS RS-Y	GL G	A B	MC5 MC	TM10. TM20 TS20~ 50 BT10~ 69 BTR20~ 60	T20 T30 T40 T50 BT70~ 100 BTR70~ 100	1H 2H 1F 2F	3H 3F	
<b>M-U1 抗菌・防かび／スタンダード</b>																		
1	MX081W	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
2	MX082W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
3	NS32UFG0/2W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
4	NS32UFG0/2BL <sup>※1)</sup>	○	○	—	○	○	—	—	—	—	○	—	—	○	○	○	○	—
5	NS41UFG0/2W	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
6	NS41UFG0/2BL <sup>※1)</sup>	○	M(PVC)	—	○	—	—	—	—	—	○	—	—	—	○	—	—	—
7	NS41UFG0/2WR	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
8	NS41UFG0/2BLR <sup>※1)</sup>	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
9	NS41UFG2/2W	○	—	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
10	NS82UFG0/2W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
11	NS82UFG0/5W	○	○	—	○	○	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	○	—
12	NS82UFG0/5BL <sup>※1)</sup>	○	○	—	○	○	—	—	○	—	○	○	○	—	○	○	○	—
13	NS82UFG0/5WS	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
14	NS82UFG2/2W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
15	NS123UFG0/5W	○	○	—	○	○	—	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○
<b>M-U2 抗菌・防かび／トラフ用途</b>																		
16	NS82UFT0/2W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
17	NS82UFT2/2WP	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
18	NS82UFT2/2WR	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
19	NS82UF2/2WP	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
<b>M-U3 抗菌・防かび／ラウンドコンベヤ用途</b>																		
20	NS41UFR0/5W	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
21	NS41UFR0/5BL <sup>※1)</sup>	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
22	NS82UFR0/2W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
<b>M-U4 鏡面／抗菌・防かび</b>																		
23	MX718W	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
24	MX718BL <sup>※1)</sup>	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
25	MX718LG <sup>※2)</sup>	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
26	MX719W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	—	—	○	○	○	—
27	MX719BL <sup>※1)</sup>	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
28	MX719LG <sup>※2)</sup>	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
29	MX722W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
<b>M-U5 低収縮／抗菌・防かび</b>																		
30	MX333W	○	M	—	○	M	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	—	—
31	MX333BL <sup>※1)</sup>	○	M	—	○	M	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	—	—
32	MX333WS	○	M	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>※3)</sup>	○ <sup>※3)</sup>	○ <sup>※3)</sup>	—	○ <sup>※3)</sup>	○ <sup>※3)</sup>	—	—
33	MX333BLS <sup>※1)</sup>	○	M	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>※3)</sup>	○ <sup>※3)</sup>	○ <sup>※3)</sup>	—	○ <sup>※3)</sup>	○ <sup>※3)</sup>	—	—
<b>M-U6 鏡面／低収縮／抗菌・防かび</b>																		
34	MX733W	○	M	—	○	—	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	—	—
<b>M-U7 耐次亜塩素酸ナトリウム／抗菌・防かび／耐油</b>																		
35	NS82UCG0/2W	—	—	○	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—
<b>M-U8 耐次亜塩素酸ナトリウム／低収縮／抗菌・防かび／耐油</b>																		
36	MX333CW	—	—	○	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—
<b>M-U9 耐次亜塩素酸ナトリウム／鏡面／低収縮／抗菌・防かび／耐油</b>																		
37	MX733CBL <sup>※1)</sup>	—	—	○	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—
<b>M-U10 耐油</b>																		
38	NS41UEG0/2W	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	—	—	○ <sup>※4)</sup>	—	—	—
39	NS82UEG0/2W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	—	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	—	—
<b>M-U11 鏡面／耐油</b>																		
40	MX717W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	—	○ <sup>※4)</sup>	○ <sup>※4)</sup>	—	—

\*1) M5, M, A, TS20~50, BT10~69, BTR20~60, 1H, 2H形桿はスカイブルー色となります。その他の桿は白色となります。

\*2) 荷こぼれ防止桿、傾斜搬送桿は緑色となります。

\*3) 桿取付け周辺のパターンは消えます。

\*4) 桿に耐油性能はありません。耐油性も必要な場合は別途お問い合わせください。

特長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

寸法公差

エンドレス方法と適用

Tailor belt加工

桿の種類と取付け方法

ご使用上の注意点

## Tailorbelt®-U

ベルト表面側に取付ける桿(荷こぼれ防止桿、傾斜搬送よこ桿)は、基本的にはベルト色調と同じになります。桿の色調についてはP.50~52をご参照ください。

品種	蛇行防止桿			荷こぼれ防止桿						傾斜搬送桿								
	M4 M5 M5S M7 OM R4 RK MM MS S RC	UN M M80 MME A A80 B	MC5 MC MMC	M5 M7 M A B	MC5 MC	S RC GL G RS	U40S U60S	U85S	M5 M7 M S RC RC-Y RS RS-Y	GL G	A B	MC5 MC	TM10. TM20 TS20~ 50 BT10~ 69 BTR20~ 60	T20 T30 T40 T50 BT70~ 100 BTR70~ 100	1H 2H 1F 2F	3H 3F		
<b>M-U12 非粘着／フッ素コーティング</b>																		
41	NS32UCG0/3PTFE	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U13 非粘着／シリコーンコーティング</b>																		
42	NS32UEG0/3SI	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U14 非粘着／ハイブリッドシリコーン（カバータイプ）</b>																		
43	MX933W	○	M	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	MX933BL	○	M	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U15 非粘着／ハイブリッドシリコーン（コーティングタイプ）</b>																		
45	NS32UG0/0HSW	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46	NS41U0/0HSBL	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47	NS52U0/0HSBL	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U16 非粘着／綿帆布</b>																		
48	NS32UB0/0	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U17 非粘着／ポリウレタン（カバータイプ）</b>																		
49	NS41UFHG0/2W	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
50	NS82UFHG0/2W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
51	NS82UFHG0/2BL <sup>※1)</sup>	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
52	NS32UFHG0/5WM	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	NS32UFHG0/5BLM	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
54	NS41UFHG0/5WM	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	NS41UFHG0/5BLM	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U18 非粘着／ポリウレタン（コーティングタイプ）</b>																		
56	NS41UG0/0W	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
57	NS82UG0/0W	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	—	—
<b>M-U19 光透過仕様</b>																		
58	MX001SKL	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
59	MX002SKL	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>M-U20 食品カット（ロータリーカッター）用途</b>																		
60	NS32UKG0/8N	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
61	NS32UG0/8BL <sup>※1)</sup>	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○	—	○	—	○	—	—	—
<b>M-U21 グローバル食品衛生法適合</b>																		
62	NS41UW0/2W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
63	NS41UW0/2BL	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
64	NS52UW0/2W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	NS52UW0/2BL	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
66	NS52UW0/8BLWV	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
67	NS52UW0/8BLCC	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>L-U1 一般・耐水</b>																		
68	MX081G	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
69	MX082G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
70	NS41UG0/2G	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
71	NS41UG2/2G	○	—	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
72	NS82UG0/2G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
73	MX207	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
74	NS82UG0/2YG <sup>※2)</sup>	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	○	—
75	NS82UG0/5G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	—	—	○	○	○	—
76	NS82UG2/2G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	—	—	○	○	○	—
77	NS123UG0/5G	○	○	—	○	○	—	○	○	—	○	○	○	—	○	○	○	—
<b>L-U2 ラウンドコンベヤ用途</b>																		
78	NS41UR0/5G	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	—	—
79	NS82UR0/2G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	—	—	○	○	○	—

※1) M5, M, A, TS20~50, BT10~69, BTR20~60, 1H, 2H形桿はスカイブルー色となります。その他の桿は白色となります。

※2) 荷こぼれ防止桿、傾斜搬送桿は緑色となります。

※3) 桿取付け周辺のパターンは消えます。

※4) 桿に耐油性能はありません。耐油性も必要な場合は別途お問い合わせください。

## 桟の種類と取付け方法

### Tailorbelt®-U

ベルト表面側に取付ける桟(荷こぼれ防止桟、傾斜搬送よこ桟)は、基本的にはベルト色調と同じになります。桟の色調についてはP.50~52をご参照ください。

品種	蛇行防止桟			荷こぼれ防止桟						傾斜搬送桟						
	M4 M5 M5S M7 OM R4 RK MM MS S RC	UN M M80 MME A A80 B	MC5 MC MMC	M5 M7	M A B	MC5 MC	S RC GL G RS	U40S U60S	U85S	M5 M7 M S RC RC-Y RS RS-Y	GL G	A	MC5 MC	TM10. TM20 TS20~ 50 BT10~ 69	T20 T30 T40 T50 BT70~ 100	1H 2H 1F 2F
<b>L-U3</b> 高性能帶電防止																
80 NS41UG0/2BK	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
81 NS82UG0/2BK	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
<b>L-U4</b> 耐油																
82 NS41UEG0/2G	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	○ <sup>(*)4)</sup>	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	—	
83 NS82UEG0/2G	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	○ <sup>(*)4)</sup>	○ <sup>(*)4)</sup>	—	○ <sup>(*)4)</sup>	○ <sup>(*)4)</sup>	
<b>L-U5</b> 耐油 / ラウンドコンベヤ																
84 NS41UER0/2W	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	○ <sup>(*)4)</sup>	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	—	
85 NS41UER0/2G	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	○ <sup>(*)4)</sup>	—	—	○ <sup>(*)4)</sup>	—	
<b>L-U6</b> 傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 5°以下)																
86 NS41UG0/2GR	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	
87 NS82UG0/2GR	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	
<b>L-U7</b> 傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 10°以下)																
88 NS82UG0/5GS	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	
<b>L-U8</b> 傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 15°以下)																
89 NS41UKG0/5WT	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	—	
90 NS41UKG0/5GT	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	—	
91 NS82UKG0/8WT	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	
92 NS82UKG0/8GT	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	
93 MX208	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	—	○ <sup>(*)3)</sup>	○ <sup>(*)3)</sup>	
<b>L-U9</b> 高性能傾斜搬送用途 (傾斜角度目安 15°以下)																
94 NS41UKG0/15WTT	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
95 NS41UKG0/15GTT	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
<b>L-U10</b> すべり・アキューム用途 (帆布)																
96 NS41UG0/0G	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
97 NS82UG0/0G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	○	
<b>L-U11</b> すべり・アキューム用途 (カバー付き)																
98 NS41UHG0/2G	○	M(PVC)	—	○	—	—	○	—	—	○	○	—	—	○	—	
99 NS82UHG0/2G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	○	○	○	—	○	—	
<b>L-U12</b> 横すべり用途																
100 NS82UPG0/0W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
101 NS82UPG0/0G	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
<b>L-U13</b> 画像認識																
102 MX381GY	○	M(PVC)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
<b>L-U14</b> 同期搬送																
103 NS32UH0/20WT10	M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)5)</sup>	—	
104 NS32UH2/20WT10	M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)5)</sup>	—	
105 NS32UH0/15WH	M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)5)</sup>	—	
106 NS32UH2/15WH	M5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○ <sup>(*)5)</sup>	—	
<b>O-U1</b> 広幅用途																
107 NS82UX0/2W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
108 NS82UX0/2G	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
109 NS122UX0/3G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	
110 NS123UX0/3W	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
111 NS123UX0/3G	○	○	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	
<b>O-U2</b> スカート用途																
112 NSK1UM0/1W	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
113 NSK1UM0/1G	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

※3) 取付け桟周辺のパターンは消えます。

※4) 桟に耐油性能はありません。耐油性も必要の場合は別途お問い合わせください。

※5) 傾斜搬送桟は、歯の真上に取付けします。

取付けピッチ100mm以下で個数が多い場合は、お問い合わせください。

## Tailorbelt®-P

品種	蛇行防止棟		荷こぼれ防止棟					傾斜搬送棟					
	M4, M5 M5S M7, OM R4, RK MM, MS S, RC	UN M M80 MME A A80	M5 M7	M A B	S RC GL G	U40S U60S	U85S	M5, M7 M, S RC RC-Y RS RS-Y	A B GL G	TM10 TM20 TS20~50 BT10~69 BTR20~60	T20 T30 T40 T50 BT70~100 BTR70~100	1H 2H 1F 2F	3H 3F
<b>M-P1 非粘着／ポリオレフィン</b>													
1	NS11PN3/5NM	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2	NS32PN0/5NM	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	NS15PNM	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

## Tailorbelt®-V

品種	蛇行防止棟		荷こぼれ防止棟		傾斜搬送棟					
	M A A-N KS	B B-N Z Z-N	M KS S RC RS	A, A-N B, B-N Z, Z-N RM, R-N RM-N	KS S RC, RC-Y RS	M, A, B RS-Y RM, RM-Y R, R-Y	TE15 TE20 TE25 BT10~69	T20 T30 BT70~100	1H 2H 1HH	3H
<b>L-V1 一般・耐油</b>										
1	NS41VG5/5G	○	—	○	—	○	○	—	—	—
2	NS82VG0/5QW	○	○	○	○	○	○	○	○	—
3	NS82VG0/5QG	○	○	○	○	○	○	○	○	—
4	MX056QG	○	○	○	○	○	○	○	○	—
5	NS82VG5/5QW	○	○	○	○	○	○	○	○	—
6	NS82VG5/5QG	○	○	○	○	○	○	○	○	—
7	NS82VG0/20QG	○	○	○	○	○	○	○	○	—
8	NS183VN0/20QW	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9	NS183VN0/20QG	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>L-V2 傾斜搬送用途 I (傾斜角度目安10°以下)</b>										
10	NS52VK0/5QBKM	○	○	—	—	—	—	—	—	—
11	NS82VKG5/5QDB	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	NS82VKG0/15QGY	○	○	—	—	—	—	—	—	—
<b>L-V3 傾斜搬送用途 II (傾斜角度目安15°以下)</b>										
13	NS82VKG0/15QGYA	○	○	—	—	—	—	—	—	—
14	NS82VKUG5/8QDBT	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	NS82VX0/8GBW	○	○	—	—	—	—	—	—	—
<b>L-V4 傾斜搬送用途 III (傾斜角度目安20°以下)</b>										
16	NS82VKG0/20QGD	○	○	—	—	—	—	—	—	—
17	NS122VN0/20GSS	○	○	—	—	—	—	—	—	—
18	NS122VX0/20GYSS	○	○	—	—	—	—	—	—	—
<b>L-V5 高性能傾斜搬送用途 (傾斜角度目安30°以下)</b>										
19	NS82VKS0/15QGTT	○	○	—	—	—	—	—	—	—
20	NS82VK0/15QGYTT	○	○	—	—	—	—	—	—	—

## 桟の種類と取付け方法

### ④ 桟の最小ブーリ径

#### Tailorbelt® -U, P

下記は桟の最小ブーリ径です

●ベルト性能からくる最小ブーリ径:当カタログのP.25~32

●桟の最小ブーリ径:下表

●ブーリのたわみからくる推奨ブーリ径 (P.90~91) から求められる最大の値  
以上をブーリ径としてご使用ください。

(単位:mm)

No.	桟タイプ	最小ブーリ径						最小取付ピッチ	
		蛇行防止桟		荷こぼれ防止桟		傾斜搬送桟		たて桟	よこ桟
		芯体1プライ	芯体2プライ以上	芯体1プライ	芯体2プライ以上	芯体1プライ	芯体2プライ以上		
1	M4	15	15	×	×	×	×	25	×
2	M5	20	20	30	30	25	25	35	30
3	M5S	15	15	×	×	×	×	35	×
4	M7	50	50	50	50	50	50	35	30
5	M	×	50	×	60	50	50	35	30
6	M80	×	50	×	×	×	×	35	×
7	OM	25	25	×	×	×	×	35	×
8	A	×	90	×	100	×	100	40	30
9	A80	×	70	×	×	×	×	40	×
10	B	×	120	×	130	×	100	45	35
11	R4	15	15	×	×	×	×	25	×
12	RK	15	15	×	×	×	×	35	×
13	MM	20	20	×	×	×	×	35	×
14	MME	×	20	×	×	×	×	×	×
15	MS	20	20	×	×	×	×	35	×
16	UN	×	30	×	×	×	×	35	×
17	MC5	20	20	30	30	25	25	35	30
18	MC	×	50	×	60	50	50	35	30
19	MMC	20	20	×	×	×	×	35	×
20	S	50	50	50	50	30	30	25	25
21	RC	30	30	30	30	25	25	25	30
22	RC-Y	×	×	×	×	30	30	×	30
23	RS	×	×	50	50	30	30	35	30
24	RS-Y	×	×	×	×	25	25	×	30
25	GL	×	×	50	50	30	30	35	35
26	G	×	×	180	180	30	30	30	25
27	TM10	×	×	×	×	30	30	×	25
28	TM20	×	×	×	×	30	30	×	25
29	T20	×	×	×	×	×	40	×	30
30	T30	×	×	×	×	×	40	×	30
31	T40	×	×	×	×	×	40	×	60
32	T50	×	×	×	×	×	40	×	60
33	TS20~50	×	×	×	×	30	30	×	30
34	1H	×	×	×	×	50	50	×	60
35	2H	×	×	×	×	80	80	×	90
36	3H	×	×	×	×	120	120	×	125
37	1F	×	×	×	×	50	50	×	60
38	2F	×	×	×	×	80	80	×	90
39	3F	×	×	×	×	120	120	×	125
40	BT10~69	×	×	×	×	30	30	×	35
41	BT70~100	×	×	×	×	50	50	×	35
42	BTR20~60	×	×	×	×	30	30	×	30
43	BTR70~100	×	×	×	×	50	50	×	30
44	U40S	×	×	90	×	100	100	×	
	U60S	×	×	90	×	100	100	×	
	U85S	×	×	130	×	100	100	×	

## Tailorbelt® -V

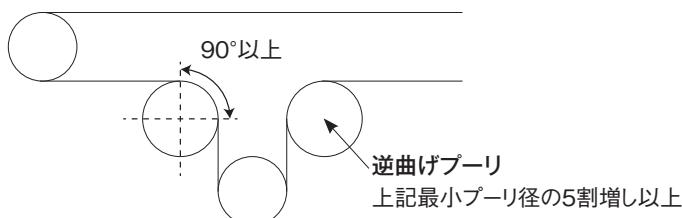
下記は桿の最小ブーリ径です  
 ●ベルト性能からくる最小ブーリ径:当カタログのP.25~32  
 ●桿の最小ブーリ径:下表  
 ●ブーリのたわみからくる推奨ブーリ径 (P.90~91) から求められる最大の値  
 以上をブーリ径としてご使用ください。

(単位:mm)

No.	桿タイプ	最小ブーリ径						最小取付ピッチ	
		蛇行防止桿		荷こぼれ防止桿		傾斜搬送桿		たて桿	よこ桿
		芯体1ブライ	芯体2ブライ以上	芯体1ブライ	芯体2ブライ以上	芯体1ブライ	芯体2ブライ以上		
1	M	50	50	50	50	×	50	35	30
2	A	70	70	×	70	×	80	40	30
3	A-N	50	50	×	50	×	×	40	×
4	B	×	90	×	90	×	100	45	35
5	B-N	×	90	×	90	×	×	45	×
6	KS	35	35	60	60	50	50	25	25
7	Z	×	95	×	90	×	×	40	×
8	Z-N	×	75	×	75	×	×	40	×
9	S	×	×	80	80	35	35	25	25
10	RC	×	×	60	60	50	50	25	30
11	RC-Y	×	×	×	×	50	50	×	30
12	RS	×	×	60	60	×	50	35	30
13	RS-Y	×	×	×	×	50	50	×	30
14	RM	×	×	×	150	×	80	40	30
15	RM-Y	×	×	×	×	×	80	×	30
16	R	×	×	×	×	×	100	×	30
17	R-Y	×	×	×	×	×	150	×	45
18	R-N	×	×	×	140	×	×	40	×
19	RM-N	×	×	×	100	×	×	40	×
20	T20	×	×	×	×	×	80	×	35
21	T30	×	×	×	×	×	50	×	30
22	TE15	×	×	×	×	35	35	×	30
23	TE20	×	×	×	×	50	50	×	30
24	TE25	×	×	×	×	50	50	×	35
25	1H	×	×	×	×	×	80	×	60
26	2H	×	×	×	×	×	100	×	90
27	3H	×	×	×	×	×	120	×	125
28	1HH	×	×	×	×	×	100	×	60
29	BT10~69H	×	×	×	×	100	100	×	40
30	BT70~100H	×	×	×	×	×	150	×	40

## 〔逆曲げブーリを使用する場合のブーリ径〕

逆曲げブーリ（ベンドブーリ）のベルト巻き付き角度が90°以上  
 の場合は、上記最小ブーリ径の5割増し以上としてください。



## 桿の種類と取付け方法

### ⑤蛇行防止桿（Vガイド）による方法

蛇行防止によく用いられる方法で、ベルト裏面に蛇行防止桿（Vガイド）を取付けて効果を得るものです。

#### (1) 標準的な蛇行防止桿とベルト幅の関係

ベルト幅	標準的な蛇行防止桿
500mm 以下	裏面中央M形
1000mm 以下	裏面中央A形
1300mm 以下	裏面両サイドM形
4000mm 以下	裏面両サイドA形
4001mm 以上	裏面両サイドB形

#### 使用可能Vガイド

ベルト品種	桿材質	桿種別
Tailorbelt®-U	1プライ	ポリウレタン M4、R4、RK、M5、M5S、M7、OM、MM、MS、S、RC M(PVC)注1
	2プライ以上	ポリウレタン M4、R4、RK、M5、M5S、M7、OM、MM、MS、S、RC、UN、M、A、B
	UCタイプ	特殊ポリウレタン MC5、MC、MMC
Tailorbelt®-V	1プライ	PVC M、A
	2プライ以上	PVC M、A、B、Z、Z-N、KS
Tailorbelt®-P	1プライ	— 適用不可
	2プライ	ポリウレタン M4、R4、RK、M5、M5S、M7、OM、MM、MS、S、RC、UN、M、A、B

注1) Tailorbelt®-Uの1プライベルトに取付ける蛇行防止桿（M形）  
帆布面に取付ける場合にはPVC・M形となります。

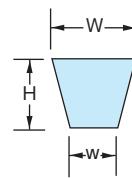
#### 〈注意点〉

- 蛇行防止桿を取付けた場合でも、初期の蛇行調整は必ず実施してください。
- 蛇行防止桿を駆動用ベルトとして使用しないでください。
- 原則としてTailorbelt®-Uにはウレタン材質の桿、Tailorbelt®-VにはPVC材質の桿を取付けます。
- 裏面両サイドに蛇行防止桿を取付ける場合、耳部から50mmの位置をおすすめいたします。  
ご注文の際には桿ピッチをご指定ください。
- 蛇行防止桿を取付ける場合、プーリにクラウンはつけないでください。
- ベルト長さは、ベルト幅の4倍以上を目安としてください。
- 1プライベルトに取付けるVガイドは、MS、MM、M7、M5を推奨致します。
- ベルト速度の目安は60m/min以下としてください。

## (2) Vガイドの寸法

V 棈形状	w	W	H
MS 形	7.8	10	3
UN 形	7.8	10	4
M5 形	2	5	3
M7 形	4	7	5

V 棈形状	w	W	H
M 形(M-N 形)*	6	10	5.5
A 形(A-N 形)*	6	12.5	9
B 形(B-N 形)*	8.5	16.5	11
Z 形(Z-N 形)	9	12	7.5



(単位:mm)

※ただし、材質:PVCのみに適用できます。

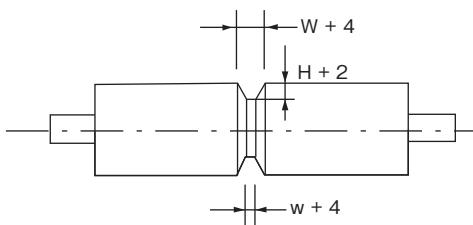
(注) その他のV ガイド寸法は、カタログP.50~54をご参照ください。

## (3) プーリ、ローラおよびテーブルのV溝加工方法

### ●ベルト裏面中央にVガイドを取付ける場合

V 溝寸法は右図のようにVガイドの両側に各2mm の間隔が空くように加工してください。

また、テーブル支持の場合はテーブルにもVガイドの通る溝を作ります。キャリヤローラ支持の場合はプーリと同様、ローラにもV溝加工を施します。



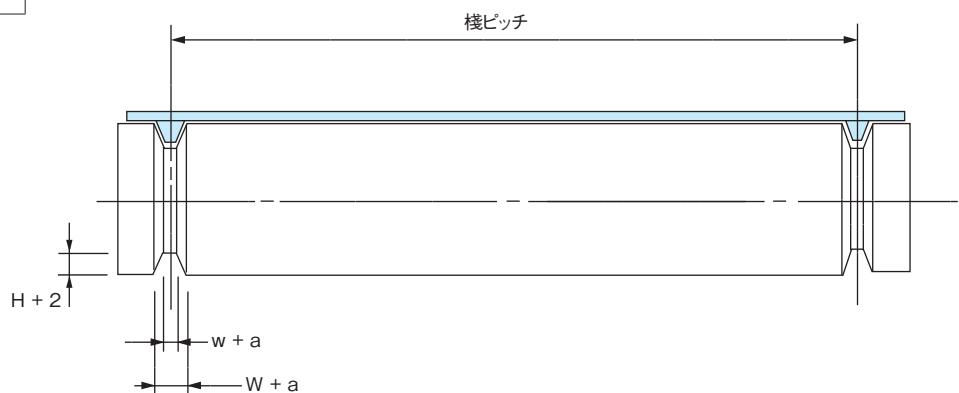
(注) プーリ、ローラ、テーブルのV 溝部および入口、出口部はR をとってください。(R = 0.5 ~1mm)

### ●ベルト裏面両サイドに2条のVガイドを取付ける場合

ベルト幅が1000mm を超えるコンベヤには、ベルト幅方向のシワを防止するためにベルトの両側にVガイドを取付けます。このときV溝寸法は、Vガイドの両側に各3~4mmの隙間が空くように加工してください。

(単位:mm)

ベルト幅	a
1000 ~ 2000	6
2000 ~ 3000	8



注) 長機長の場合のテーブル溝は広く設定してください。

## ご使用上の注意点

### 1.ベルトの選定にあたって

#### (1) 食品裸搬送の場合

Tailorbelt®-UおよびTailorbelt®-Pシリーズから検討ください。  
※油性および脂肪性食品の場合、Tailorbelt®-Vは適用できません。

#### (2) 油・薬品がベルトに付着する場合

ベルトカバーが膨潤、硬化および分解、ベルトが変形し使用できなくなることがあります。このため、適切なベルト品種を選定ください。

耐油・耐薬品性一覧表:P.77~79をご参照ください。

### 2.エンドレス方法について

- (1) 特に指示がない場合は、品種一覧表の標準エンドレスとなります。
- (2) 湿熱用途および洗浄される場合には、加熱エンドレスをおすすめします。
- (3) 食品搬送および金属検出機でご使用の場合、金具エンドレス、Premium金具エンドレスは適用できません。
- (4) 1プライの滑性ベルト(0/0タイプ)は、アキュームを重視するため、電光式でベルト裏面にエンドレスシートを貼り合せることを標準としています。ナイフエッジの場合は、『Premium電光式(ナイフエッジ仕様):P電光シートを表面に貼り合わせ』となります。ご注文時に『ナイフエッジ』とご用命ください。

- (5) 2プライ以上をトラフで使用する場合、ラップ式エンドレスを適用ください。1プライをトラフで使用する場合はお問い合わせください。
- (6) 標準エンドレス以外の最小ブーリ径について
  - ・オーバーラップ、ラップ式:お問合せください。
  - ・金具エンドレス:品種一覧表(P.25~32)の最小ブーリ径の50%増し
  - ・Premiumファスナー:P.38ご参照ください。
  - ・Premium金具エンドレス:P.39ご参照ください。

### 3.桟の選定について

#### (1) 桟の性能

		食品衛生性	耐湿熱性	抗菌・防かび性	耐油・耐薬品性グループ
ポリウレタン桟	白色桟	○	○	○	A
	緑色桟	○	○	—	A
	スカイブルー色桟	○	○	○	A
	OM形桟	○	—	○	B
	MC、MC、MMC形桟	○	○	○*	C
	透明色桟(MM形)	○	○	—	A
PVC桟		—	—	—	G

\*JIS Z2911に準拠するかび抵抗試験(5種類の混合かび)において、28日培養後かびの発生は少なく発育部分の面積は全面積の1/4以下。

#### (2) 蛇行防止桟

桟の耐摩耗の影響で、ベルト速度は60m/min以下でご検討ください。

\*蛇行防止桟を取付けた場合でも、初期の蛇行調整は必ず実施ください。

#### (3) 傾斜搬送桟

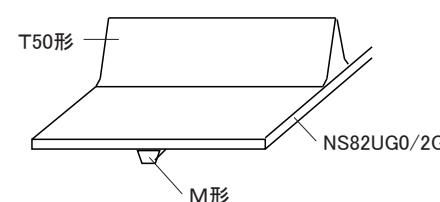
- ・桟の耐荷重性は、目安で100g以下/cm幅でご検討ください。
- ・食品用途など端部の糸ほつれが懸念されるようなラインで、ベルト折曲げ桟BT形(BT10~69、BT70~100形)を使用する場合は、上端部を丸めたBTR形(BTR20~69、BTR70~100形)を適用ください。

#### (4) 最小ブーリ径

- ・ベルト性能からくる最小ブーリ径  
(品種一覧表:P.25~32ご参照ください)、  
桟の最小ブーリ径(P.59~60ご参照ください)  
の最大値以上を、ブーリ径として  
ご使用ください。

##### 【例】NS82UG0/2Gに

- 蛇行防止桟:M形  
傾斜搬送桟:T50形桟を  
取付けた場合の最小ブーリ径  
[ブーリ径:φ50mm以上]



※注) 逆曲げブーリがある場合  
巻きつけ角度90°以上の場合は  
桟の最小ブーリ径より5割増し  
以上としてください。

ベルト品種	NS82UG0/2G	品種一覧表P.21	φ25
蛇行防止桟	M形	桟最小ブーリ径P.51 蛇行防止桟の心体2プライ以上の項目	φ50
傾斜搬送桟	T50形	桟最小ブーリ径P.51 傾斜搬送桟の心体2プライ以上の項目	φ40

\*ブーリのたわみによる制限はP.90をご参照ください。

## 4.ベルト多本掛けで使用する場合

ドライブブーリで2本以上のベルトを並列使用すること。

- (1) ベルト張力やブーリアライメントは、ベルト1本ごとに調整できる右記のような構造にしてください。
- (2) ブーリクラウンで蛇行防止調整する場合は、ベルト1本ごとに調整できるようにしてください。蛇行防止桿の場合も、同様です。



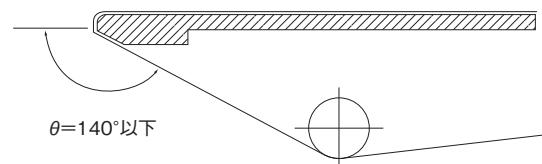
Drive Pulley

Tail Pulley or Take-up Pulley

Tailorbelt®-Uに適用

## 5.ナイフエッジの適用について

- (1) ナイフエッジへの巻き付け角度θ(右図)は140°以下としてください。
- (2) ベルト速度は、20m/min以下としてください。  
速度が速いとナイフエッジ部で発熱し、ベルト寿命を縮めることになります。
- (3) ナイフエッジ材質は、SUSなど、摩擦係数の小さい材質をご使用ください。  
また、表面粗度は小さくしてください。
- (4) 駆動ブーリには、スリップ防止のため、ラギングをおすすめいたします。
- (5) 先端をローラエッジにすると、蛇行調整がスムーズとなる場合もあります。  
※ベルト取付け張力が高いと、ブーリのたわみが生じる可能性があるので、たわまない構造としてください。



$\theta = 140^\circ$ 以下

## 6.ベルトの洗浄および清掃について

- (1) 中性洗剤および薬品（次亜塩素酸ナトリウム）による洗浄後は、これらがベルト面に残らないように水またはぬるま湯で十分に洗い流してください。
- (2) アルコールによる殺菌する場合は、アルコールを染み込ませたウエスで、ベルト表面を拭き取ってください。

詳細はP.80ご参照ください。

## 7.ベルトの取付け

- (1) ベルト取付け前に  
コンベヤと関連装置の電源を切り、コンベヤの停止を確認のうえ、作業を行ってください。また回転部分には必ず安全カバーをしてください。  
・コンベヤの調整装置の調整代をいっぱいまで緩めてください。  
・コンベヤ装置（ブーリおよびローラ、テーブル、スクレーパなど）に付着した油などの汚れを除去してください。  
・ベルトを折り曲げたり、しわを入れたりしないよう取り扱いください。また強い衝撃（工具類を落とすなど）を与えるナイフなどで傷をつけないでください。  
・ベルト近くで、ガス切断や電気溶接などは避けてください。必要な場合は、必ずベルトに適切なカバーをしてください。

- (2) ベルト取付けのときは：
  - ・ベルトの取付けは、ベルト裏面の「進行方向表示マーク」に合わせて行ってください。  
ベルトがスリップしない程度に左右均等に張り（初期テンションの目安はP.97ご参照ください）、「片寄り」や「蛇行」の調整を行ってください。(P.101ご参照ください)  
※テール駆動およびセンター駆動（主にベルト正逆運転の場合に適用される）の場合比較的調整が困難です。  
※ブーリフランジの適用はできません。（ベルトの乗り上げによる端部の損傷が発生）

- (3) ベルト運転時：

- ・ベルト耳部が装置に擦れないように注意ください。→ベルトの片寄りおよび蛇行調整を行ってください。
- ・ベルトの張り過ぎに注意ください。→ベルトを緩めてください。
- ・ベルトがスリップする場合は張り増しを行ってください。

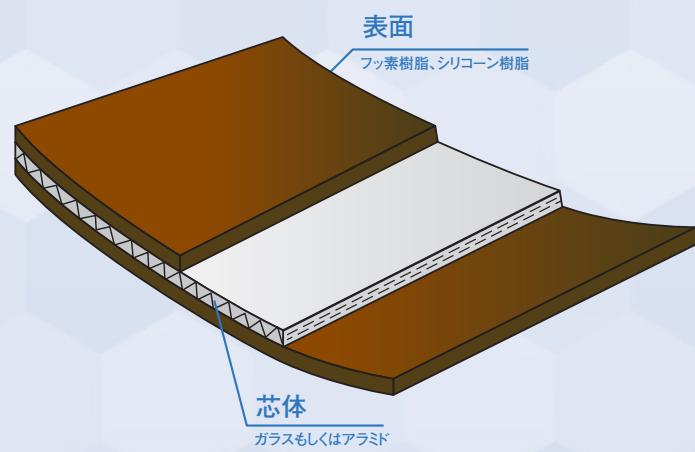
## 8.ベルトの保管方法について

P.99～100ご参照ください。

# 3

## Tailorbelt®

Tailorbelt®-F  
製品および加工



## 特長

**Tailorbelt® -F**

### 耐熱、耐寒、非粘着性と 過酷なラインで適用可能

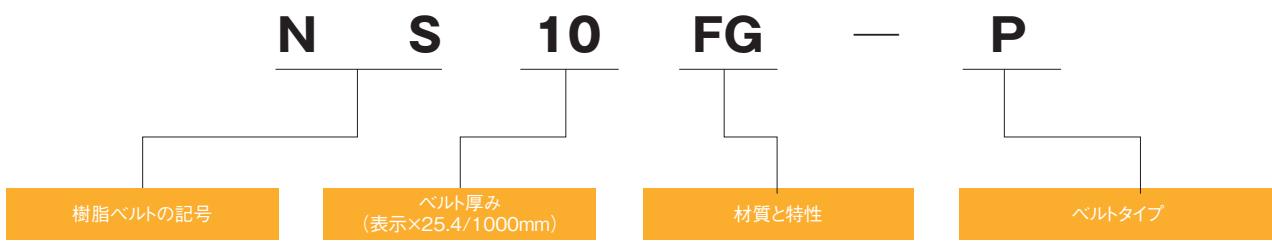
耐熱性、非粘着に優れたフッ素またはシリコーン樹脂を採用。高温下での搬送、粘着物や薬品類など今までベルト搬送が困難だった分野に幅広く適用できます。



色調 (茶)\* (黒) (黄土) (白)

※色調はロットによって差が生じます。

## ベルト品種の呼称



FG : フッ素樹脂 / ガラス繊維  
FK : フッ素樹脂 / アラミド繊維  
SG : シリコーン / ガラス繊維  
(カバー材質 / 芯体材質)

S : スタンダードタイプ (標準仕様)  
P : プレミアムタイプ (平滑仕様)  
M : メッシュタイプ  
TR : 耐引裂き仕様

色調

- : 茶  
W : 白  
B : 黒  
BR : 黄土

特長

ベルト品種の呼称

品種一覧表

寸法公差

加工方法と適用

ご使用上の注意点

## 品種一覧表

品種	総厚 [mm]	質量 [kg/m <sup>2</sup> ]	許容張力 [N/mm]	表面	形状	材質		標準エンドレス	最小 ブーリ径 [mm]	
						芯体	カバー			
<b>F1 フッ素樹脂／ガラス繊維 (FGタイプ)</b>										
1	NS03FG-P	0.075	0.2	2	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
2	NS05FG-P	0.125	0.3	2	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
3	NS06FG-P	0.150	0.3	2	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
4	NS06FG-TR	0.150	0.3	2	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
5	NS10FG-P	0.250	0.6	3	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
6	NS14FG-P	0.350	0.7	6	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
7	NS27FG-P	0.680	1.1	9	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
8	NS22FG-S	0.600	0.7	8	茶	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
9	NS10FG-BR	0.240	0.5	3	黄土	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
10	NS05FG-B	0.125	0.2	2	黒	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
11	NS06FG-B	0.150	0.3	2	黒	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
12	NS10FG-B	0.250	0.5	3	黒	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
13	NS14FG-B	0.350	0.7	6	黒	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
14	NS27FG-B	0.680	1.1	9	黒	平面	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70
<b>F2 フッ素樹脂／ガラス繊維メッシュタイプ (FG-Mタイプ)</b>										
15	NS21FG-M	0.750	0.4	4	茶	メッシュ	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	100
16	NS30FG-M	0.980	0.5	3	茶	メッシュ	ガラス繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	100
<b>F3 フッ素樹脂／アラミド繊維 (FKタイプ)</b>										
17	NS15FK	0.350	0.5	6	茶	平面	アラミド繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70**2
18	NS15FK-B	0.350	0.6	6	黒	平面	アラミド繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70**2
<b>F4 フッ素樹脂／アラミド繊維メッシュタイプ (FK-Mタイプ)</b>										
19	NS30FK-M	0.770	0.3	8	茶	メッシュ	アラミド繊維	フッ素樹脂	オーバーラップ	70**2
<b>F5 シリコーン樹脂／ガラス繊維 (SGタイプ)</b>										
20	NS24SG-W	0.560	0.8	8	白	平面	ガラス繊維	シリコーン	オーバーラップ	70
21	NS42SG-W	1.060	1.5	12	白	平面	ガラス繊維	シリコーン	オーバーラップ	70

### 裏面粘着剤付フッ素樹脂コートテープ&シート

### MAXTAC®

#### ■テープ

マックスタック®テープは、フッ素樹脂(PTFE)含浸ガラス繊維やフッ素樹脂(PTFE)フィルムにシリコーン系粘着剤をコーティングしたもので、耐熱性・非粘着性・耐薬品性・電気特性などの多くの優れた特性を持ち、広い分野で様々な用途にお使いいただけます。

13mm・19mm・25mm・38mm・50mm幅を標準でご用意しています。(長さ:10m/巻)

標準幅以外のご要求もご相談ください。



#### ■シート

マックスタック®シートは、伸びの少ないガラス繊維を芯体にフッ素樹脂(PTFE)を被膜したシート材です。Tailorbelt®-FシリーズのNS03FG-P・NS05FG-Pとその帯電防止仕様や

NS06FG-P・NS10FG-Pの6種類のベルト裏面にシリコーン系粘着剤をコーティングしたものです。耐熱シート、離型シート等、幅広い用途にお使いいただけます。

最大幅1000mm・最大長30mまでご用意しています。ご指定の幅・長さにカットいたします。



#### ■特長

(1)シリコーン系粘着剤は、-50°C～+200°Cの温度領域における連続使用、+260°Cまでの間欠使用に耐えます。本体表面のフッ素樹脂(PTFE)の耐熱性能を余すことなく活かせます。

(2)Tailorbelt®-Fの特長を生かし、すべりが良く、非粘着性で、かつ不活性のため無毒。食品工場など衛生性の求められる用途に広くご利用いただけます。

#### ■主な用途

- 高温・低温用途として
- 非粘着・低摩擦用途として
- 絶縁用途として

使用可能温度範囲		性能					最大 製造幅 [mm]	仕様分類	品種	F1
乾熱温度 [°C]	湿熱温度 [°C]	食品 衛生性※5	テーブル 走行	帯電 防止	耐油耐薬品性 グループ※3					
フッ素樹脂／ガラス繊維 (FGタイプ)										F1
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1000	プレミアムシリーズ	NS03FG-P	1	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1000	プレミアムシリーズ	NS05FG-P	2	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1000	プレミアムシリーズ	NS06FG-P	3	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1000	耐引裂き仕様	NS06FG-TR	4	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	2000	プレミアムシリーズ	NS10FG-P	5	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1500	プレミアムシリーズ	NS14FG-P	6	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	2000	プレミアムシリーズ	NS27FG-P	7	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1500	スタンダードシリーズ	NS22FG-S	8	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1000	耐漫透性仕様	NS10FG-BR	9	
-150~250※1	0~80	○	○	○	I	1000	帯電防止仕様	NS05FG-B	10	
-150~250※1	0~80	○	○	○	I	1000	帯電防止仕様	NS06FG-B	11	
-150~250※1	0~80	○	○	○	I	2000	帯電防止仕様	NS10FG-B	12	
-150~250※1	0~80	○	○	○	I	1500	帯電防止仕様	NS14FG-B	13	
-150~250※1	0~80	○	○	○	I	2000	帯電防止仕様	NS27FG-B	14	
フッ素樹脂／ガラス繊維－メッシュタイプ (FG-Mタイプ)										F2
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	1500	2mmメッシュ	NS21FG-M	15	
-150~250※1	0~80	○	○	×	I	2000	4mmメッシュ	NS30FG-M	16	
フッ素樹脂／アラミド繊維 (FKタイプ)										F3
-150~180	0~100	△	○	×	J	2000	アラミド心体	NS15FK	17	
-150~180	0~100	△	○	○	J	1500	アラミド心体	NS15FK-B	18	
フッ素樹脂／アラミド繊維－メッシュタイプ (FK-Mタイプ)										F4
-150~180	0~100	△	○	×	J	2000	アラミド心体 4mmメッシュ	NS30FK-M	19	
シリコーン樹脂／ガラス繊維 (SGタイプ)										F5
-70~150	0~80	×	×	×	K	950	シリコーンシリーズ*	NS24SG-W	20	
-70~150	0~80	×	×	×	K	950	シリコーンシリーズ*	NS42SG-W	21	

※1 シートでご使用になる場合は270°Cまで適用できます。

※2 許容張力1N/mm以下で使用の場合Φ30で使用可能です。(ただしインターオーブンエンドレスは除く)

※3 耐油・耐薬品性のグループ分けについては、P.77~79をご参照ください。

※4 茶色ベルトはロットによる色調が異なる可能性があります。

※5 厚生省告示第370号・平成30年法律第46号  
別表第1(通称:ボジティブリスト)に収載された原材料を使用しています。  
[○:適合 △:収載確認中(移行措置期間中) ×:不適合]

## ■品種一覧

品種		総厚 [mm]	質量 <sup>*</sup> [kg/m <sup>2</sup> ]	表面色調	表面形状	食品 衛生性※5	芯材質/カバー材質
フィルムテープ	MAX03W	0.13	0.15	白	平面	○	なし/フッ素樹脂
	MAX05W	0.18	0.28	白	平面	○	なし/フッ素樹脂
ガラスクロステープ	MAX03PH	0.13	0.15	茶	平面	○	ガラス繊維/フッ素樹脂
	MAX05PH	0.18	0.28	茶	平面	○	ガラス繊維/フッ素樹脂
剥離紙付シート	MAX03P	0.13	0.15	茶	平面	○	ガラス繊維/フッ素樹脂
	MAX05P	0.18	0.28	茶	平面	○	ガラス繊維/フッ素樹脂
	MAX06P	0.20	0.31	茶	平面	○	ガラス繊維/フッ素樹脂
	MAX10P	0.30	0.53	茶	平面	○	ガラス繊維/フッ素樹脂
	MAX03B	0.13	0.15	黒	平面	○	ガラス繊維/帯電防止材入りフッ素樹脂
	MAX05B	0.18	0.26	黒	平面	○	ガラス繊維/帯電防止材入りフッ素樹脂

※質量は粘着層コーティング前の質量

## 耐浸透性ベルト

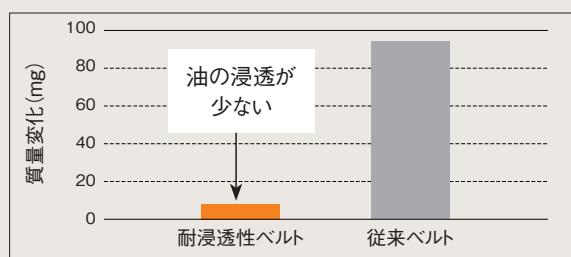
ガラス繊維に特殊なフッ素樹脂をコーティングし、ピンホールを改善。

- 油の浸透を防ぎ、離型効果の持続性が向上します。

用途：ハンバーグなどの製造工程（焼き工程）ライン



### 油の浸透評価

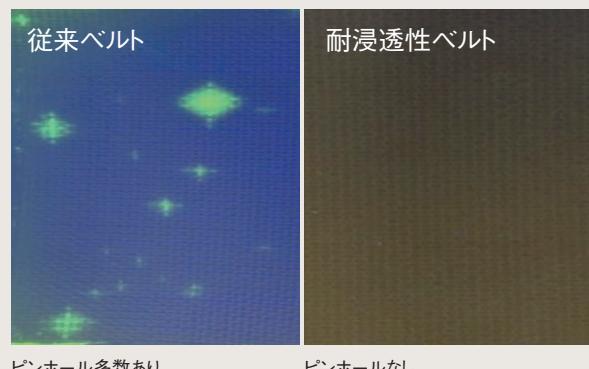


ラード（200°C）内に試料を5秒浸漬→5°C冷水に5秒浸漬。これらの作業を100回繰り返し、油の浸透度（ベルト質量変化）を評価しました。

※端部からの浸透を少なくするため、試料の四隅をシールで覆っています。

### テフロン層のピンホール評価

蛍光液（130°C\*2時間）に浸漬させた状況。



## Premiumループエンドレス

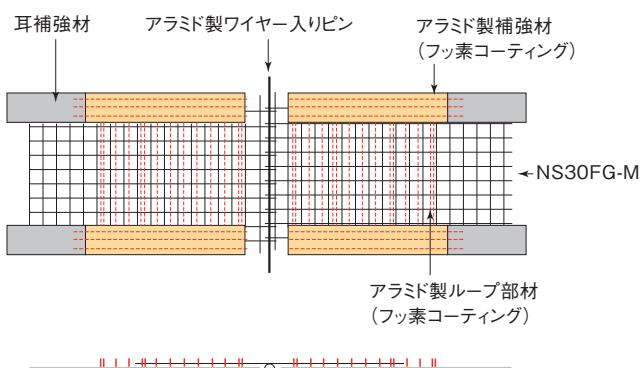
メッシュベルトのエンドレス部材を縫製加工。

- エンドレス部のメッシュ部の目潰れが少ない  
従来のオーバーラップ式エンドレスよりも目潰れが少ない仕様になっています。
- ピンを通すだけでスムーズなエンドレスが可能  
ベルトのエンドレス作業が困難な場所などでも容易にベルト交換ができます。



### 適用範囲

ベルト品種	NS30FG-M
ベルトサイズ	幅 400~2000mm 長さ 2000mm以上
最小ブーリ径	Φ100mm
使用可能温度	50~180°C
その他二次加工	蛇行防止と使用されるSライナーやピンガイドとの併用はできません。
用途	製品の乾燥ライン（マイクロウェーブおよびUV照射ラインでは使用できません。）



## 寸法公差

ベルト長さ、ベルト幅、桟の取付けなどの寸法公差は、特にご指定がない場合次の値が標準です。  
標準値以外のご要望の際は、お問い合わせください。

単位:mm

### ①長さ

ベルトの長さ	許容差※1	左右周長差
~1000	±10	5 以内
1001~1500	±15	6 以内
1501~2000	±15	7 以内
2001~5000	±20	10 以内
5001~7000	±30	15 以内
7001~10000	±30	15 以内
10001~	± 0.3%	20 以内
端末処理していない非エンドレスベルト	0~ 2.5%	—

※1:JIS K 6374に準拠

単位:mm

### ②幅

ベルトの幅	許容差※1	不同値※2
10~50	±1	1 以内
51~150	±2	2 以内
151~200	±3	3 以内
201~300	±3	3 以内
301~500	±4	4 以内
501~600	±6	4 以内
601~800	±6	4 以内
801~1000	±8	4 以内
1001~1500	±9	4 以内
1501~2000	± 0.7%	4 以内
2001~4000	—	—
4001~	—	—

※1:JIS K 6374に準拠

※2:不同値は、ベルト 1 本内の最大値と最小値の差を言います。

単位:mm

### ③厚さ

ベルトの厚さ	本体部 許容差	エンドレス部の許容差 ※3	
		オーバーラップ/突合せ	インターパン
~1.0	± 10%	本体部厚さ× 2 ± 0.2	± 0.3
1.1~2.0			
2.1~5.5			

※3:エンドレス部の許容差は、本体部の厚さに対する許容差です。

### ④その他一般加工の公差

寸 法	公 差	不 同 値
5mm未満	± 0.5mm	0.5mm以内
5~10mm	± 1.0mm	0.5mm以内
11~20mm	± 1.5mm	1.0mm以内
21~40mm	± 2.0mm	2.0mm以内
41~80mm	±5%	4.0mm以内
81~150mm	±4%	4.0mm以内
151~300mm	±3%	4.0mm以内
301~500mm	±2%	4.0mm以内
501~1000mm	±1%	4.0mm以内
1001mm以上	±0.5%	4.0mm以内

## 加工方法と適用

### ①加工一覧表

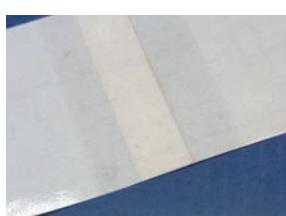
品種	エンドレス						耳部補強	ピンガイド		Sライナー
	オーバーラップ	突合せ	インターオープン	金具	ピン	Premiumループ		M-3型	M-5型※3	
1 NS03FG-P	○	○	—	—	○	—	○※2	○※2	○※2	—
2 NS05FG-P	○	○	—	—	○	—	○※2	○※2	○※2	—
3 NS06FG-P	○	○	—	—	○	—	○※2	○※2	○※2	—
4 NS06FG-TR	○	○	—	—	○	—	—	—	—	—
5 NS10FG-P	○	○	—	○	○	—	○	○	○	○
6 NS14FG-P	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○
7 NS27FG-P	○	○	○	○	—	—	○	○	○	○
8 NS22FG-S	○	○	—	○	○	—	○	○	○	○
9 NS10FG-BR	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10 NS05FG-B	○	○	—	—	○	—	○※2	○※2	○※2	—
11 NS06FG-B	○	○	—	—	○	—	○※2	○※2	○※2	—
12 NS10FG-B	○	○	—	○	○	—	○	○	○	○
13 NS14FG-B	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○
14 NS27FG-B	○	○	○	○	—	—	○	○	○	○
15 NS21FG-M	○	—	—	○	○	—	○※1	○	○	○
16 NS30FG-M	○	—	—	○	○	○	○※1	○	○	○
17 NS15FK	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○
18 NS15FK-B	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○
19 NS30FK-M	○	—	—	○	○	—	○※1	○	○	○
20 NS24SG-W	○	—	—	○	○	—	○※1	○	○	—
21 NS42SG-W	○	—	—	○	○	—	○※1	○	○	—

※1 耳部補強はミシン縫いを標準とします。

※2 ベルトが薄く波打ちが大きくなる可能性があり、推奨できません。

※3 SUS仕様もあります。

オーバーラップ式



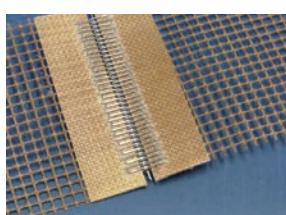
突合わせ式



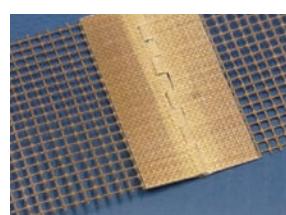
インターオープン式



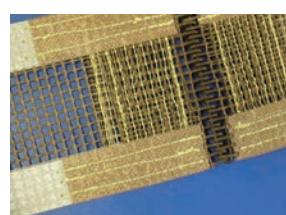
金具式



ピン式



Premiumループ式



ピンガイド

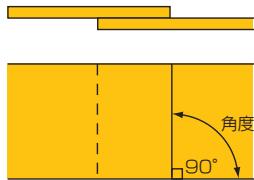
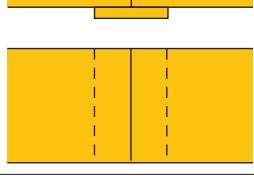
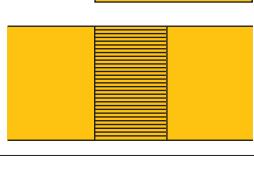
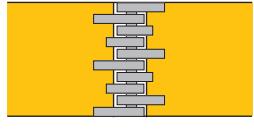
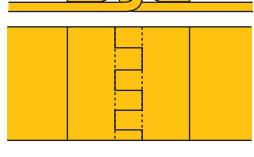
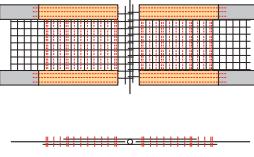


Sライナー



## ②エンドレス方法模式図

使用方法や現場の条件、ベルト品種などにより、下記の方法から最適なエンドレス方法が選べます。

エンドレス方法	接合図	特長	適用ベルト品種
オーバーラップ		<ul style="list-style-type: none"> <li>Tailorbelt-F®の標準エンドレス方法です。</li> <li>エンドレス部強度は、本体部強度以上となります。</li> <li>角度は90°が標準です。45、60°でも対応できます。</li> </ul>	全品種に適用可
突合せ		<ul style="list-style-type: none"> <li>エンドレス部の表面平滑性に優れています。</li> <li>エンドレス部強度は、本体部強度以上となります。</li> <li>角度は90°が標準です。45、60°でも対応できます。</li> </ul>	メッシュベルト以外の品種に適用可
インター オープン		<ul style="list-style-type: none"> <li>本体部とエンドレス部の段差が少なくなります。</li> <li>角度は90°のみ。</li> </ul>	NS14FG-P, NS27FG-P NS14FG-B, NS27FG-B NS19FG-M, NS15FK NS15FK-B
金具		<ul style="list-style-type: none"> <li>現場でピンを通す事で簡易にエンドレスできます。金具はクリッパーを使用。</li> <li>エンドレス部にカバーを付けることもできます。</li> </ul> <p>※ベルト厚みによって最小ブーリ径が異なります。下表ご参照ください。</p>	NS03FG-P, NS05FG-P NS06FG-B, NS05FG-B NS06FG-B, NS06FG-TR 以外の品種に適用可
ピン		<ul style="list-style-type: none"> <li>現場でピンを通す事で簡易にエンドレスできます。テフロン製のピンを使用。</li> </ul> <p>※ベルト厚みによって最小ブーリ径が異なります。下表ご参照ください。</p>	NS27FG-P, NS27FG-B 以外の品種に適用可
Premium ループ		<ul style="list-style-type: none"> <li>現場でピンを通す事で簡易にエンドレスができます。アラミド製ループ部材でピンはアラミド製ワイヤーピンを使用。</li> <li>エンドレス部のメッシュ目潰れが少ない。</li> </ul>	NS30FG-M

注1) 特にご指定のない場合は、90°オーバーラップ式とします。

## ③金具およびピンエンドレスの場合の最小ブーリ径

(単位:mm)

ベルト厚み	最小ブーリ径
0.150以下	70
0.151~0.300	100
0.301~0.450	150
0.451~0.600	200
0.601~0.750	250
0.751以上	300

## 加工方法と適用

### ④エンドレスベルトの最小長さ

(注) 重ねプレス方式でエンドレスしたときは、エンドレス部以外に1カ所のプレス跡が残ります。

(単位:mm)

エンドレス方法	エンドレス角度	ベルト幅	FG、FKタイプ		SGタイプ
			標準方法	重ねプレス	
オーバーラップ 突合せ	90°	10~1300	650	270	270
		1301~2000	—		—
	60°	10~1100	W × 1.2 + 750	W × 1.2 + 320	W × 1.2 + 320
		1101~2000	—		—
	45°	10~900	W × 2 + 940	W × 2 + 400	W × 2 + 400
		901~2000	—		—
インターホーン	90°	10~600	700	—	—
		601~1300	1400	—	—
		1301~2000	—	2100	—
ピン	90°	50~2000	200	—	200
金具	90°	20~1000	200	—	200
Premiumループ	90°	400~2000	2000	—	—

W:ベルト幅 (mm)

### ⑤耳部補強方法

蛇行によるベルト耳部の破損を防止するため、ベルト耳部の補強をおすすめいたします。ピンガイド、Sライナーを取り付ける場合および、メッシュベルトは耳部補強を標準とします。

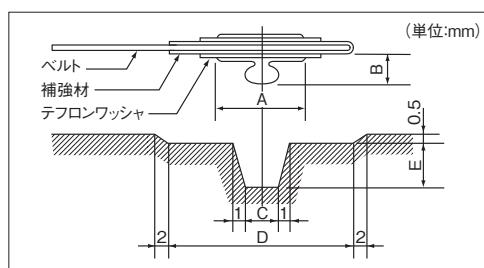
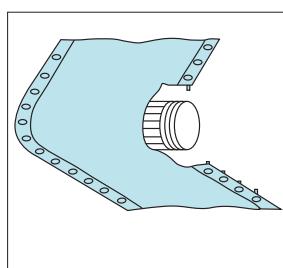
ベルト仕様	耳部構造	補強幅
フラットベルト	<p>ベルト 耳部補強材</p>	10~50mm (標準25mm)
メッシュベルト	<p>ミシン縫い 耳部補強材 ベルト</p>	

### ⑥ピンガイド方式による蛇行防止

Tailorbelt®-Fベルトでは、Vガイド方式にかわり、ピンガイドおよびSライナーによる蛇行防止ができます。

機械精度、ベルトの横剛性との兼合いもありますが、広幅では中央部にシワが入ることもあり、一般的に1000mmを超えるベルトでの適用は好みいとは言えません。

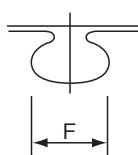
その場合は自動調心ローラをおすすめいたします。



- ・ピンガイドの取付けは、両側を原則とします。
- ・標準取付けピッチは38mmです。
- ・片側ピンガイドの場合、耳部補強は必ず両側に行ってください。

(注) ブーリ、ローラ、テーブルのV溝部は、Rをとってください。(R=0.5~1mm)

ピンガイド種別名称	M-3	M-5
ピンガイド寸法	A	9
	B	3
	F	3.7
ブーリ溝寸法	C	10
	D	耳部補強幅と同じ
	E	6
最小ブーリ径(mm)	70	100



(注)・M-5はSUS仕様もあります。  
・ピンガイドは補強幅の中央に取付けます。

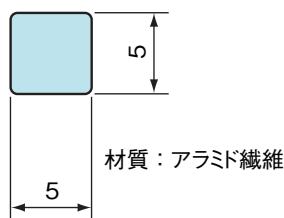
## ⑦Sライナーによる蛇行防止

Tailorbelt® Fベルトではピンガイド方式の他にSライナーにより蛇行防止ができます。

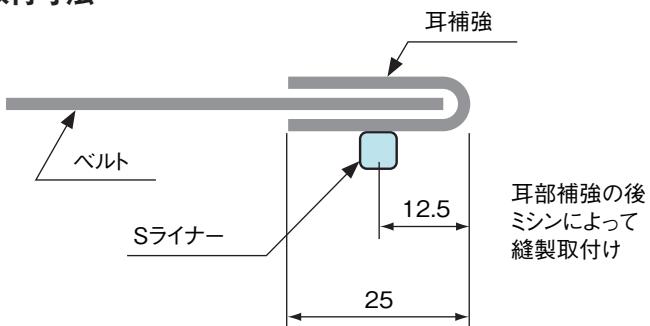
**適用品種** NS10FG-P NS14FG-P NS27FG-P NS22FG-S  
NS10FG-B NS14FG-B NS27FG-B NS15FK NS15FK-B  
NS30FK-M NS30FG-M NS21FG-M

### 寸法と形状

(1) Sライナー  
断面寸法

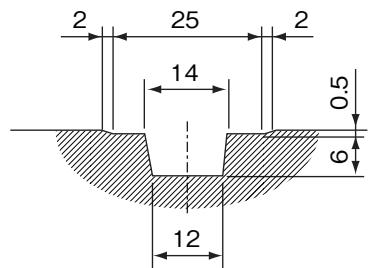


### 取付寸法

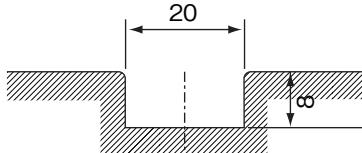


(2) 溝寸法

ブーリ溝寸法



テーブル・キャリヤローラ溝寸法



※溝部上部角はR0.5-1.0mmに加工のこと。

### 取付け位置、ベルトサイズ

(1) ベルト両側にミシンによって縫製、取付け。片側のみに取付けるときは、お問い合わせください。

(2) 幅200mm以上、1000mm以下のベルトにおいて有効。

1000mmを超えるベルトには、自動調心ローラの使用をおすすめいたします。

(3) 長さ1000mm以上、20m以下。

### 適用条件

最小ブーリ径 90mm

使用可能温度範囲 -50°C~180°C

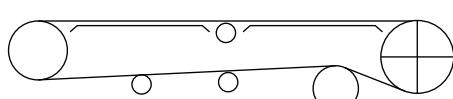
ベルト速度 60m/min以下

### 適用可能なレイアウト

ベンドブーリは使用不可です。

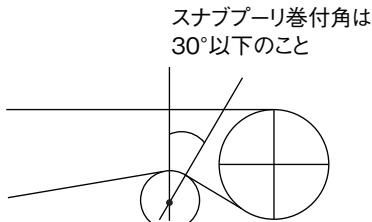
ただし、巻付け角度30°以下のスナップブーリは使用可能です。

### 使用例



- テーブル支持
- キャリヤローラ
- リターンローラ
- スナップブーリ(巻付用30°以下)
- ベンドブーリ

- : 使用可
- : 使用可
- : 使用可
- : 使用可
- : 使用不可



## ご使用上の注意点

「Tailorbelt®-F」シリーズは、Tailorbelt®-U、V、Pと比較して耐熱性、耐油性、耐薬品性、非粘着性に優れるなどの特長がありますが、一方、エンドレス、蛇行防止等に関する取り扱いが異なるため、注意が必要です。

### ①ベルト適用時の注意点

ベルト上で搬送物の形状を変化（液体から固体、粘性のものを固化）させる用途では、離型性が悪くなる場合がありますのでお問い合わせください。

### ②ベルト耳部補強について

蛇行によるベルト耳部の損傷を防止するために、ベルト耳部は補強することをおすすめいたします。蛇行防止用ピンガイド、またはSライナーを取付ける場合には、耳部補強を標準とします。ベルト幅が600mmを超える場合は、ピンガイドおよびSライナーでの調整は困難となりますので、自動調心ローラの設置をおすすめいたします。

### ③ベルト支持方法

Tailorbelt®-FG、FKシリーズのベルト支持方法は、ローラ支持とテーブル支持のいずれも適用できますが、Tailorbelt®-SGシリーズはベルトの摩擦係数が高いため、テーブル支持は適用できません。

テーブル支持の場合、ベルト裏面の摩耗を避けるため、テーブル材質は摩擦係数が低く、表面粗さが小さいもの（樹脂板、SUS磨き材など）を使用してください。また搬送物質量が大きい場合にはベルト裏面が摩耗するため、テーブル支持はおすすめできません。テーブルの端面は必ずRを取ってください。

ローラ支持の場合、ローラ間でベルトがたわまないようにローラピッチを狭くして（搬送物質量によって異なりますが、目安として200mm程度）ご使用ください。

※トラフ走行は適用できません。

### ④駆動プーリについて

ベルトの摩擦係数が低く、スリップしやすい材質であるため、駆動プーリへのベルト巻きつけ角度は180°以上としラギングすることをおすすめいたします。

一般的なラギング材料は下記の通りです。

ベルト使用温度 (°C)	ラギング材質
-150～+250	シリコーンゴム
-30～+40	一般ゴムラギング材 (SBR等)

### ⑤ベルト保管および取り扱いの注意点

Tailorbelt®-FG、SGシリーズは芯体にガラス繊維を使用しています。保管時および組み付け時にベルトを折り曲げたり、傷を付けたりしないようにしてください。

### ⑥ベルトの取付け

#### (1) ベルト取付け前に

- コンベヤと関連装置の電源を切り、コンベヤの停止を確認のうえ、作業を行ってください。また回転部分には必ず安全カバーをしてください。
- コンベヤの調整装置の調整代をいっぽいで緩めてください。
- コンベヤ装置（プーリおよびローラ、テーブル、スクレーパなど）に付着した油などの汚れを除去してください。
- ベルトを折り曲げたり、しわを入れたりしないように取り扱いください。  
また強い衝撃（工具類を落とすなど）を与えたとき、ナイフなどで傷をつけないでください。
- ベルト近くで、ガス切断や電気溶接などは避けてください。  
必要な場合は、必ずベルトに適切なカバーをしてください。

#### (2) ベルト取付けのときは：

- ベルトの取付けは、ベルト裏面の「進行方向表示マーク」に合わせて行ってください。
- ベルトがスリップしない程度に左右均等に張り（初期テンションの目安はP.97ご参照ください）、「片寄り」や「蛇行」の調整を行ってください。（P.101ご参照ください）  
※テール駆動およびセンター駆動（主にベルト正逆運動の場合に適用される）の場合比較的の調整が困難です。  
※ブーリーフランジの適用はできません。（ベルトの乗り上げによる端部の損傷が発生）
- ベルトとプーリ、あるいはベルトとテーブル間に異物がかみ込むと、ベルトの蛇行だけでなく損傷の原因になります。また、キャリヤローラやテーブルへの付着物も同じ原因となるため、ご注意ください。
- 表面のテフロン等のコーティング厚さが薄いため、スクレーパや硬質ブラシの取付けはできません。

#### (3) ベルト運転時：

- ベルト耳部が装置に擦れないよう、注意ください ➡ ベルトの片寄りおよび蛇行調整を行ってください。
- ベルトの張り過ぎに注意ください。 ➡ ベルトを緩めてください。
- ベルトがスリップする場合は張り増しを行ってください。

# 4

## Tailorbelt<sup>®</sup>

耐油・耐薬品性一覧

## 耐油・耐薬品性一覧表

ベルトのカバーは、油や薬品によって膨潤したり、硬化したり、分解したりすることがあります。このような場合、ベルトが変形し使用できなくなることがあります。ベルト表面の耐油・耐薬品性に関しては、以下の表を目安にしてください。

※フッ素コーティングベルト: NS32UCG0/3PTFEについては、油・薬品がベルト表面全体に付着する場合はグループCをご参照してください。また、ベルト表面のみ付着する場合はグループJをご参照してください。

分類	薬品名	Tailorbelt®-U					Tailorbelt®-V			Tailorbelt®-F			Tailorbelt®-P
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
食用油	アマニ油	△	○	△	△	○	○	×	×	○	○	○	○
	コーン油	△	○	△	△	○	○	—	—	○	○	○	—
	動物油	○	○	○	○	○	○	△	△	○	○	○	—
	野菜オイル	○	○	○	○	○	○	△	△	○	○	○	—
	ヤシ油(パーム油)	△	○	△	△	○	○	△	△	○	○	○	—
機械油	ASTM1号オイル	○	○	○	△	○	○	×	×	○	○	○	○
	ASTM2号オイル	○	○	○	×	○	○	×	×	○	○	△	○
	ASTM3号オイル	○	○	○	×	○	○	×	×	○	○	×	○
	DOS	△	○	△	×	△	△	×	×	○	○	○	—
	グリース	○	○	○	△	○	○	△	△	○	○	○	△
	パラフィン油	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	切削油	×	○	×	×	×	○	×	×	○	○	○	—
その他油脂	グリセリン	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	鉱物油	○	○	○	△	○	○	×	×	○	○	○	—
	フタル酸ジブチル	△	△	△	×	△	×	×	×	○	○	○	—
消毒液	塩素酸ナトリウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	過酸化水素	△	△	△	△	△	○	○	△	○	○	○	△
	次亜塩素酸ソーダ 400ppm	○	△	○	△	○	○	△	△	○	○	○	○
	電解次亜水 400ppm	○	△	○	△	○	○	△	△	○	○	○	○
溶剤	アセトアルデヒド	×	×	×	×	×	△	△	△	○	○	○	△
	アセトン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	アミルアルコール	○	○	○	△	○	×	×	×	○	○	○	○
	イソオクタン	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	△	△
	イソプロピルアルコール	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	○	○
	イソプロピルエーテル	△	△	△	×	△	×	×	×	○	○	×	△
	エチルアルコール	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	△	○
	エチルエーテル(エーテル)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	—
	ガソリン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	キシレン(キシロール)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	クレゾール	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	△	△
	クロロホルム	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	×
	ケロシン	○	○	○	△	○	△	×	×	○	○	×	×
	酢酸アミル	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	△
	酢酸エチル	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	△
	酢酸ブチル	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	△
	四塩化炭素	△	△	△	×	△	×	×	×	○	○	×	×
	シクロヘキサン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	×
	ジメチルホルムアミド(DMF)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	△	△
	石油	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	○	△
	トリクロロエチレン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	トルエン(トリオール)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	ニトロベンゼン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	×
	二硫化炭素	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	—
	バーコロルエチレン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	×
	ブチルアルコール(ブタノール)	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	○	○
	ヘキサン	△	○	△	×	○	×	×	×	○	○	○	×
	ヘプタン	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	○	—
	ベンゼン(ベンゾール)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	ベンズアルデヒド	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△

○:適用可、△:おかれる場合があります、×:適用不可、-:データなし

## 耐油・耐薬品性一覧表

分類	薬品名	Tailorbelt®-U					Tailorbelt®-V			Tailorbelt®-F			Tailorbelt®-P
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
溶剤	ホルムアルデヒド(ホルマリン)37%	×	×	×	×	×	○	○	△	○	○	○	△
	メチルアルコール(メタノール)	○	○	○	△	○	△	△	△	○	○	○	○
	メチルエチルケトン(MEK)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	×
	シンナー(総称)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	—
酸性薬品	アジピン酸	○	○	○	△	△	○	○	○	○	○	○	—
	安息香酸	×	—	×	×	×	—	—	—	○	○	—	—
	塩化亜鉛	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	塩化アセチル	×	×	×	×	×	△	×	×	○	○	△	—
	塩化アミル	×	×	×	×	×	△	×	×	○	○	○	—
	塩化アルミニウム	○	△	○	△	△	△	△	△	○	○	○	○
	塩化エチル	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	△	—
	塩化カルシウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	塩化第一鉄 ※1)	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	塩化第二鉄 ※1)	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	塩化メチレン	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	塩酸 5%	○	×	○	△	×	○	○	×	○	○	○	○
	塩素ガス	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	△	△
	塩素水溶液	×	×	×	×	×	○	○	×	○	○	○	—
	オレイン酸	○	○	○	△	○	○	△	△	○	○	○	△
	ギ酸	×	×	×	×	×	○	×	×	○	○	○	○
	クエン酸	○	○	○	△	○	○	×	×	○	○	○	○
	グリコリック酸	○	○	○	△	○	○	×	×	○	○	○	—
	クロム酸	×	×	×	×	×	△	△	×	○	○	○	△
	酢酸 10%	×	×	○	×	×	△	△	×	○	○	○	○
	臭素	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	×
	シュウ酸 20%	○	△	○	△	○	○	○	△	○	○	○	○
	酒石酸	○	△	○	△	△	△	△	△	○	○	○	○
	硝酸 5%	×	×	×	×	×	○	○	×	○	○	○	○
	硝酸 20%	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	△	△
	硝酸アンモニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	硝酸カルシウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	ステアリン酸	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	トリクロロイソシアヌル酸	×	×	×	×	×	△	△	×	○	○	○	—
	乳酸	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	発煙硫酸	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	—
	ピクリン酸 10%	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	フェノール(石炭酸)	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	×	△
	ホウ酸	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	マレイン酸	△	×	△	×	×	△	△	×	○	○	○	○
	ヨウ素液	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫酸 50%	×	×	×	×	×	△	△	×	○	○	×	△
	リン酸 80%	×	×	×	×	×	△	△	△	○	○	△	○
塩基性薬品	アニリン	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	△
	アンモニアガス	○	△	○	×	○	○	○	△	○	○	○	○
	アンモニア水溶液	○	△	○	×	○	○	○	△	○	○	○	○
	水酸化ナトリウム(苛性ソーダ)10%	×	×	×	×	×	△	△	×	○	○	○	○
	クロム酸ナトリウム	○	○	○	×	○	△	△	△	○	○	○	—

○:適用可、△:おかざる場合があります、×:適用不可、-:データなし

※1) 液体としてのご使用は適用できません。

分類	薬品名	Tailorbelt®-U					Tailorbelt®-V			Tailorbelt®-F			Tailorbelt®-P
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
塩基性薬品	現像液(ハイドロキノン)	○	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	○
	酢酸ナトリウム(酢酸ソーダ)	○	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	—
	重炭酸ナトリウム	○	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	○
	水酸化アンモニウム	○	△	○	×	△	○	○	△	○	○	○	—
	水酸化カリウム	×	×	×	×	×	△	△	×	○	○	○	○
	尿素	△	×	△	×	×	△	△	×	○	○	○	○
	硫化ナトリウム	×	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○	—
	リン酸三ナトリウム 10%	○	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	—
その他 薬品	アンチモン塩	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫黄	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	塩化ナトリウム(塩)	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	オゾン	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	△
	酢酸亜鉛	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	酢酸アンモニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	酢酸鉛	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	酸素	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	塩水(海水)	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	重硫酸ナトリウム	○	△	○	△	○	○	○	△	○	○	○	○
	硝酸銀	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	硝酸第一鉄	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硝酸ナトリウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	水酸化カルシウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	水蒸気(80°C以下)	○	△	○	△	△	△	△	△	×	○	×	×
	石けん	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	炭酸アンモニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	炭酸ナトリウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	チオ硫酸ナトリウム(ハイポ)	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	中性塩類	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	二酸化イオウ	△	△	△	×	△	○	○	△	○	○	○	—
	ニッケル塩	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	肥料(一般)	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	フレオンガス	△	×	△	×	×	×	×	×	○	○	○	—
	プロパン	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	ボリスチレン	○	○	○	△	○	×	×	×	○	○	○	—
	マグネシウム塩	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫化アルミニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫化アンモニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫化水素	×	×	×	×	×	○	○	×	○	○	○	○
	硫酸亜鉛	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫酸アルミニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	硫酸アンモニウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	硫酸カルシウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	硫酸第二鉄	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	○
	硫酸ナトリウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	リン酸カリウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—
	リン酸ナトリウム	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○	○	—

○:適用可、△:おかされる場合があります、×:適用不可、ー:データなし

### ご使用上の 注意事項

結晶性の物質が溶けた状態の水溶液(例えば塩)がかかる使用条件において、濡れる⇨乾燥が繰り返されると、ベルト帆布纖維内で結晶が生成しベルトが収縮する現象が発生します。そのようなご使用の場合には、低収縮ベルトを適用してください。また、紛体(小麦粉など)がベルト帆布に擦り込まれた場合にも、同様の収縮現象が発生する可能性があります。

## ベルトの洗浄および清掃方法

### 薬品などによるクリーニング（洗浄・殺菌）

薬品などでベルトを洗浄・殺菌する場合には、ベルトを劣化させる場合がありますので注意が必要です。一般的な洗浄方法及び注意点を以下に示します。適用ベルトシリーズは下記ご参照ください。

#### (1) 中性洗剤による洗浄

一般的に販売されている中性洗剤がご使用できます。

- ①中性洗剤でベルトを洗浄する場合には、ベルトの表面を極力傷つけにくい材質のものを使用してください。ナイロンブラシなどは、ベルトの表面を傷つけることがありますので使用しないでください。
- ②ベルトの裏面も同様に洗浄してください。
- ③中性洗剤で洗浄したあとは、水又はぬるま湯で十分に洗い流してください。
- ④洗浄後のベルトは、自然乾燥で乾燥してください。

M-U1	M-U2	M-U3	M-U4	M-U5	M-U6
M-U7	M-U8	M-U9	M-U12	M-U14	M-U17
M-U20 ※NS32UKG0/8Nは適用不可					
L-U1	L-U2	L-U6	L-U7	L-U11	L-U13
O-U1	※NS82UX0/2Gは適用不可				
F-1	F-2	F-3	F-4		

#### (2) 薬品による洗浄

ベルトのカバーが劣化する可能性がある強酸化性及び強アルカリ性薬品での洗浄はしないでください。

耐油・耐薬品一覧表で適用可否を確認してからご使用ください。

- ①薬品をご使用になる場合には、規定の濃度（次亜塩素酸ナトリウムは400ppm）以下でご使用ください。薬品の入った槽に常時ベルトが通るような使用方法や、薬品に浸けおきするような使用方法は避けてください。規定濃度以下でもベルトのカバーが劣化します。
- ②薬品でベルトを洗浄したあとは、必ず薬品を水又はぬるま湯で十分に洗い流してください。ベルト表面に薬品が残ったまま放置しておくと、ベルトのカバーが劣化します。
- ③薬品の種類によっては、ベルトのカバーが黄変する可能性があります。
- ④洗浄後のベルトは、自然乾燥で乾燥してください。

M-U1	M-U2	M-U3	M-U4	M-U5	M-U6
M-U7	M-U8	M-U9	M-U12	M-U14	M-U17
M-U20 ※NS32UKG0/8Nは適用不可					
M-U21	L-U1	L-U2	L-U6	L-U7	L-U11
O-U1	※NS82UX0/2Gは適用不可				
F-1	F-2	F-3	F-4		

#### (3) アルコールによる殺菌

アルコール（エチルアルコール）殺菌は、60～90%濃度以上を使用するのが一般的です。

- ①直接噴霧もしくは浸漬させて殺菌する方法は、ベルトのカバーを劣化させるおそれがありますので避けてください。
- ②アルコールで殺菌又は洗浄される場合には、アルコールを染み込ませたウエスで、ベルトの表面を拭き取ってください。

Tailorbelt®-U, P, F

#### (4) 煮沸による殺菌

煮沸による殺菌は、5分程度／回を目安としてください。

- ①煮沸殺菌される場合には、熱水洗浄対応品から適用してください。
- ②長時間煮沸するとベルトが劣化する可能性があります。

M-U1	M-U2	M-U4	M-U5	M-U6	
M-U7	M-U8	M-U9	M-U12	M-U14	
M-U15 ※NS41U0/OHSBL, NS52U0/OHSBLは適用不可					
M-U17					
M-U20	※NS32UKG0/8Nは適用不可				
L-U1	L-U6	L-U7	L-U10	L-U11	L-U13

#### (5) 紫外線による殺菌

紫外線殺菌（波長210～296 ナノメーター）される場合には、Tailorbelt®-F (FG タイプ) を適用してください。ただし、その場合でも紫外線強度が大きい場合には、白色化や劣化を引き起こす場合があります。

F-1 F-2

#### (6) その他の洗浄

スチーム洗浄やウォータージェットによる洗浄は推奨できません。

NS32UEGO/3SIは、水を十分含ませたウエスで拭き取ってください M-U13

## 樹脂コンベヤベルト 使用条件表

樹脂ベルトご用命、設計検討ご依頼の際は下記の事項をお知らせください。

責任者名						
コンベヤ名称						
ベルト幅	mm					
機長	水平機長 m	実機長 m				
揚程	上り m	下り m				
傾斜角度(°)	°					
ベルト長さ	m					
ベルト速度	m/min					
搬送量	t/h		m³/h			
稼働率	時間/日		日/年			
ベルト支持	ローラ、テーブル(材質： )					
トラフ形状角度	トラフ形状： トラフ角度( )					
ブリッジ	ドライブ	直径 φ mm	クラウン量 mm	質量 mm	kg	
	ヘッド	直径 φ mm	クラウン量 mm	質量 mm	kg	
	テール	直径 φ mm	クラウン量 mm	質量 mm	kg	
	スナップ	直径 φ mm	クラウン量 mm	質量 mm	kg	
	ベンド	直径 φ mm	クラウン量 mm	質量 mm	kg	
ナイフエッジ	(有、無) R mm					
キャリヤローラ	ローラピッチ mm 質量 kg/本					
リタンローラ	ローラピッチ mm 質量 kg/本					
駆動条件	位置	ヘッド、中間、テール、その他( )				
	巻付角度	180°、210°、その他( )				
	ブリッジ表面	ラギング、裸、その他( )				
	モータ動力	kW				
テークアップ	形式					
	位置					
	ストローク	有効ストローク mm				
	質量	kg				
シート条件	落差 mm					
付属設備	スクレーバ、スカート、回転ブラシ、その他( )					
エンドレス方法	指定なし、指定あり( )					
	工場エンドレス、現場エンドレス					
蛇行防止(調整)方法	蛇行防止桟、ピンガイド、Sライナー、ブリクラウン、自動調心ローラ、その他( )					
棧付け加工など						
従来または現在のベルト仕様	メーカー名( )、ベルト品種( ) 使用期間( )					
ご要望事項						
ライン略図						

# 5

## Tailorbelt®

設計編①ベルトデザイン

## 品種選定のための計算式

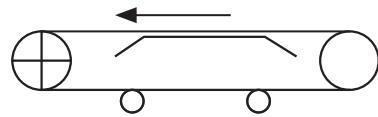
### 1. 張力計算式

ベルトにかかる最大張力  $F$ を次式によって求め、ベルトの許容張力が  $F$ 以上のベルトを選定します。

#### (1) テーブル使用の場合

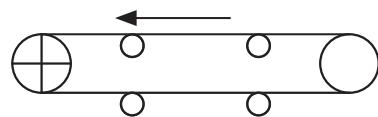
※ベルト裏面は帆布が前提となります。

$$F = K \left( 0.4 \cdot W + 0.07 \cdot W_0 + \frac{W \cdot h}{L} \right) G / B w$$



#### (2) ローラ使用の場合

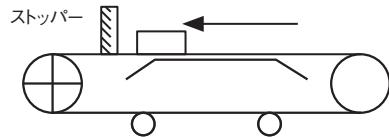
$$F = K \left\{ 0.07 \cdot (W + W_0) + \frac{W \cdot h}{L} \right\} G / B w$$



#### (3) テーブル使用でアキュームがある場合

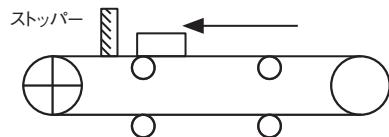
※ベルト裏面は帆布が前提となります。

$$F = K \left( 0.8 \cdot W + 0.07 \cdot W_0 + \frac{W \cdot h}{L} \right) G / B w$$



#### (4) ローラ使用でアキュームがある場合

$$F = K \left( 0.47 \cdot W + 0.07 \cdot W_0 + \frac{W \cdot h}{L} \right) G / B w$$



但し、 $F$  : ベルト最大張力 (N/mm)

$W$  : コンベヤ上の搬送物の最大合計質量 (kg)

$W_0$  : ドライブプーリ以外のプーリ・ローラの合計質量 (kg)

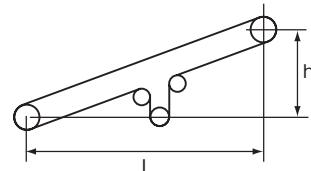
$h$  : 揚程 (m)

$L$  : 水平機長 (m)

$Bw$  : ベルト幅 (mm)

$K$  : ドライブプーリ表面状態と巻付角による係数 (下表ご参照ください)

$G$  : 重力加速度 (9.81m/sec<sup>2</sup>)



ドライブプーリ表面状態および巻付角による係数  $K$

ベルト裏面状態 卷付角 (°) プーリ表面	乾燥している場合		水・油で濡れている場合	
	ラギング有	ラギング無	ラギング有	ラギング無
180	1.64	2.14	1.84	2.66
190	1.59	2.06	1.78	2.55
200	1.55	1.99	1.72	2.45
210	1.50	1.93	1.67	2.36
220	1.47	1.87	1.63	2.28
230	1.43	1.82	1.58	2.21

(注) 特にご指示のない場合は□で計算します。

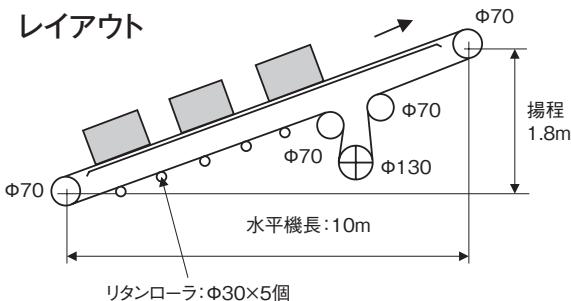
テーブル使用の場合は、裏面帆布仕様を適用ください。

上記で計算できない場合や特殊な力が働く場合には、当社へご相談ください。

## 品種選定のための計算式

### 2. 張力計算(例)

ご使用条件	
搬送物:	ダンボール
搬送量:	50kg/コンベヤ上の合計質量
機長:	10m
傾斜角度:	10°(上り) →揚程:1.8m
ベルト支持:	テーブル
ベルト幅:	700mm
プーリ径:	右記レイアウトご参照ください



張力計算

P.74の張力計算式のテーブル使用の場合を適用

$$F = K (0.4 \cdot W + 0.07 \cdot W_o + (W \cdot h) / L) G / B_w$$

F : ベルト最大張力 (N/mm)

W : コンベヤ上の搬送物の合計質量 (kg) → 50 (kg)

W<sub>o</sub> : ドライブブーリ以外のプーリ・ローラの合計質量 (kg) → 25 (kg)

- ヘッド、テール、ベンドブーリ: Φ70mm

- 質量: 5kg/本とすると 5kg × 4本 = 20 (kg)

- リターンローラ: Φ30mm

- 質量: 1kg/本とすると 1kg × 5本 = 5 (kg)

h : 揚程 (m) → 1.8 (m)

L : 水平機長 (m) → 10 (m)

B<sub>w</sub> : ベルト幅 (mm) → 700 (mm)

K : ドライブブーリ表面状態と巻付角による係数 (左表ご参照ください) → 1.84

巻付角: 180°

ラギング有で水・油で濡れている場合で検討

G : 重力加速度 (9.81m/sec<sup>2</sup>)

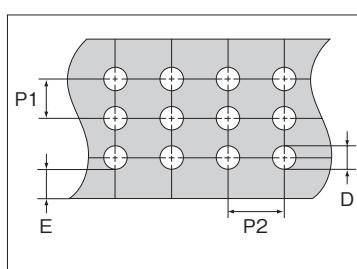
$$F = 1.84 \cdot (0.4 \cdot 50 + 0.07 \cdot 25 + (50 \cdot 1.8) / 10) \cdot 9.81 / 700 = 0.8 \text{ (N/mm)}$$

ベルト許容張力がF以上のベルトを選定します。

⇒ここでは傾斜搬送で傾斜角度が10°なので、NS82UKG0/8GT 許容張力: 8 (N/mm) を選定しました。

\* 張力計算上、1プライ品のNS41UKG0/5GT 訸容張力: 4 (N/mm) で対応できますが、ベルト幅が600mmを超えるので2プライ品のNS82UKG0/8GTを選定。

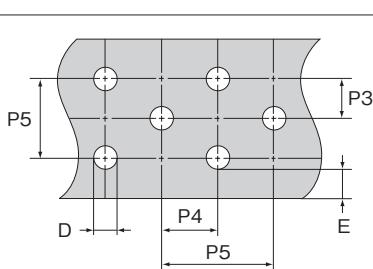
#### ■孔あけ加工後の許容張力



孔径D = 2 ~ 30mm (1mm きざみ)

P1, P2, P3, P4 ≥ D + 6mm

E ≥ 6mm



P5 ≥ 2 × D + 12mm

#### 【前提条件】

- 孔の直径Dは最大30mmとなります。  
(最小2mm、1mmきざみ)
- 孔ピッチは長さ方向、幅方向共D+6mm以上とします。
- 千鳥形に孔をあける場合の穴ピッチは  
2×D+12mm以上とします。
- 耳部は6mm以上あけるものとします。
- 孔は等ピッチで同じ直径とします。

#### 〔幅方向の孔の数が6個以上の場合〕

孔あけ後の許容張力 = (孔あけ前の許容張力) × 0.7 × (B<sub>w</sub> - N · D) / B<sub>w</sub>

但し、B<sub>w</sub> : ベルト幅 (mm)

D : 孔の直径 (mm)

N : 幅方向の孔の個数

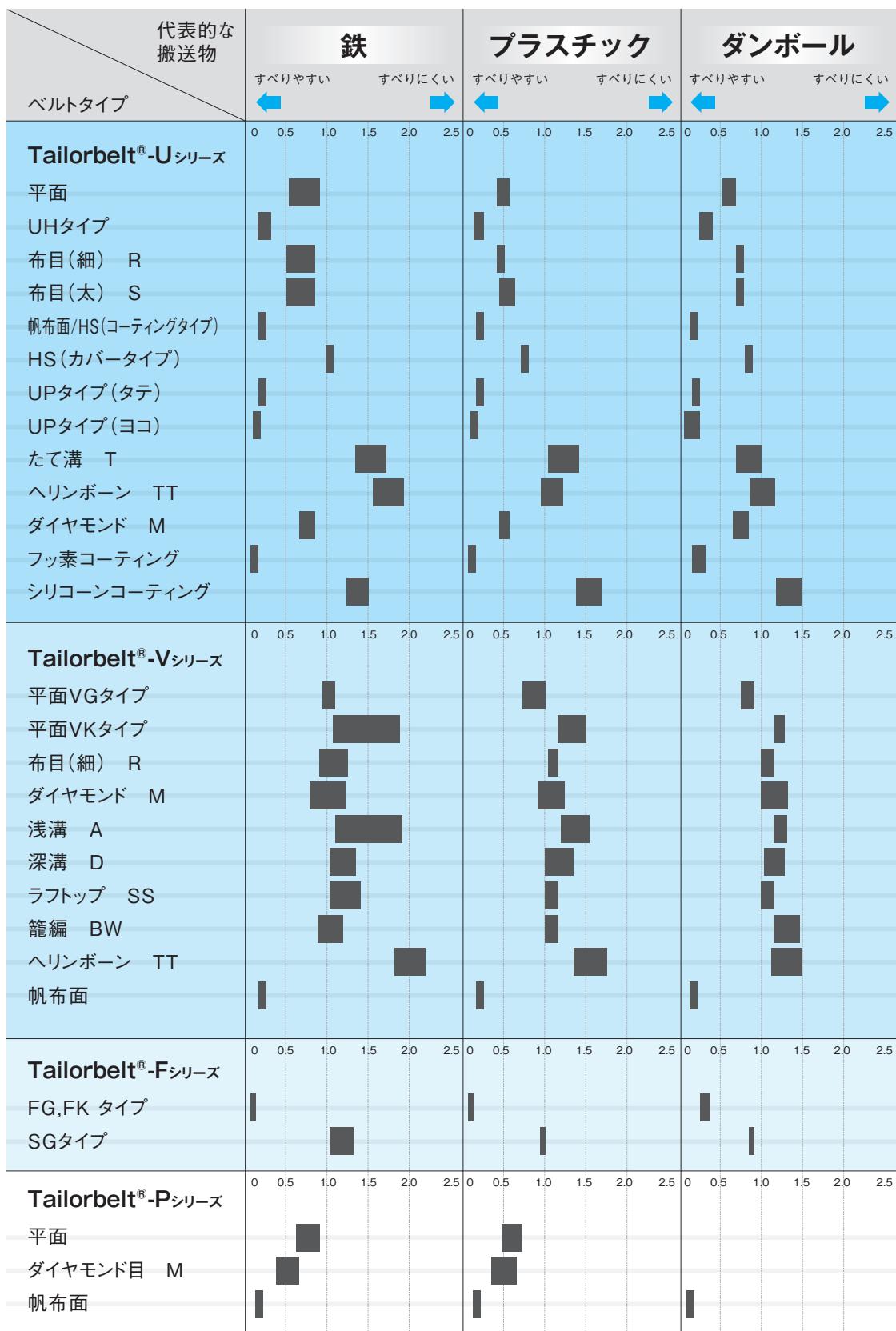
(注) 上記以外の場合には当社へご相談ください。

また、サクションとして使用する場合の張力計算はお問い合わせください。

孔あけ加工公差については一般加工の公差となります。

## 摩擦係数

搬送物を傾斜搬送させたり、すべり・アキューム搬送させる場合などベルトの摩擦係数はコンベヤを設計する上で重要です。代表的な搬送物と摩擦係数を下記に示します。



(注) 摩擦係数は表面状態(表面粗さ)、また水分などの液体やホコリ等の付着度合により大きく変わりますので上記数値の取り扱いには注意が必要です

## 傾斜搬送能力

搬送可能な最大傾斜角度の目安は下表です。

搬送物の性質、ベルトのたわみ具合、ベルト速度によって傾斜角度が変化します。

目安の最大傾斜角度付近でご使用になる場合は、あらかじめテストの実施をおすすめいたします。

傾斜角度が30°を超えてご使用する場合は、搬送システムの『ポートフレックス®』の使用、またはよこ桟付加工をご検討ください。

(単位:度)

搬送物 表面形状	最大傾斜 角度(目安)	測定データ			
		バラ物	ダンボール 5kg	プラスチック ケース	袋物
平面(Tailorbelt®-U)	5	10	15(25)	15(25)	10(15)
平面(Tailorbelt®-V)	5	10	15(25)	15(25)	10(20)
帆布面	0	10	10(10)	10(10)	10(10)
布目(細) (R)	5	15	30(35)	30(35)	25(35)
布目(太) (S)	10	15	30(40)	30(40)	30(30)
ダイヤモンド (M) (Tailorbelt®-U)	5	15	15(25)	15(25)	10(15)
ダイヤモンド (M) (Tailorbelt®-V)	10	15	30(40)	30(40)	25(25)
ダイヤモンド (M) (Tailorbelt®-P)	5	10	15(25)	15(25)	10(15)
シリコーンコーティング※	20	15	20(50)	30(45)	25(30)
たて溝 (T)	15	15	25(40)	25(40)	20(35)
浅溝 (A)	15	15	30(40)	30(40)	25(25)
深溝 (D)	20	15	30(40)	30(40)	25(45)
ラフトップ (SS)	20	15	35(40)	35(40)	30(30)
籠編 (BW)	15	15	25(40)	25(40)	20(35)
ヘリンボーン (TT) (Tailorbelt®-U)	30	15	30(45)	30(50)	30(30)
ヘリンボーン (TT) (Tailorbelt®-V)	30	15	40(50)	40(50)	30(30)

(注) データはベルト表面がほこり等で汚れた状態を想定しています。

ご参考のために、ベルト表面がクリーンな状態でのデータを( )内に示しています。

※重量物の搬送、ベルト速度が速い場合、水平コンベヤから乗り継いで搬送される場合にシリコーンカバーが摩耗するおそれがあります。

### 表面形状



## 帯電防止性能

ベルトの静電気防止のために、Tailorbelt®-P、F シリーズの一部を除き帯電防止処理を施しています。

帯電防止ベルトの特性として、一般的には表面電気抵抗値で代用している場合が多いようですが、実際に問題となるのは、ベルトの走行中に発生する静電気（帯電圧）であり、この特性値で判断することが実用的です。

帯電圧には次の傾向があります。

小	←	帶 電 圧	→	大
小	←	ベルト張力	→	大
小	←	ベルト速度	→	大
大	←	雰囲気湿度	→	小

区分	項目	表面電気抵抗値 (Ω)	走行帯電圧 絶対値(V)
		JISK6378-4準拠	JIS K 6378-3準拠
Tailorbelt®-U	帯電防止ベルト	NS82UG0/2Gなど ※	$10^{12} \sim 10^{14}$ 1000以下
		NS41UG0/2BK NS82UG0/2BK	$10^7$ 以下 50以下
		光透過性ベルト	$10^{12} \sim 10^{14}$ 10000以下
Tailorbelt®-V	帯電防止ベルト ※		$10^{12} \sim 10^{14}$ 1000以下
Tailorbelt®-F	帯電防止ベルト	NS05FG-B NS06FG-B NS10FG-B NS14FG-B NS27FG-B NS15FK-B	$10^5 \sim 10^8$ 50以下
		非帯電防止ベルト	$10^{13} \sim 10^{14}$ 20000~30000
Tailorbelt®-P	帯電防止ベルト	NS32PN0/5NM	— 1000以下

※測定温度:25°C 濡度:50%での測定値です。

※NS82UG0/2GやNS-Vなどの帯電防止ベルトは、帆布内部に帯電防止処理を施しているため、表面電気抵抗値が非帯電防止ベルトと同等でも走行帯電圧は小さい値となります。

電子部品の搬送など、特に静電気を嫌うようなラインには、Tailorbelt®-U シリーズ（NS41UG0/2BK、NS82UG0/2BK）やTailorbelt®-F シリーズ（NS05FG-B、NS06FG-B、NS10FG-B、NS14FG-B、NS27FG-B、NS15FK-B）をご使用ください。

※端子法で表面電気抵抗値を測定すると、上表の値と異なる場合があります。

## 非粘着性について

ベルト表面に粘着・付着しやすい搬送物は、下記のベルトタイプを選定の目安としてください。  
あらかじめ、カットサンプルで付着の状態を確認することをおすすめいたします。

代表的な搬送物	用途	表面形状	ベルトタイプ	ベルト品種
○樹脂成型品	耐熱非粘着	平面メッシュ	Tailorbelt®-Fシリーズ 材質: テフロン ガラス繊維	NS10FG-P(B) NS14FG-P(B)など
○炊きたてご飯・餅 ○ゴムシート	耐熱非粘着	平面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: フッ素樹脂	NS32UCG0/3PTFE
○パン、菓子生地	抗菌防かび性	平面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	NS41UFG0/2W(BL) NS32UFG0/2W(BL) NS82UFG0/2Wなど
	滑性	帆布面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリエステル (ポリウレタン含浸)	NS41UG0/0W NS82UG0/0W
	ハイブリッド シリコーン	特殊布目	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ハイブリッドシリコーン	MX933BL
		帆布面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリエステル (ハイブリッドシリコーンコーティング)	NS32UG0/0HSW NS41UO/0HSBL *1 NS52UO/0HSBL *1
	非粘着	平面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	NS41UFHG0/2W NS82UFHG0/2W NS41UHG0/2G NS82UHG0/2G
		ダイヤモンド	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	NS32UFHG0/5WM NS32UFHG0/5BLM NS41UFHG0/5WM NS41UFHG0/5BLM
		平面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: シリコーン	NS32UEG0/3SI
○麺生地	非粘着	平面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	NS41UFHG0/2W NS82UFHG0/2W NS41UHG0/2G NS82UHG0/2G
	非粘着 清掃性	鏡面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	MX718W(BL)(LG) MX719W(BL)(LG) MX722W MX733W
○ガム生地	非粘着	帆布面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリエステル (ハイブリッドシリコーン含浸)	NS32UG0/0HSW NS41UO/0HSBL NS52UO/0HSBL
○チョコレート*2	清掃性	鏡面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	MX717W MX718W(BL)(LG) MX719W(BL)(LG) MX722W MX733W
○食肉	非粘着 清掃性	鏡面	Tailorbelt®-Uシリーズ 材質: ポリウレタン	MX718W(BL)(LG) MX719W(BL)(LG) MX722W MX733W

\*1:帆布繊維内に生地が残り、目立ちやすい可能性があります。

\*2:非粘着よりも、ベルト表面が拭き取りやすい仕様になっています。

# 6

Tailorbelt®

設計編②システムデザイン

## 推奨プーリ径

下記の①、②、③から求められる最大の値以上を、プーリ径としてご使用ください。

(注1) ナイフエッジ使用の場合、駆動プーリ径は求められた値より50mm大きくし、ラギング加工を施してください。

### ① ベルト性能からくる最小プーリ径

Tailorbelt®-U、V、Pは製品一覧表のP.25~33

Tailorbelt®-Fは製品一覧表のP.67~68をご参照ください。

### ② 桟の最小プーリ径

Tailorbelt®-U、V、PはP.59~60

Tailorbelt®-Fはピンガイド方式P.73、SライナーP.74をご参照ください。

### ③ プーリのたわみからくる推奨プーリ径

プーリのたわみ角を4分以下とします。

これを式で表現すれば次のようにになります。

$$\frac{2 \cdot F \cdot B_w \cdot \ell^2}{24 \cdot E \cdot I} \leq 0.00116 \text{ (rad)} = 4'$$

F : ベルト張力 N/mm

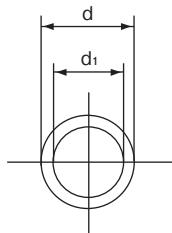
B<sub>w</sub> : ベルト幅 mm

ℓ : プーリ面長 mm ( $\ell = B_w + 100$ )

E : ヤング率 鋼 :  $2.06 \times 10^5 \text{ MPa}$   
アルミニウム :  $7.06 \times 10^4 \text{ MPa}$

I : 断面2次モーメント

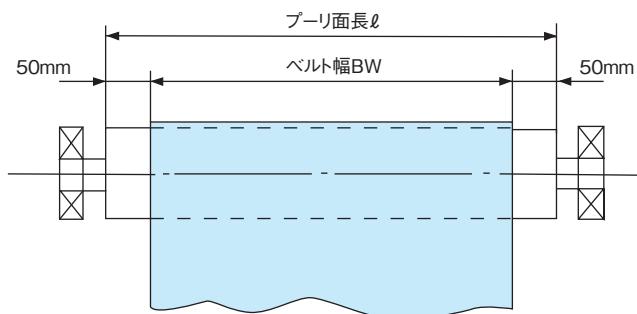
● 中実:  $\frac{\pi}{64} d^4$



○ 中空:  $\frac{\pi}{64} (d^4 - d_1^4)$

d : 外径 mm

d<sub>1</sub> : 内径 mm



(注) ドライブプーリに関しては、起動時および急停止時に過大な負担がかかるごとを考慮して、「ベルト張力=許容張力」で計算することをおすすめします。

## 推奨ブーリ径

材質	鋼
----	---

●中実 ○中空

### 推奨ブーリ径

(単位:mm)

ベルト張力 N/mm	3		4		5		6		8		12		16		18	
	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
200	25	35	30	35	30	40	30	40	35	45	35	50	40	50	40	55
300	35	45	35	45	40	50	40	50	40	55	45	60	50	65	50	65
400	40	50	45	55	45	60	45	60	50	65	55	70	60	75	60	80
500	45	60	50	65	50	65	55	70	60	75	65	85	70	90	70	90
600	50	65	55	70	60	75	60	80	65	85	70	95	80	100	80	105
700	55	75	60	80	65	85	70	90	75	95	80	105	85	110	90	115
800	65	80	65	85	70	90	75	95	80	105	90	115	95	120	95	125
900	70	90	75	95	75	100	80	105	85	110	95	125	100	135	105	135
1000	75	95	80	100	85	105	85	110	95	120	100	135	110	145	115	145
1100	80	100	85	110	90	115	90	120	100	130	110	140	115	155	120	155
1200	85	105	90	115	95	120	100	125	105	135	115	150	125	160	130	165
1300	85	115	95	120	100	130	105	135	110	145	125	160	130	170	135	175
1400	90	120	100	130	105	135	110	140	115	150	130	170	140	180	145	185
1500	95	125	105	135	110	140	115	150	125	160	135	175	145	190	150	195
1600	100	130	110	140	115	150	120	155	130	165	140	185	155	200	155	205
1700	105	135	115	145	120	155	125	165	135	175	150	195	160	210	165	215
1800	110	145	120	155	125	160	130	170	140	180	155	200	165	215	170	225
1900	115	150	125	160	130	170	135	175	145	190	160	210	175	225	180	230
2000	120	155	125	165	135	175	140	185	150	195	165	215	180	235	185	240
2100	125	160	130	170	140	180	145	190	155	205	175	225	185	240	190	250
2200	125	165	135	175	145	185	150	195	160	210	180	235	190	250	195	255
2300	130	170	140	185	150	195	155	200	165	215	185	240	200	260	205	265
2400	135	175	145	190	155	200	160	210	170	225	190	250	205	265	210	275
2500	140	180	150	195	160	205	165	215	175	230	195	255	210	275	215	280

材質	アルミニウム
----	--------

●中実 ○中空

(単位:mm)

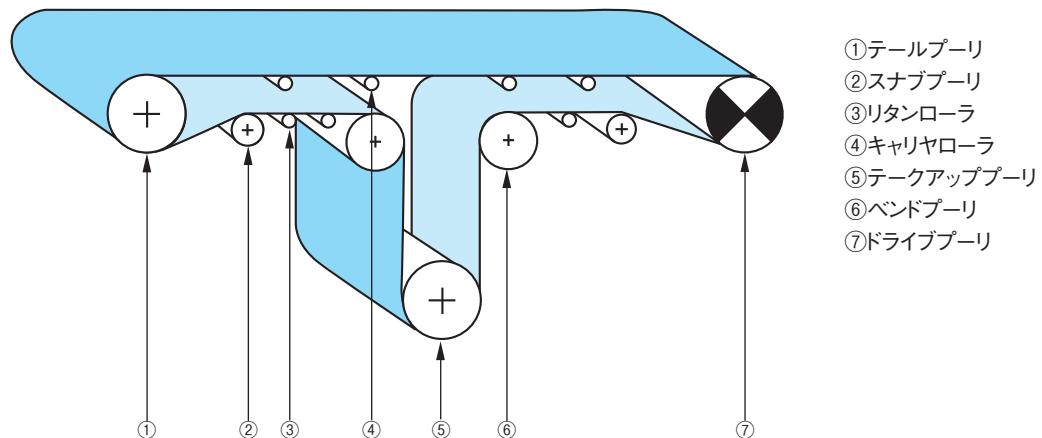
ベルト張力 N/mm	3		4		5		6		8		12		16		18	
	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
200	35	45	35	45	40	50	40	50	45	55	50	60	50	65	55	70
300	45	55	45	60	50	65	50	65	55	70	60	80	65	85	65	85
400	50	65	55	70	60	75	60	80	65	85	70	95	80	100	80	105
500	60	75	65	85	65	85	70	90	75	100	85	110	90	115	90	120
600	65	85	70	95	75	100	80	105	85	110	95	120	100	130	105	135
700	75	95	80	105	85	110	90	115	95	125	105	135	110	145	115	150
800	80	105	85	115	90	120	95	125	105	135	115	150	120	160	125	165
900	90	115	95	125	100	130	105	135	110	145	125	160	135	175	135	180
1000	95	125	100	130	105	140	110	145	120	155	135	175	145	185	145	190
1100	100	130	110	140	115	150	120	155	130	165	140	185	155	200	155	205
1200	105	140	115	150	120	160	125	165	135	180	150	195	160	210	165	220
1300	115	150	120	160	130	170	135	175	145	190	160	210	170	225	175	230
1400	120	155	130	165	135	175	140	185	150	200	170	220	180	235	185	245
1500	125	165	135	175	145	185	150	195	160	210	175	230	190	245	195	255
1600	130	170	140	185	150	195	155	205	170	220	185	240	200	260	205	265
1700	135	180	145	190	155	205	165	210	175	230	195	250	210	270	215	280
1800	145	185	155	200	160	210	170	220	180	235	200	265	215	280	225	290
1900	150	195	160	210	170	220	175	230	190	245	210	275	225	295	230	300
2000	155	200	165	215	175	230	185	240	195	255	215	285	235	305	240	315
2100	160	210	170	225	180	235	190	245	205	265	225	295	240	315	250	325
2200	165	215	175	230	185	245	195	255	210	275	235	305	250	325	255	335
2300	170	220	185	240	195	250	200	265	215	285	240	315	260	335	265	345
2400	175	230	190	245	200	260	210	270	225	290	250	325	265	345	275	355
2500	180	235	195	255	205	270	215	280	230	300	255	335	275	360	280	370

## 蛇行調整方法および防止策

ベルトの蛇行は、ベルト本体、エンドレス部の曲がりなどによるクセのほか、コンベヤ機体の歪みや荷の載せ方などによって生じます。コンベヤを設計する際にベルト蛇行防止策を考えておくとともに、試運転などで、正しい蛇行調整を行って蛇行に伴うトラブルを未然に防ぐ必要があります。

### 1 蛇行調整方法

一般的に蛇行調整は、スナップーリ、キャリヤローラやリタンローラなどで調整を行います。  
運転開始後の調整作業が容易になるようにコンベヤ装置の設計時点で配慮してください。



一般的な調整手順 …… ベルトとの巻き付け角度が小さい順番に行います。

- 1) キャリヤ・リタンローラ
- 2) スナップーリ
- 3) ベンドプーリ
- 4) テークアッププーリ
- 5) テールプーリ
- 6) ヘッドプーリ
- 7) ドライブプーリ (基本的には調整しない)

注) ベルト取替えの際には、プーリのアライメントの調整も行ってください。  
また駆動プーリのラギングが摩耗している場合や、硬化している場合は交換ください。  
新品のベルトに交換した際には、蛇行を引き起こす可能性があります。

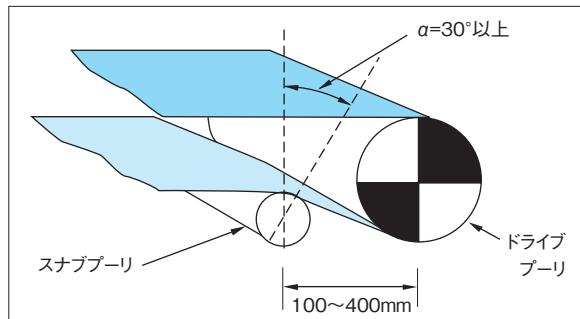
## 蛇行調整方法および防止策

### ①スナップブーリによる調整

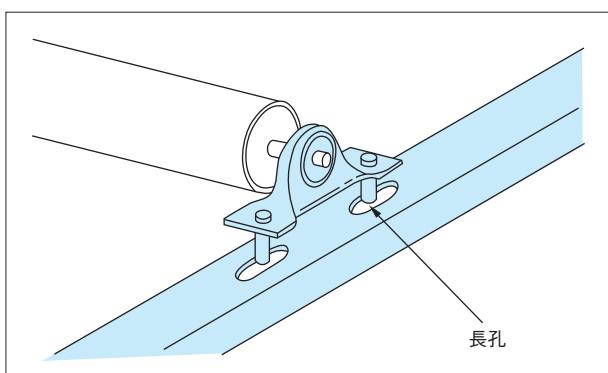
#### ●取付け角度

調整効果を最大限に発揮するためには、スナップブーリとベルトが十分接触していなければなりません。

そのため、スナップブーリとベルトの巻付角度を約30°以上にする必要があります。



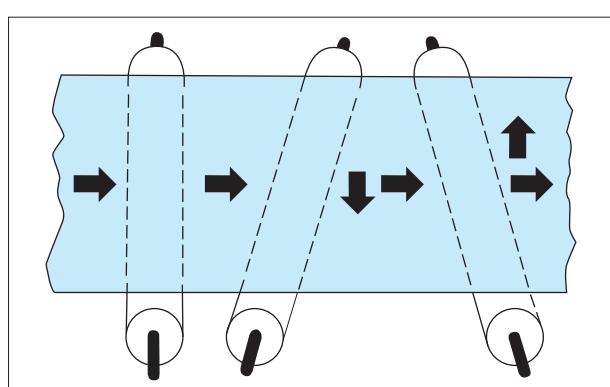
#### ●取付け長孔



スナップブーリで蛇行調整する場合、片方のネジは左図のように調整できる長孔にしてください。

### ②キャリヤローラおよびリタンローラによる蛇行調整

ローラによる調整効果は、ベルトがローラと直角方向に走行する性質によって得られます。ローラが直角ではない場合は右図のようにベルトが移動します。フラットローラ、トラフローラどちらの場合も効果が期待できますが、トラフローラの方が大きな効果が得られます。これらのローラは、ラギングしないのが普通ですが、調心効果が不十分な場合には、ローラにラギング加工することをおすすめいたします。



## 蛇行調整方法および防止策

### 2 蛇行防止策

ベルトの蛇行防止策には以下のような方法があり、ベルトの種類、コンベヤの機能を配慮した上で、適正な方法を採用してください。

	適用可能ベルトの制限				有効なベルト長さの制限	詳細説明		
	Tailorbelt®-U,V,P	Tailorbelt®-F						
		FG	FK	メッシュ				
プーリクラウンによる方法	○	×	○	×	ベルト幅の16倍以上50倍以下	①項		
蛇行防止棧(Vガイド)による方法	○	×	×	×	特になし	②項		
自動調心ローラによる方法	○	○	○	○	機体の設置スペースによる	③項		
当て板による方法	○	×	×	×	特になし	④項		
ガイド溝による方法	○	○	○	×	特になし	⑤項		
逆Vトラフローラによる方法	○	×	×	×	特になし	⑥項		
ピンガイドによる方法	×	○(注1)	○(注1)	○(注1)	特になし			
Sライナーによる方法	×	○(注1)	○(注1)	○(注1)	特になし			

注1) ベルト幅は1000mm以下

ピンガイドおよびSライナーによる方法についてはP.73~74をご参照ください。

#### ①プーリクラウンによる方法

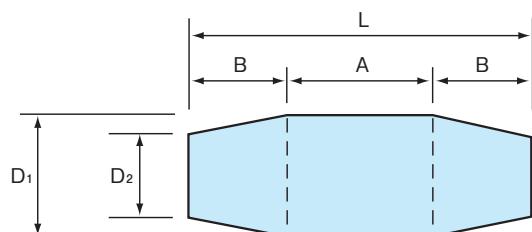
クラウン形状は、プーリ幅全体(L)を円弧状とするのが理想的ですが、一般的には次のようなクラウンプーリが採用されます。

○プーリクラウン量(直径差:D<sub>1</sub>-D<sub>2</sub>)は、  
プーリ径に対して1%以下としてください。

(例) プーリ径:Φ50mmの場合

$$\text{プーリクラウン量(直径差(D<sub>1</sub>-D<sub>2</sub>)) } 50 \times 0.01 = 0.5\text{mm}$$

※ただし、Tailorbelt-F(NS15FK,NS15FKB)および光透過性ベルト:MX001SKLは、0.5%程度としてください。



○水平部長さ(A)は、プーリ幅(L)のプーリ幅(L)の1/3~5/7の範囲内としてください。

一般的なプーリ幅とプーリクラウンの水平部(A)の関係は下表になります。

(単位:mm)

ベルト幅	100	200	300	400	500	600	900	1000	1200	1500	2000
プーリ幅	125	225	325	500	600	700	950	1050	1300	1600	2100
水平部(A)	40	70	120	300	360	420	680	720	920	1160	1560

注1) プーリクラウンによる蛇行防止方法は次の条件が有効です。

ベルト幅の8倍≤コンベヤ機長≤ベルト幅の25倍

注2) 1プライベルトは600mm幅以下でご使用ください。

注3) ベルトを多本掛けで使用する場合は、それぞれについてクラウンを施してください。

注4) 横すべり用途のNS82UPG0/0およびNS82UPG0/0Gは、ベルト取付け張力が高いと反りが大きくなる傾向があります。このため  
プーリクラウンに馴染みにくく、蛇行調性がしにくくなる場合があります。

## 蛇行調整方法および防止策

### ②蛇行防止桿（Vガイド）による方法

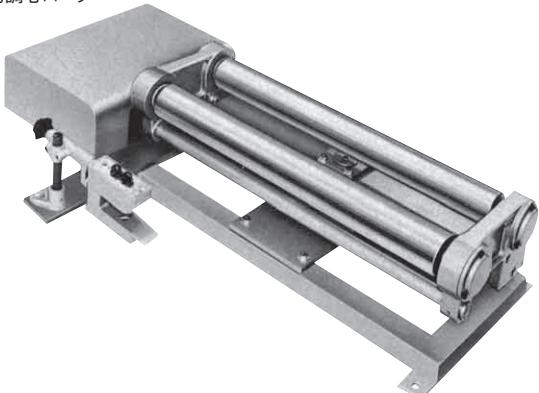
P.61～62をご参照ください。

### ③自動調心ローラによる方法

光電管などによってベルトの蛇行を検出し、自動的にローラを動かし、蛇行を調整する方法です。

ベルト600mm幅以上のベルトに適用します。

自動調心ローラ

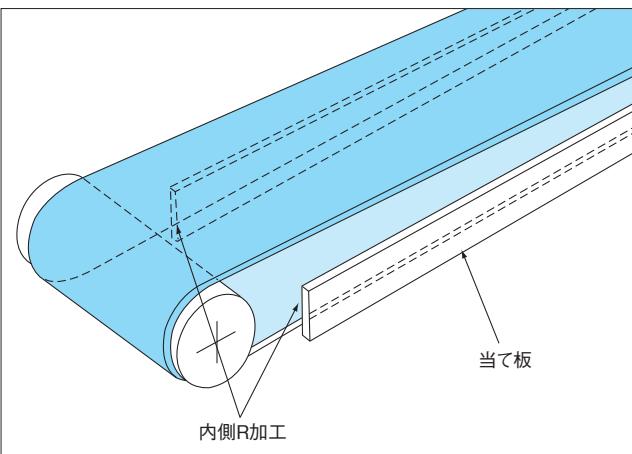


### ④当て板による方法

リタン側のベルト両サイドに設けた当て板で、リタン側ベルトの蛇行防止を図る方法です。

スラスト荷重が比較的小さい50mm幅以下で機長が長い場合に有効ですが、ベルト耳部の摩耗が激しくベルト寿命を短くすることがあります。

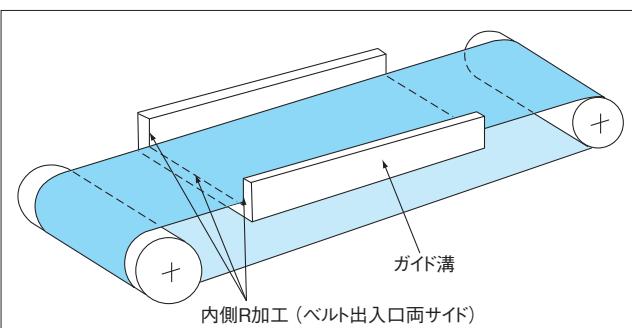
注) 当て板のエッジ部とベルトの耳部が接触する場合は、当て板の出入口にR加工を施してください。



### ⑤ガイド溝による方法

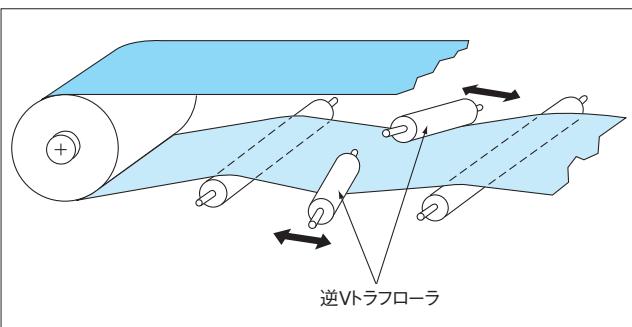
キャリヤ側あるいはリタン側に設けたガイド溝の中を走行させる方法で比較的ベルト幅の狭いベルトに有効です。

注) ガイド溝のエッジ部とベルトの耳部が接触する場合は、ガイド溝の出入口にR加工を施してください。



### ⑥逆Vトラフローラによる方法

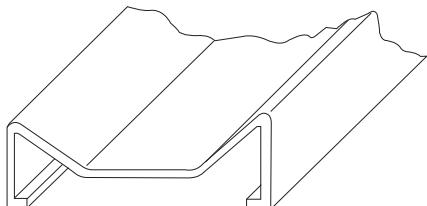
右図のように、蛇行調整用の逆Vトラフローラをリタン側ベルトの上側に取付けると効果があります。



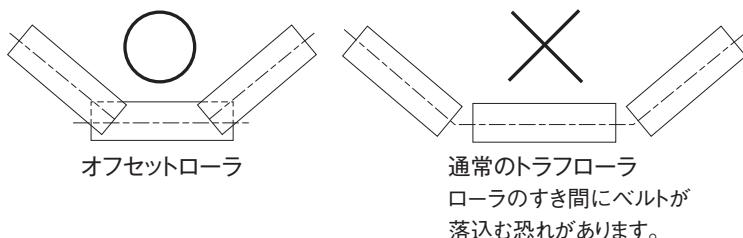
## トラフ走行

### ①トラフについて

バラ物を荷こぼれなく搬送するために、樹脂コンベヤベルトでもゴムコンベヤベルト同様、トラフ使用が可能です。その場合、Tailorbelt<sup>®</sup>-UおよびVが適用できます。トラフで使用する場合には、トラフ形テーブルでのご使用をおすすめいたします。



なお、トラフローラを使用する場合には、下図（左）のようなオフセットローラをご使用ください。



通常のトラフローラ  
ローラのすき間にベルトが  
落込む恐れがあります。

### ②トラフ角度と最小ベルト幅

(単位:mm)

トラフ角度	最小ベルト幅	
	UG,UFG,UHG,VG,VN	UR,UFR,UFT
20°以下	500	300
25°	600	350
30°	600	350
40°	—	400
50°	—	500

注1) トラフで使用する場合「シワ」、「波打」を防ぐため、2プライ以上のベルトをご使用ください。

注2) 30°を越えるトラフ角度でご使用の場合には、お問い合わせください。

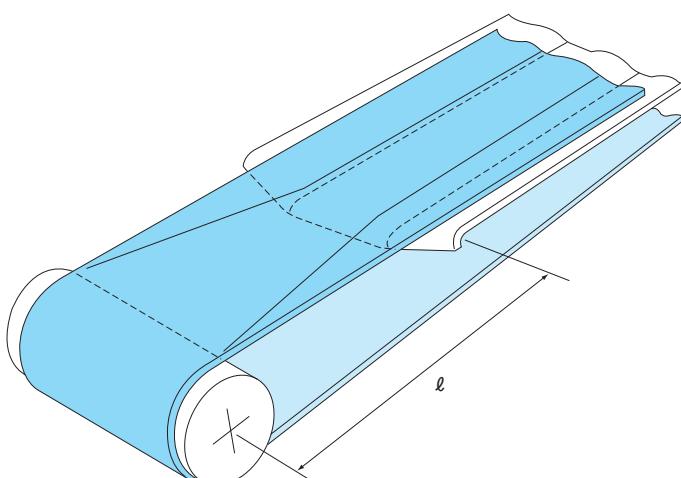
注3) 2本ローラでトラフ走行される場合は、上表のトラフ角度は倍の値を適用して下さい。

(例:2本ローラで20°トラフ走行の場合、40°の欄のTailorbelt<sup>®</sup>-UFT、UFR、UR 400mm幅以上を適用)

### ③トランジション距離 (ℓ)

トランジション距離とは、ヘッドプーリおよびテールプーリよりトラフテーブル（または第1トラフローラ）に移る部分までの距離をいい、この距離が短い場合、ベルトの耳が切断したり、ベルトの中央部が浮き上がるバックリング現象が生じ、ベルト寿命が短くなる原因となります。

下表を参考にして、適切な距離をお選びください。



ベルト幅 (mm)	最小トランジション距離			
	15°	20°	25°	30°
450	320	420	—	—
500	350	470	580	—
550	390	520	640	760
600	420	560	700	830
800	560	740	930	1110
1000	700	930	1160	1380

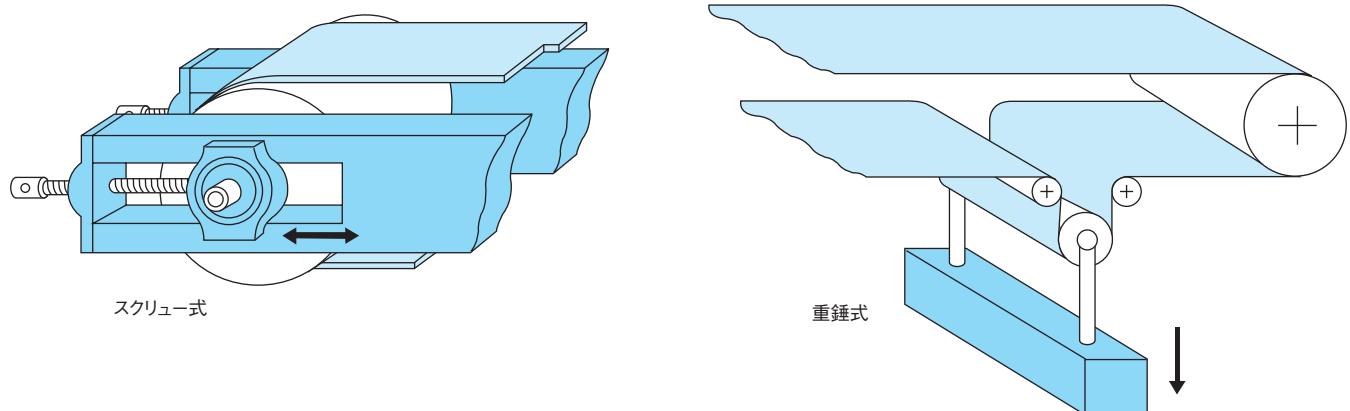
(注) 2本ローラでトラフ走行される場合でも、上表のトラフ角度の欄を適用してください。

## テークアップ装置

テークアップ装置は、必要なゆるみ側張力をベルトに与えるために設けられる装置です。

主に、スクリューテークアップ（ねじ式テークアップ）、スプリングティークアップ（ばね式テークアップ）、カウンターウェイトティークアップ（重錘式テークアップ）があり、機長の比較的短い軽搬送用のコンベヤにはスクリューテークアップが一般的に使用されます。

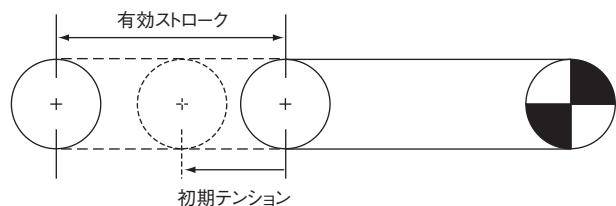
Tailorbelt<sup>®</sup>は、クリープ伸びが小さいポリエチル、ガラス繊維、アラミド繊維などを使用していますので、ゴムコンベヤベルトより小さなティークアップストロークにすることができます。



### 推奨ティークアップストローク

ベルト種	初期テンションの目安	推奨ティークアップストローク
Tailorbelt <sup>®</sup> -U	ベルトの0.1~0.3%伸び	機長の2%以上 ※ただしコンベヤ機長が1500mm以下の場合は、 ティークアップストロークを30mm以上としてください。
Tailorbelt <sup>®</sup> -V	ベルトの0.1~0.3%伸び	
Tailorbelt <sup>®</sup> -P	ベルトの0.1~0.3%伸び	
Tailorbelt <sup>®</sup> -F(FG、SGタイプ)	スリップが生じない程度(ベルトの0.05~0.1%伸び)	
Tailorbelt <sup>®</sup> -F(FKタイプ)	ベルトの0.1~0.2%伸び	

### ティークアップの有効ストローク（調整代）

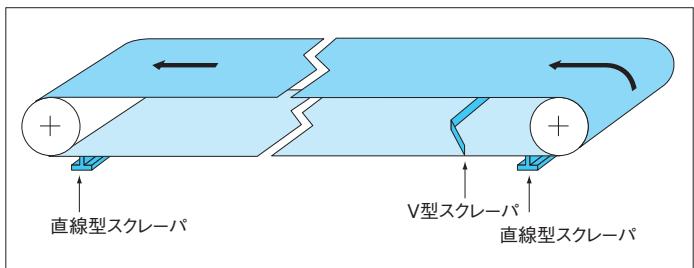


## クリーニング装置

ベルトのスムーズな走行を保つため、また、ベルトの異常摩耗を防ぐため、ベルトは常に清掃されていることが必要です。

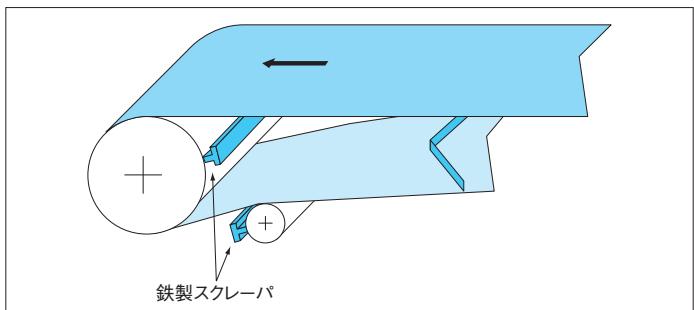
### ●スクレーパによるベルトの清掃

ベルトに接触する部分の材質はベルトより柔らかいものを使用し、ベルトを摩耗させないようにします。従って、スクレーパの取付け部は、長孔加工とし、接触度合が調整できるようにしておきます。



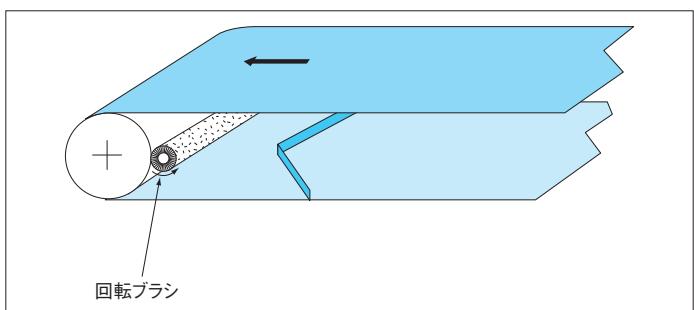
### ●スクレーパによるプーリの清掃

プーリは、鉄製スクレーパをプーリ表面にあてて清掃します。



### ●ブラシによるプーリの清掃

ゴムラギングを施したプーリの表面には、ナイロンなどのブラシが有効です。

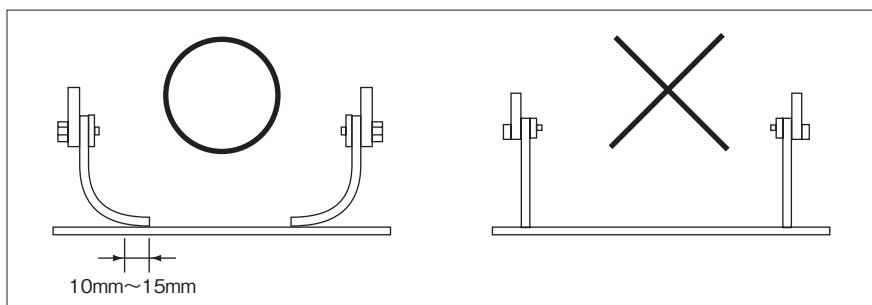


## スカート取付け方法

スカートは、搬送物の荷こぼれを防止するため、ベルトのエッジのやや内側に接するように取付けます。

スカートはベルト表面を傷つけやすいので、材質は軟らかいスカート専用材質 [Tailorbelt®NSK1UM0/1GまたはNSK1UM0/1W] を使用することをおすすめいたします。

スカート材をベルトに垂直に取付けると、ベルトの表面を早期に摩耗させます。摩耗防止のため、スカート材の帆布面がベルト表面に軽く接触（接触幅10~15mm）するように取付けてください。



この他、ベルト表面への荷こぼれ防止桿の取付け（桿付加工）やポートフレックス®を使用することにより、ベルト表面を傷めることなく搬送物の荷こぼれが防げます。

## 樹脂コンベヤベルトの正しい保管方法（日本ベルト工業会樹脂ベルト技術部会資料）

樹脂コンベヤベルトは取扱いを誤ったり、保管状態が悪いと劣化します。ベルトの劣化により製品寿命は短くなりますので、以下の注意事項を遵守してください。

### (1) 保管状態

ベルトは損傷、油・薬品、高湿度、極度の高温・低温、紫外線、から保護する必要があります。

そのためには、暗室に保管するか、光を通さないプラスチックで塵埃からは勿論、他の汚染物質から保護するためにラップを行うのが理想です。

特に、ポリアミド（ナイロン）製品は吸湿や乾燥を防ぐため、常にラップして気密状態を確保する必要があります。

注）保管環境の推奨値　　温度－10～+40°C、湿度約50%

### (2) 保管形態

1) 幅が狭いロール状のベルトは合板や、パレットに水平に保管します。

また、その重量により押しつぶされたり、変形したりすることがなければ積み重ねても結構です。

2) ジョイントしたベルトは硬質チューブに巻き取ってください。こうする事で変形を防ぐことができます。

このとき、チューブの径は、ベルトの最小ブーリ径よりも大きなものを使用してください。

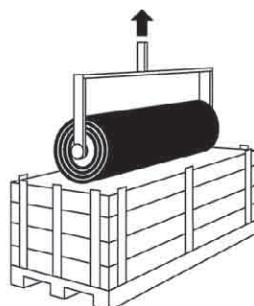
3) 大きなロールは鋼製バーに吊るして掛けるか、厚めの柔らかい発泡材の上に横置きしてください。



樹脂ベルトの保管形態

### (3) 大きなロールの取扱い上の注意

大きなロールは鋼製バーを巻き芯に通して、ホイストで吊ります。このとき、2本のロープやチェインを梁に取付けますが、ベルトを傷めないようにベルトの幅よりも広い梁を使用してください。



大きなロールの取扱い

注1) ロールをフォークリフトで移動する場合には、フォークの爪でベルト外側に傷をつけないように注意してください。

注2) 取付ける前に使用環境に慣らした後に、加工及び取付けを行ってください。

注3) 工場出荷時には適切な状態で梱包していますので、開梱後は元の状態に戻してください。

## 樹脂コンベヤベルトの正しい保管方法（日本ベルト工業会ベルト技術部会資料）

### (4) 保管状態によるベルトへの影響

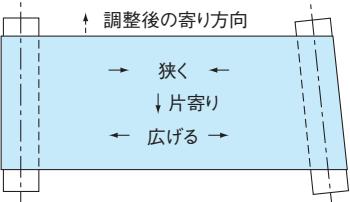
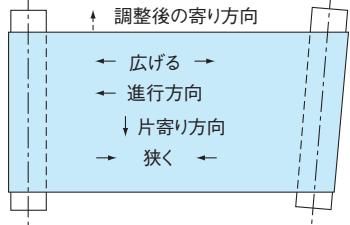
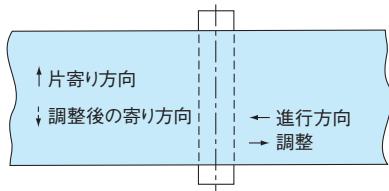
下表のような環境下では、各種不具合が発生する可能性があります。また、最終的にはベルトの寿命低下につながります。

保管状態・環境	現象						不具合内容													
	変色	クラック	硬さ変化	ペタツキ	寸法変化	カビ発生	変形	膨潤	外観不良	ベルト片の異物混入	巻きが解けない	屈曲性低下	走行不安定	衛生性低下	摩擦係数変化	ベルト成分の移行	搬送能力・機能低下	層間剥離	取付け不能	
日光・蛍光灯			●	●	●					●	●	●		●		●		●		
低温			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		●	●	
高温・多湿			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
不適切な保管形態			●					●			●	●						●		
油・薬品			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
長期保管			●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

注) 油・薬品の詳細については、耐油・耐薬品性一覧表ご参照ください。

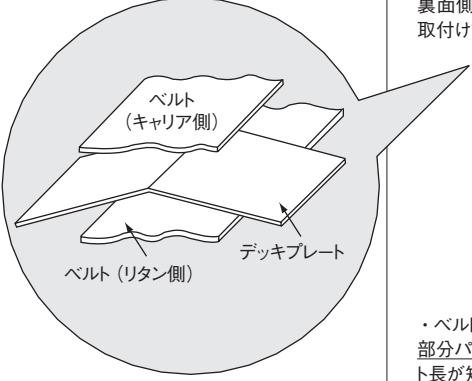
## 不具合と対策

### ①蛇行または片寄りが起こった場合

不具合の形態	原 因	一般的な調整方法
イ. 片寄り	<p>1.機体全体にわたって右または左に片寄って走行する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ヘッドおよびテールブーリ心がでていない。</li> <li>・ベルトの左右周長が異なる。</li> </ul>	<p>・走行状態を見ながら、以下の要領で少しづつ調整してください。</p> <p>①機長の短いベルトでは、片寄り方向ブーリ心間距離を広げる。</p>  <p>②機長が長い(ベルト幅の25倍が目安)ベルトまたは裏面カバー付きベルトでは、ベルトの片寄り方向と逆側のブーリ心間距離を広げると調整できる場合がある。</p> 
2.機体一部でいつも右または左に片寄って走行する。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・コンベヤの心が出ていない。</li> <li>・ブーリ・キャリヤローラのレベルが出ていない。</li> <li>・ケークの付着。</li> </ul>	<p>・片寄りが生じている部分の後方にあるブーリを調整する。</p>  <p>・ケーク付着ある場合は清掃。</p>
ロ. 蛇行	<p>ベルトの特定部分が蛇行する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・接合部の曲り。</li> <li>・ベルト本体の曲り。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動調心ローラの設置。</li> <li>・当て板の設置。</li> <li>・逆Vトラフローラの設置。</li> </ul>

## 不具合と対策

### ②ベルトに不具合が発生した場合

不具合の形態	原 因	対 策
イ.カバーまたは帆布と帆布間でのプライセパレーション	①カバーの膨潤劣化 ②裏面帆布面よりの水や薬品の浸透。 ③アイドラギャップへのベルトの落ち込み、耳部のフレームへの接触など過度の摩擦。 ④屈曲疲労。	①耐油・耐薬品性一覧表(P.77~79)ご参照の上、ベルト仕様を再検討ください。 ②裏面カバー付ベルトへの変更を検討する。 ③アイドラをオフセットタイプに変える。 耳部接触が過度にならないようにフレームを改造する。 ④ベルトの取替え。 <u>全て、ベルトの修理不可。</u>
ロ.耳部がほつれる	フレームなどの接触。	・フレームの改造。 ・ほつれ防止仕様ベルトへの変更を検討する。 ・ベルトにほつれ防止加工を施す。 <u>ベルトの修理不可。</u>
ハ.表面の線状傷	①クリーナーとの接触。 ②搬送物のスリップ。	①クリーナ取付位置の変更。 (ベルトに接触しないように) クリーナ仕様の変更。 ②搬送物をすべらせる場合にはすべり用途O/Oタイプを選定する。 搬送物の底面をスムーズにする。 <u>全て、ベルトの修理不可。</u>
ニ.貫通傷	①ベルト上への重量物の落下。 ②かみ込み。	①機械的にはシュート落差を小さくする。 ②ブーリの清掃 裏面側に物が入らないようにデッキプレートを取付けてください。   ・ベルトに接触しないスクレーパーの設置。 部分パッチ当て修理を施してください。但しベルト長が短いものについてはベルトごと交換してください。

7

関連製品

---

## ラウンドコンベヤ

あらゆる方向転換、分岐を効率よく行い、コンベヤラインのレイアウトや搬送物、搬送条件に合わせて幅広くシステムを組む事が可能です。

詳しくはカタログU098-C「搬送システム製品カタログ」をご参照ください。

### ■特長

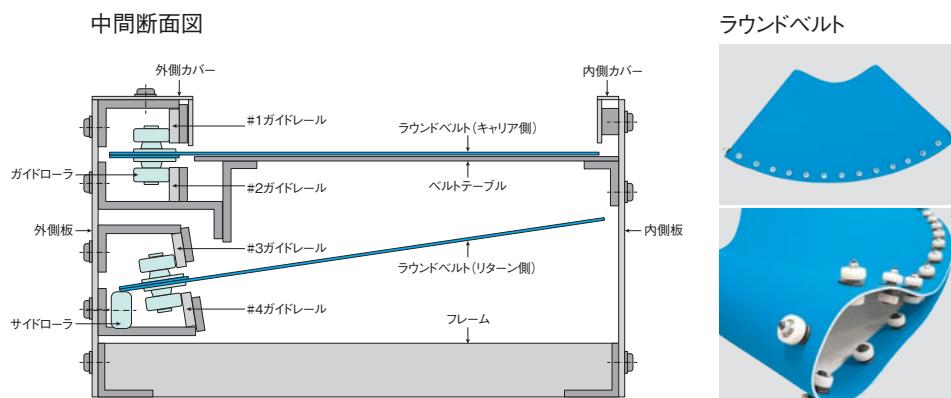
- 選べるラウンド角度 30°から180°まで選べるラウンド角度
- 重量物の搬送 150kg/台の耐荷重性能
- 高速運転 最高120m/minの高速性
- ナイフエッジ仕様 小物搬送に適したナイフエッジタイプ (MR90K, MR120K, MR150Kタイプ)

大幅な省力化・効率化を実現します。



### ■構造

円錐状のベルト外周縁の表裏に一定間隔で多数组み付けてあるガイドローラが、円弧状のガイドレールに沿って走ることで、ベルトの走行をコントロールしています。



### ■機種一覧表

機種名		ラウンド角度 $\theta$ (°)	ラウンド内径 R(mm)	ベルト有効幅 Ew(mm)	最高 搬送速度 V(m/min)	最大 搬送質量 W(kg/台)	ブーリ大径 $\phi$ (mm)	適用ベルト	搬送物の例				
標準	mini200R	90	200	200	30	20	70	■NS41UR0/5G □NS41UFRO/5W ■NS41UFRO/5BL ■NS41UER0/2G □NS41UER0/2W	機械部品 電子部品 食品				
				300									
				400									
	MR300R		300	400	50	40	90	■NS82UR0/2G □NS82UFRO/2W					
				500									
				600									
	MR600R		600	400	50	60	90						
				500									
				600									
特殊	MR90	30~180	200~2500	200~2500	50	60	90	■NS82UR0/2G	雑誌 袋物				
	MR120					90	120	□NS82UFRO/2W					
	MR150					120	150	150					

### ■型式表示例

●標準機種 MR300R — 90 — 500  
機種名 ラウンド角度 (°) ベルト有効幅 (mm)

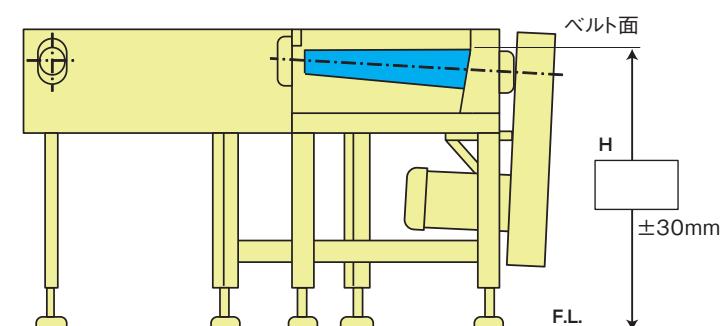
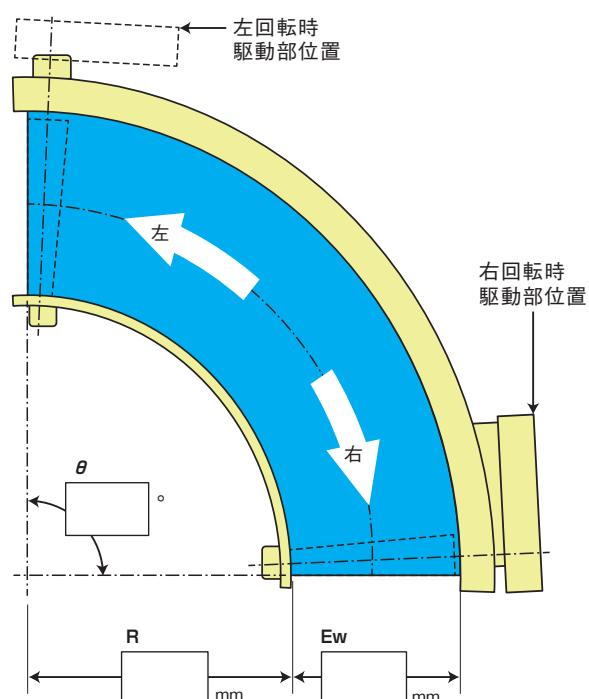
●特殊機種 MR120 — K — 180 — 1000 — 800  
機種名 K : ナイフエッジ  
無:標準 ラウンド角度 (°) ラウンド内径 (mm) ベルト有効幅 (mm)

## ラウンドコンベヤ

### ■ラウンドコンベヤ 使用条件表

ご用命の際は下記の事項をお知らせください。

機種  
MR [ ] - [ ] - [ ] - [ ]



ご要求台数		台
種類		
質量	kg/個	
機長全体で	kg/台	
搬送物		
寸法	mm mm mm 搬送方向	
ベルト色調	緑 白 スカイブルー	
回転方向	左 右	
中心速度	定速 変速	m/min
モータ	メーカー: タイプ:	
電源	単相 三相	V Hz
本体材質	SS SUS	
塗装色	(標準) : ライトページュ (指定) :	

### 備考

# ポートフレックス®

## 最大75°の急傾斜搬送が可能な三ツ星搬送システム

穀物、菓子類をはじめ、ボルト、ナットなどの機械部品、ガラス、プラスチックなど、バラ物の急傾斜搬送に幅広くご利用いただけます。

詳しくはカタログU098-C  
「搬送システム製品カタログ」をご参照ください。

### ■特長

設置スペースを大幅に節減

急傾斜搬送による大きなメリットは、コンベヤ装置の設置面積を最小に押えることができます。右図のように一般ベルトコンベヤに比べ、約1/10～3/10に節減できます。

樹脂ベルトの使用で設備はコンパクト

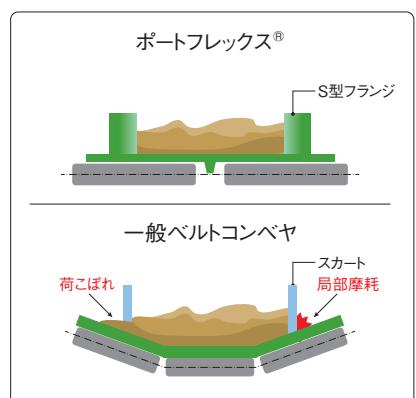
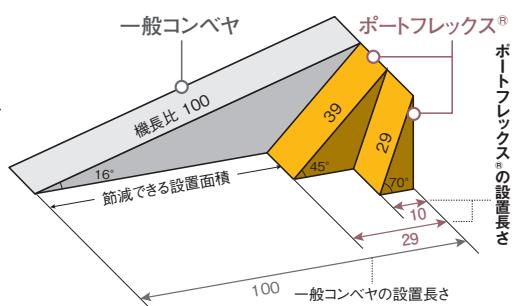
横剛性の強い樹脂ベルトと押えローラを採用。水平から傾斜、傾斜から水平への変角が小曲率半径で行うことができるので、設備をより一層コンパクトにすることができます。

水平搬送能力は従来の2倍

水平搬送に使用すれば、一般ベルトコンベヤ（20°トラフ）に比べ搬送能力が2倍以上にアップします。

スカートによるベルトの摩耗がない構造

S形フランジがベルト本体と一緒に化していますので、スカートが不要。スカートとベルトの隙間からの荷こぼれや、スカート圧によるベルトの局部摩耗を解消しました。



### ■タイプ

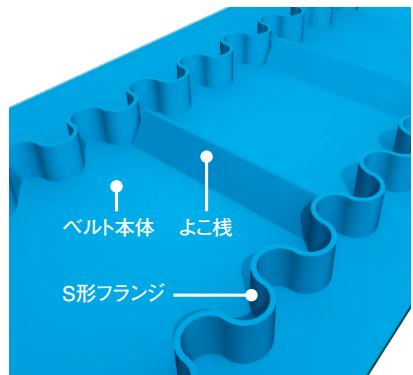
ポートフレックス®は搬送物、搬送形態に合わせて、4タイプからお選びいただけます。



※モータブーリー、キャスター脚はオプションとなります。

### ■適用ベルト

品種		S形フランジ			よこ桟(クリート)		
種類	高さ (mm)	色調	種類	高さ (mm)	色調		
PU	NS82UG0/5G	U40S	40	1H・1F	30	緑・白・スカイブルー	
	NS82UFG0/5W	U60S	60	2H・2F	50		
	NS82UFG0/5BL	U40S	40	1H・1F	30	緑・白	
	NS123UG0/5G	U60S	60	2H・2F	50		
	NS123UFG0/5W	U85S	85	3H・3F	75		



※S形フランジ、よこ桟はベルト本体と同材質を適用します。

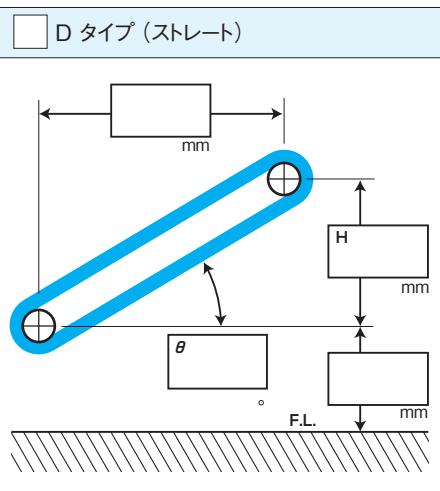
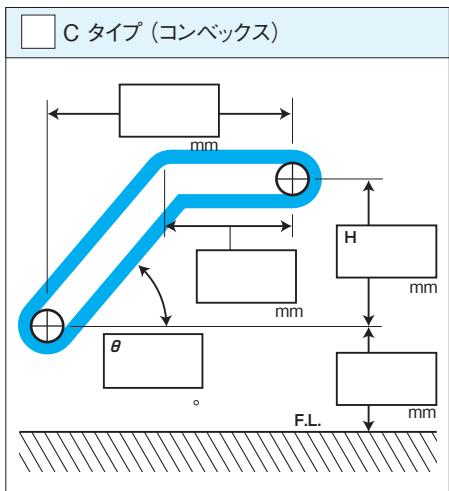
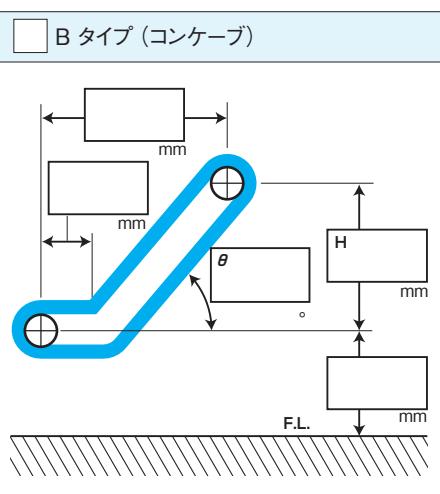
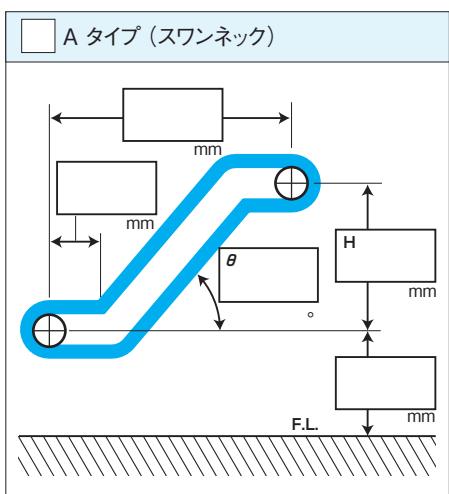
※よこ桟(クリート)のスカイブルー色は、1Hおよび2H形のみとなります。

ポートフレックス®

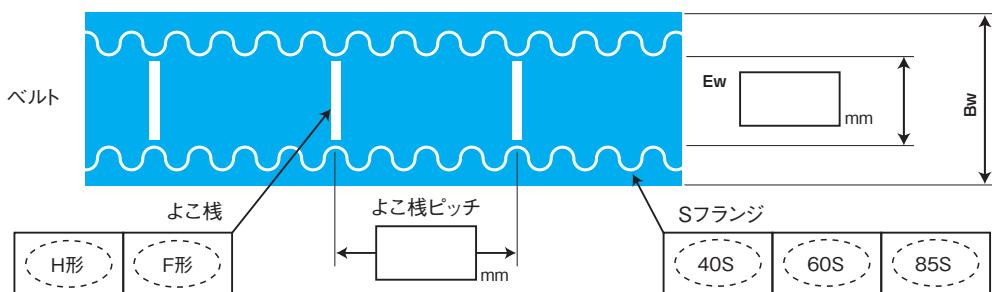
■ポートフレックス® 使用条件表

ご用命の際は下記の事項をお知らせください。

PF — タイプ —  $\theta$  — Bw — H



ご要求台数		台			
搬送物	種類				
	形状				
	寸法				
	嵩密度		t/m <sup>3</sup>		
	搬送量	t/h	m <sup>3</sup> /h		
	特性				
ベルト色調		緑	白		
ベルト品種		(スカイブルー)			
搬送方向		上り	下り		
搬送速度	定速		变速		
		m/min			
モータ	メーカー:				
	タイプ:				
電源	単相	三相			
			V Hz		
本体材質		SS	SUS		
塗装色	標準 : ライトベージュ				
	指定 :				



Sフランジ	Bw
U40S	Ew + 220
U60S、U85S	Ew + 240

備 考

## プーリライニング材 グリップタイト®

### ■特長

- (1) グリップタイト®は樹脂ベルトの開発で蓄積した技術を生かしたベルトコンベヤ用プーリライニング材です。
- (2) 施工方法が簡単で、ラギングを外注加工したり、ラギングのために、金型を造ったりする必要がありません。
- (3) 納期の短縮、コストダウンに貢献します。

### ■使用可能範囲

下記条件内でご使用ください。

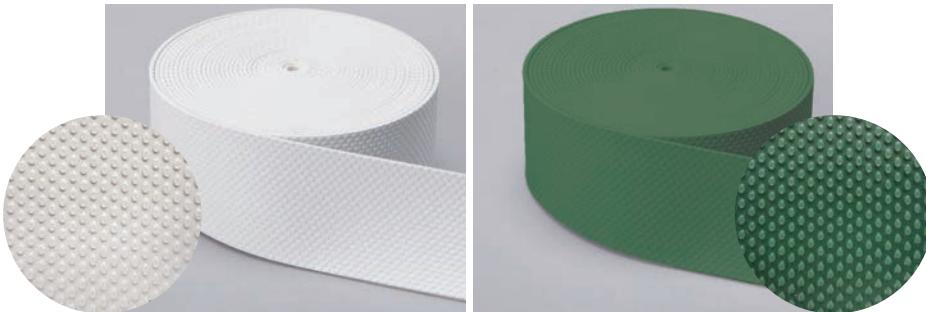
- (1) 温度: -10°C~+60°C
- (2) プーリ面圧: 0.4MPa以下

### ■グリップタイト®1セットの内容

プーリ径80mmで約1000mm面長のラギングが可能です。

グリップタイトの色調は緑または白色のどちらかをご指示ください。

グリップタイト®	50mm幅 × 6m長さ(総厚2.4mm、カバー材質 PVC)	1本
接着剤	GT500	350g
硬化剤	E40	15g
プラスチックビーカ	容量 200cc	1個
ブラシ		1本



## 食品搬送用途 ブルーベルト

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号・平成30年法律第46号『改正法』）別表第1（通称：ポジティブリスト）に収載した原材料を使用しています。また同告示の第3のDの2の（1）一般規格を満足していますので、食品の裸搬送が可能です。

自然界の食品にないブルーを使用。異物や残滓の発見、清掃効果の確認に適したベルトです。樹脂コンベヤベルト「Tailorbelt®」のブルーベルトと合わせ、工場内の搬送ベルトをブルーに統一できます。

### ▶抗菌性（JIS Z2801）

食中毒の原因菌である黄色ブドウ球菌、大腸菌に対して抑制効果があります。

### ▶防かび性（JIS Z2911 A法）

5種類の混合かびに対して効果があります。

### ▶耐湿熱性

水などが付着するラインに最適です。



ベルト形	断面寸法	ベルト幅 (mm)	幅呼称
T10		15	15
		20	20
		25	25
		30	30
		40	40
		50	50
		75	75
		100	100

※大型歯形のS25M（ベルト幅:30mm）もラインアップしていますので、別途お問い合わせください。

## 大型歯形のフリースパン®ベルト

高トルクのポリウレタン製タイミングベルトで、ローラーチェーンからの置き換えが可能です。

### ▶高速化

チェーンに比べて大幅に軽量化され高速化が可能となります。

### ▶低騒音

ローラーチェーンに比べて大幅な低騒音化が可能です。

### ▶無給油

給油の必要がないため、装置などが汚れることもありません。

### ▶クリーン

耐摩耗性に優れたポリウレタンの使用により摩耗粉の飛散を最小限に軽減しています。

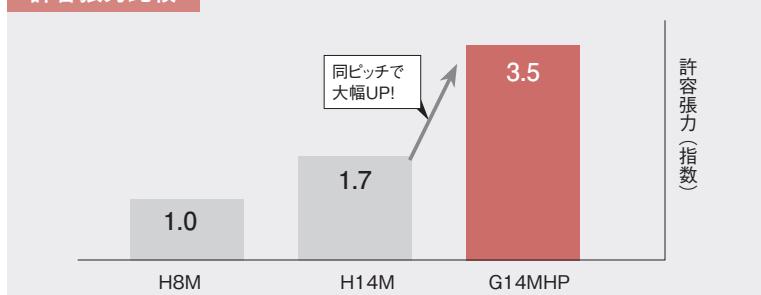
### ▶長尺対応

長尺 50mまでの対応が可能です。

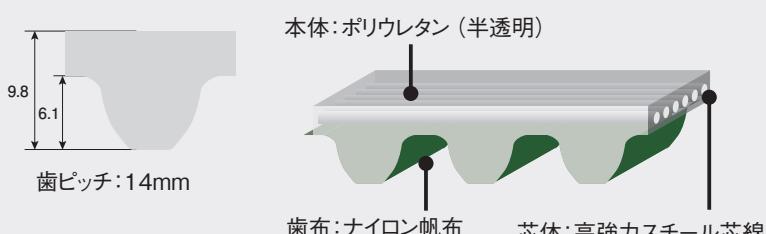
### ローラーチェーンとの比較

	大型歯形のフリースパン®ベルト	ローラーチェーン
伝達効率	高い かみ合い時の摩擦抵抗が少なく高い伝動率を有します。	低い
速度	低速から高速領域まで適用可能	高速領域は適用困難
騒音	小さい ローラーチェーンより5~10dB低減	大きい
給油	不要	必要

### 許容張力比較



### G14MHP



	標準ベルト幅 (mm)	最大ベルト長さ	最小ブーリ歯数	適用
G14MHP	30 60 90 120 150	50m	28歯 (ブーリ径Φ125mm)	鋼板搬送装置、高負荷試験機など ※オープンエンド品での使用になります。

# フリースパン®ベルト

## 特長

### 任意な長さ

ベルト長さを1歯単位で  
自由に設定できます。

### 優れた加工性

ベルト背面に各種プロファイルの  
取付けやカバー貼りが可能です。

### 優れた位置決め精度

同期搬送や往復位置決め用途に  
最適です。

### 給油不要

油の飛散により装置などが  
汚れることはありません。

### 低騒音

ローラーチェーンに比べ騒音を  
小さくすることができます。

### 食品の搬送に最適

食品の裸搬送が可能です。

※製品仕様:FTKB-T10が適用となります。

## ベルト構造

フリースパン®ベルトは、一般仕様と帆布仕様（歯面、背面及び両面）のラインアップがあり、用途によって選択できます。

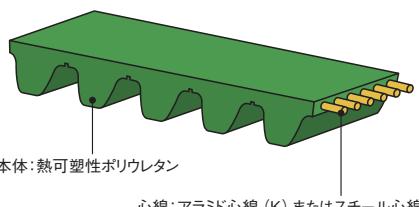
### 一般仕様

#### 本体

本体には耐摩耗性に優れた熱可塑性ポリウレタンを使用している為、クリーンな作業環境で使用できます。また耐油、耐オゾン性にも優れています。

#### 心線

心線にはアラミド心線とスチール心線の2種類があります。  
**アラミド心線** 軽量で屈曲疲労性に優れています。  
**スチール心線** 伸びが少なく、高精度の位置決めが要求される用途に最適です。



本体:熱可塑性ポリウレタン

心線:アラミド心線 (K) またはスチール心線 (W)

### 帆布仕様

#### 歯面帆布 タイプ

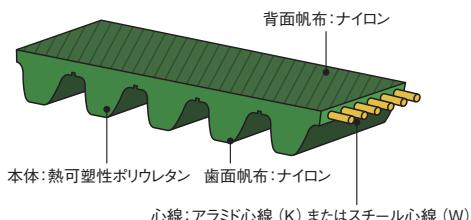
ベルト支持のテーブルやブーリとの摩擦係数を低減し、騒音を小さくする事ができます。

#### 背面帆布 タイプ

背面は搬送物との摩擦係数を低減し、滑り・アキューム用途に適しています。

#### 両面帆布 タイプ

歯面および背面帆布の両方の性能を有します。



※歯面帆布タイプは、背面側に帆布はありません。

## 製品体系

ISO・JIS規格に準じたT歯形と台形歯形、スムーズなかみ合いと位置決め精度の高い丸歯 (STPD歯形) に加え、高負荷・高トルク対応の大型歯形フリースパン®ベルト (G14MHP、AT20H、AT20HP) もラインアップしています。

ベルト形	一般仕様	帆布仕様											
		ジョイント タイプ		オープンエンド タイプ		ジョイントタイプ				オープンエンドタイプ			
		アラミド 心線	スチール 心線	アラミド 心線	スチール 心線	アラミド心線		スチール心線		アラミド心線		スチール心線	
T歯形	T5	●○	○	●○	○	●○	●○	●○	○	○	●○	●○	○
	T10	●○●	○	●○●	○	●○	●○	●○	○	○	●○	●○	○
台形 歯形	XL	●○	○	●○	○								
	L	●○	○	●○	○	●○	●○	●○	○	○	●○	●○	○
AT 歯形	H	●○	○	●○	○	●○	●○	●○	○	○	●○	●○	○
	AT5		○		○								
	AT10		○		○								
	AT20												
	AT20H				○								
STPD 歯形	AT20HP				○								
	S5M	●○	○	●○	○	●○	●○	●○	○	○	●○	●○	○
G歯形	S8M	●○	○	●○	○	●○	●○	●○	○	○	●○	●○	○
	G14MP												
フラット タイプ	F20				○								
	F20D				○●								

※表中の●○● 表示は、ベルト本体 (ポリウレタン) の色調となります。 ※帆布 (歯面、背面、両面) の色調はすべて緑となります。

## 樹脂製品

### 超高分子量ポリエチレン製レール

搬送容器用ガイドとして、標準グレード/ホワイト (UHMW-NA)に加え抗菌・防かびグレード/ブルー(クリンピー<sup>®</sup>UH)の各種レールを取り揃えています。

容器の形状やラインの構成によりお選びください。

#### 主な用途

びんや缶などの搬送ラインのガイド部品



レール規格 詳細は三ツ星エンジニアリングプラスチック【MEP】のカタログN046-C P.13~14およびP.39~40をご参考ください。

○:標準在庫 △:非在庫

	チェーン レール	チェーン レール用 エンドプレート	L型 レール	H型 レール	V3型 レール	V6型 レール	C10型 レール	C12型 レール	スナップオン レール	A型 レール	AII型 レール	R10型 レール	R12型 レール
UHMW-NA	○	○	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○	○
クリンピー <sup>®</sup> UH	-	-	-	-	○	△	○	-	-	-	-	○	○

### ペアリングレス・プーリ／ベスター<sup>®</sup>G

ポリアセタール樹脂に、独自の滑剤を配合した摺動グレード『ベスター<sup>®</sup>G』を採用しています。

#### △無給油でクリーンな環境

潤滑性のある樹脂素材のため、無給油で使用できます。このため、コンベヤ装置やベルトなど汚れることもありません。

#### △ペアリングに関する不具合を解消

回転運動による摩耗、食品工場における水洗浄などによる錆を防止することができます。

#### △改正食品衛生法適合

厚生省告示第370号・平成30年法律第46号 別表第1(通称:ポジティブリスト)に収載された原材料を使用しています。  
 ※乳・乳製品を扱う場合は、別途問い合わせください。

#### △欧州のPIM適合

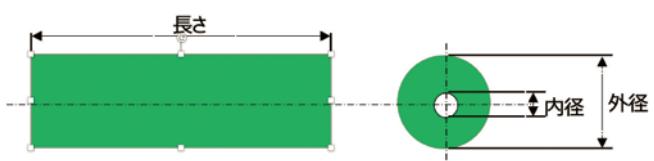
プラスチック製食品接触材料および製品に関する規制(PIM)に適合しています。(REGULATION EU10/2011)

#### △部品点数を削減

ペアリングレスのため、シャフトをはめ込むだけでプーリが完成します。

#### 主な用途

製パン工場や食肉加工ラインに最適。  
 ※駆動プーリとしてのご使用はできません。



製作にあたっては、内径-外径-長さをご連絡ください。

※内径公差については都度ご確認ください。

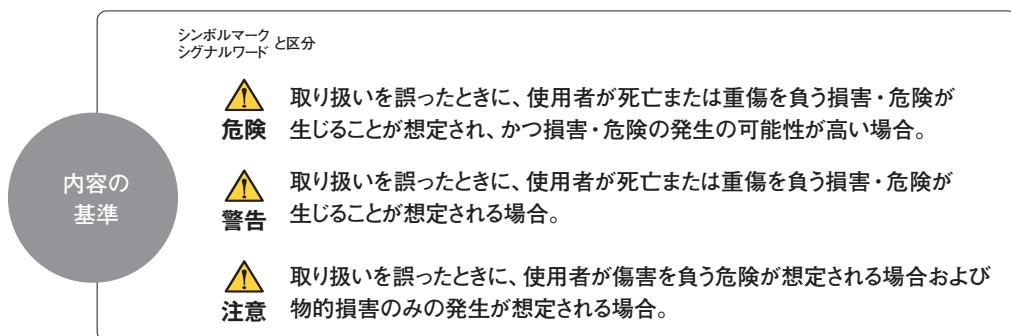


蛇行防止桟付きプーリも加工できますので別途お問合せください。

# 製品を安全にお使いいただくために

## ご使用の前に必ずお読みください。

製品のご使用に際しては、カタログ、設計資料などをよくお読みいただくと共に、以下の項目について十分注意を払い、正しい取り扱いをしてください。



## 樹脂コンベヤベルト

### 1.用途・使用目的

**危険** ベルトを吊り具・牽引具として使用しないでください。守られない場合、ベルトが切断し、対象物の落下や追突により、使用者が死亡又は重傷を負う高い可能性があります。

**警告** 未包装の食品を搬送する場合は、食品衛生法（厚生省告示第370号）に適合しているベルトをご使用ください。食品衛生法に適合していないベルトを使用された場合、搬送物の食品が汚染されて、その食品の摂食者が障害を負う恐れがあります。

**注意** 各カタログなどに記載されている「適用範囲」外では使用しないでください。守られない場合、ベルトが早期破損し、使用者が傷害を負う恐れがあります。

ゴムコンベヤベルトの難燃性能はJIS K-6324の条件での難燃性能であり、異なる条件の下では発火する可能性があります。

### 2.保管・輸送について

**警告** 大きなコンベヤベルトを保管する場合は、転倒事故防止のため、適切な道具や留め具を用いて保管してください。大きなコンベヤベルトが倒れたり、転がると、使用者が挟まれて死亡や重傷を負う恐れがあります。

大きなコンベヤベルトを運搬、取り扱うときは、運搬に適した器具、装置などを使用してください。手で持ち上げるなど守られないこと、腰などを痛めることができます。

**注意** ベルトに異常な歪みを与えた状態での保管・輸送をしないでください。守られない場合、運転中にベルトが脱落・切断し、使用者が傷害を負う恐れがあります。

ベルトは温度-10~40°Cで湿度の低い場所で保管してください。また、保管中ベルトに直射日光があたらないようにしてください。守られない場合、ベルト劣化に繋がる可能性があります。

### 3.ベルトの取付・運転について

**危険** コンベヤベルトの取付け、点検を行う場合は、事故防止のため、必ずコンベヤと関連装置の電源を切り、コンベヤの停止を確認のうえ、作業を行ってください。守られない場合、使用者が巻き込まれて死亡又は重傷を負う高い可能性があります。

**危険** ベルトの運転に際しては、ベルト、ブーリーを含めた回転部分に必ず安全カバーをしてください。守られない場合、使用者の髪や手袋、衣類などがベルト、ブーリーに巻き込まれ、死亡又は重傷を負う高い可能性があります。

### 4.エンドレスおよび取付け工事について

エンドレス加工に用いる溶剤、接着剤には引火性があります。エンドレス加工の作業中は火気厳禁してください。守られない場合、エンドレス部分に引火して火災が発生し、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。

エンドレス加工の作業中は、作業場の換気を十分に行ってください。また、エンドレス加工用の溶剤や接着剤を現場に放置しないでください。守られない場合、溶剤や接着剤からの揮発成分を吸引し、中毒により使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。

**警告** ベルトは可燃性の製品です。ベルトを取付けた状態でコンベヤ機体のガス切断、電気溶接等を行う場合は、ベルトに保護覆いをしてください。守られない場合、ベルトが露出していると、ガス切断機や電気溶接機から発生した火花が引火して火災が発生し、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。

ベルトの取付けと同時にコンベヤ機体のガス切断、電気溶接等を行う場合は、エンドレス加工用の溶剤や接着剤を現場に置かない様にしてください。守られない場合は、ガス切断機や電気溶接機から発生した火花が溶剤や接着剤に引火して火災が発生し、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。

**注意** 工事（取付け・エンドレス加工など）は当社発行の「エンドレス施工マニュアル」に従ってください。守られない場合、運転中のベルトが切断し、使用者が傷害を負う恐れがあります。

### 5.使用済み品の取り扱い

密閉された空間でベルトを燃やさないでください。守られない場合、有害なガスが発生し、中毒により死亡又は重傷を負う恐れがあります。

開放された空間であっても、ベルトを燃やさないでください。守られない場合、有害なガスが発生し、中毒を起こし傷害を負う恐れがあります。

# ラウンドコンベヤ・ポートフレックス®

## 1.コンベヤ設置について

運搬・組立等の時に、コンベヤを落としてケガをしないよう十分に注意ください。また、クレーン等で吊り上げる時のバランスにも十分注意してください。

転倒防止のため、コンベヤは床等にしっかりと固定してご使用ください。

据え付け時は、必ず電源を切って作業をしてください。電源が入っていると、突然コンベヤが起動する恐れがあります。



コンベヤを使用する前に次の事項を実施ください。実施されない場合、使用者が感電又は巻き込まれなどでケガをすることがあります。

- 1) 感電防止のため、必ずアース線を接続してご使用ください。また電源側に「漏電しゃ断機」を取付けてご使用ください。
- 2) 運転操作位置からコンベヤをすべて監視できない場合には、危険防止のため、起動を予告する「起動警報装置」を設けてご使用ください。
- 3) 万一の時、直ちにコンベヤを停止できるように「非常停止装置」を設けてご使用ください。

## 2.コンベヤ運転について

運転中はコンベヤに、身体が接触しないようにしてください。接触すると、ベルトに巻き込まれてケガをする恐れがあります。



ベルト上には、絶対乗らないでください。守られない場合、転倒・巻き込み・はまれなどでケガをする恐れがあります。

コンベヤの下・内側には絶対に入らないでください。守られない場合、巻き込まれ・はまこまれなどでケガをする恐れがあります。



爆発の危険のある雰囲気（ガス、粉塵など）では使用しないでください。このような所では「防爆仕様品」（オプション）をご使用ください。守られない場合、コンベヤに引火して火災が発生し、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。



コンベヤを使用する前に次の事項を実施ください。実施されない場合、使用者が感電又は巻き込まれなどでケガをすることがあります。

- 1) 感電防止のため、必ずアース線を接続してご使用ください。また電源側に「漏電しゃ断機」を取付けてご使用ください。
- 2) 運転操作位置からコンベヤをすべて監視できない場合には、危険防止のため、起動を予告する「起動警報装置」を設けてご使用ください。
- 3) 万一の時、直ちにコンベヤを停止できるように「非常停止装置」を設けてご使用ください。



コンベヤ上に搬送物を載せたまま起動しないでください。守られない場合、過負荷になり、モータを焼損する恐れがあります。また、搬送能力の範囲でご使用ください。

チェーンカバー等安全カバーが付いている場合は、保守・点検等の時以外は外さないでください。守られない場合、スプロケットやブーリ等に巻き込まれてケガをする恐れがあります。

コンベヤ運転中および停止直後は、モータ・コントロールユニット等に手を触れないでください。守られない場合、それらが高温になることがあり、火傷等の傷害の恐れがあります。

## 3.保守・点検について

保守・点検・修理・清掃時には、コンベヤのブレーカー等の電源を遮断した上で、作業中に第三者が電源を入れないように電源部に表示を取付けて作業を行ってください。守られない場合、保守・点検者が挟まれて死亡や重傷を負う恐れがあります。



作業に適した服装、適切な保護具（安全めがね、手袋、安全靴など）を着用してください。守られない場合、保守・点検者が挟まれ、巻き込まれて死亡や重傷を負う恐れがあります。

二次災害を引き起こさないように周辺を整理し、安全な状態で行ってください。守られない場合、保守・点検者が挟まれ、巻き込まれて死亡や重傷を負う恐れがあります。

## 4.保管について

長時間ご使用にならない場合は、漏電防止のため必ずコンセント（またはコネクタ）からプラグを抜いてください。



漏電防止のため、水などのかからない場所に保管してください。

# 樹脂製品

## 1.用途・使用目的



生体への移植や体液、体内組織と接触するような医療用途には絶対使用しないでください。使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。

## 2.保管・輸送

重量のある製品は、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパを用いて保管ください。重量のある製品が倒れたり、転がると、使用者が挟まれて死亡又は重傷を負う恐れがあります。



水平な場所で荷重によるたわみの少ない棚やパレットに保管してください。水平でない所に積み上げると、自重により、スリップを起こし、くずれたり、倒れたりして、使用者が挟まれて死亡又は重傷を負う恐れがあります。

## 3.切削加工



紙や布、樹脂などの絶縁体と擦り合わせないようにしてください。擦り合わせることにより、静電気によるスパークが発生し、火災や誤動作により、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。



エアーや切削油を使用し、良く切れる刃物で送りを調節し、極力発熱を抑えて加工してください。無理な加工をすると、局部的な発熱で製品が割れて飛散し、使用者が怪我をする可能性があります。特にドリルでの内径加工は発熱しやすく、注意が必要です。

材料が変形しない程度で十分に固定してください。金属に比べると弾性率が低いので、加工機械への取付が不十分な場合、材料が変形してチャックが外れ、材料が飛び、使用者が怪我をする恐れがあります。

## 4.使用済み品の取り扱い



開放された空間であっても、製品を燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒を起こし傷害を負う恐れがあります。

# フリースパン®ベルト

## 1.用途・使用目的



危険

ベルトの切断によって装置が空転、自走又は停止する場合は、必ず安全装置を設けてください。守られない場合、使用者が死亡又は重傷を負う可能性があります。

ベルトを吊り具・牽引具として使用しないでください。守られない場合、ベルトが切断し、対象物の落下や追突により、使用者が死亡又は重傷を負う高い可能性があります。

ベルト伝動装置で静電気が発生する場合は、静電防止タイプのベルトを使用し、装置側に除電機構を設けてください。守られない場合、静電気による火災や誤動作により、使用者が死亡又は重傷を負う恐れがあります。



警告

未包装の食品を搬送する場合は、食品衛生法（厚生省告示第370号）に適合しているベルトをご使用ください。食品衛生法に適合していないベルトを使用された場合、搬送物の食品が汚染されて、その食品の摂食者が障害を負う恐れがあります。

各カタログなどに記載されている「適用範囲」外では使用しないでください。守られない場合、ベルトが早期破損し、使用者が傷害を負う恐れがあります。



注意

ベルトは絶縁体として使用しないでください。絶縁体として使用された場合、使用者が感電等により傷害を負う恐れがあります。ベルトの絶縁特性は種類により異なりますので弊社にお問い合わせください。

ベルトには、追加工はしないでください。守られない場合、ベルトの品質、性能を損ない、使用者が傷害を負う恐れがあります。

## 2.保管・輸送について



危険

重量のあるベルトを保管する場合は、転倒事故防止のため、適切な道具や留め具を用いて保管してください。重量のあるベルトが倒れたり、転がると、使用者が挟まれて死亡や重傷を負う恐れがあります。

重量のあるベルトやブーリを運搬、取り扱うときは、重量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げるなど、守られない場合、腰などを痛めることができます。



注意

ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を上に置いて輸送または保管しないでください。守られない場合、ベルトに癖や傷がついて早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

ベルトは温度-10~40°Cの湿度の低い場所に保管してください。また保管中ベルトに直射日光が当たらないようにしてください。守られない場合、ベルトの劣化や収縮又は弛緩により、適切に取付けることができない場合があります。

## 3.ベルトの取付・運転について



危険

ベルトの運転に際しては、ベルト、ブーリを含めた回転部分に必ず安全カバーをしてください。守られない場合、使用者の髪や手袋、衣類などがベルト、ブーリに巻き込まれ、死亡又は重傷を負う高い可能性があります。また、ベルトの折損、ブーリの破損が発生した場合、破片が飛び出し使用者がケガをする高い可能性があります。



注意

ブーリアライメントはカタログなどに記載の平行度・偏心度の値に調整してください。アライメントに狂いがあると、ベルトの早期破損やフランジ脱落の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

ベルトに張力が掛かった状態でナイフ、ハサミなどで切断しないでください。守られない場合、ベルトが弾けて使用者が傷害を負う恐れがあります。

ベルトが正しくブーリ溝に入っているか、確認のうえ使用してください。ベルトが正しくブーリ溝に入っていない場合、ベルトの早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

回転停止直後はベルトおよびブーリがかなり高温となっている場合があります。コンベヤ運転中および停止装置直後は、モータ・コントローラユニット等に手を触れないでください。守られない場合、それらが高温になることがあります、火傷等の傷害の恐れがあります。

ベルトの取付張力はカタログ、設計資料などの適正な張力を示すデータに従ってください。不適切な張力はベルトの早期破損や軸破損の原因となります。

ブーリに追加工して使用されるときは、次の事項を実施してください。実施されない場合、ベルトやブーリの破損又は使用者の負傷の原因となります。

1) 加工部分のバリ、鋭角の除去。

2) カタログ、設計資料などに記載の加工後の寸法精度の確保。

3) カタログ、設計資料などに記載の加工後のブーリ強度の確保。

ブーリにフランジを組み付けるときは、ブーリ本体とフランジのはめ合い部に異物がないことを確認し、かじめなどによりフランジにガタがないよう固定ください。守られない場合、フランジ外れの原因となり、また使用者が傷害を負う恐れがあります。

水、油、化学薬品、ペイント、粉塵などがベルトやブーリに付着しないようにしてください。付着すると、伝達力の低下や早期損傷の原因となり、また使用者が傷害を負う恐れがあります。

歯付ベルトは高速回転では騒音が大きくなることがあります。その場合、騒音防止のために、防音カバーを設置してください。

## 4.保守・点検・交換

ベルトの保守、点検、交換作業は、以下の項目を守ってください。守られない場合、保守・点検者が巻き込まれて死亡又は重傷を負う高い可能性があります。

1) 必ずコンベヤなどの装置の電源を遮断し、ベルト・ブーリが完全に停止してから行ってください。

2) ベルトを取り外すことにより機械が動き出す恐れがある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。

3) 作業中に不慮に電源が入らないようにしてください。

ベルト又はブーリを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用してください。品種が異なると早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

ベルトの交換はベルト張力を弛めてから行ってください。無理にフランジを乗り越えさせたり、ドライバなどでこじ入れると早期破損の原因になります。

多本掛けの場合は必ずすべてのベルトを同時に交換してください。守られない場合、ベルトの早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

## 5.使用済み品の取り扱い

密閉された空間でベルトを燃やさないでください。守られない場合、有害なガスが発生し、中毒により死亡又は重傷を負う恐れがあります。

開放された空間であっても、ベルトを燃やさないでください。守られない場合、有害なガスが発生し、中毒を起こし傷害を負う恐れがあります。



## 三ツ星ベルト株式会社

産業資材営業本部 営業第1部

[www.mitsuboshi.com](http://www.mitsuboshi.com)

[神戸本社] 〒653-0024 神戸市長田区浜添通4丁目1番21号 TEL (078) 685-5855 FAX (078) 685-5672

[東京本社] 〒103-0027 東京都中央区日本橋2丁目3番4号 TEL (03) 5202-2507 FAX (03) 5202-2527



①最新のカタログかどうか、お確かめ下さい。

②ご不明な点がありましたら、上記までお問い合わせ下さい。

③お断りなく、記載内容を変更する場合があります。

④本カタログの一部または全部を複写、複製、改変することは形態を問わず禁じます。

本カタログに含まれている情報は、情報提供のみを目的として提供するものです。三ツ星ベルトは、本カタログに記載する三ツ星ベルトの指示を遵守せずに三ツ星製品を使用したことにより生じた損害、あるいは、三ツ星製品に関連して生ずる如何なる間接損害や特別損害、懲罰的損害、結果損害、逸失利益について責任を負わないものとします。また、三ツ星ベルトは、特に市場性や特定目的への適合性の默示の保証責任を負わないものとします。



この印刷物は環境に優しい  
大豆油インキを使用しています。